

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-200-x-80-mm-yt-6445-yato-p-5406.html>

## Ścisk stolarski 200 x 80 mm YT-6445 YATO

Cena brutto	<b>18,66 zł</b>
Cena netto	<b>15,17 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6445</b>
Kod producenta	<b>YT-6445</b>
Kod EAN	<b>5906083964459</b>
Producent	<b>YATO</b>
Typ ścisku	<b>Stolarski</b>
Rozmiar [mm]	<b>200x80</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski 200 x 80 mm YT-6445 YATO

Ścisk stolarski typu F o rozwarciu 200 mm i głębokości 80 mm, przeznaczony do dociskania i łączenia elementów podczas prac stolarskich, montażowych oraz klejenia. Wyposażony w wzmocnioną szynę z przetłoczeniami oraz mechanizm śrubowy z talerzykiem dociskowym na przegubie kulowym.

Rozwarcie maksymalne 200 mm

Głębokość ścisku 80 mm

Typ konstrukcji Ścisk typu F

Model YT-6445

### Charakterystyka konstrukcji ścisku stolarskiego

#### Wzmocniona szyna z przetłoczeniami

Szyna ścisku posiada dodatkowe przetłoczenia zwiększające jej sztywność skrętną. Rozwiązanie zapobiega odkształceniom podczas dociskania elementów pod dużym obciążeniem, co przekłada się na równomierne rozłożenie siły nacisku i precyzyjne

pozycjonowanie łączonych części.

### Śruba z gwintem specjalnego nakroju

Mechanizm dociskowy wykorzystuje śrubę z gwintem o zoptymalizowanym profilu, który zapewnia płynną regulację siły docisku oraz minimalizuje luz. Konstrukcja umożliwia precyzyjne ustawienie nacisku dostosowanego do wrażliwości materiału i wymaganej siły łączenia.

### Talerz dociskowy na przegubie kulowym

Talerz dociskowy zamontowany na przegubie kulowym automatycznie dopasowuje się do kąta powierzchni ściskanego elementu. Mechanizm kompensuje nierówności i skośne powierzchnie, zapewniając pełną powierzchnię kontaktu i eliminując punktowe naprężenia mogące uszkodzić materiał.

### Osłony ochronne z tworzywa

Powierzchnie dociskowe wyposażono w miękkie osłony z tworzywa sztucznego, które chronią ściskany materiał przed zarysowaniami, wgnieceniami i odkształceniami. Osłony zwiększają współczynnik tarcia, co zapobiega przesuwaniu się elementów podczas dociskania.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6445
Producent	YATO
Typ ścisku	Ścisk stolarski typu F
Rozwarcie maksymalne	200 mm
Głębokość ścisku	80 mm
Materiał szyny	Stal z przetłoczeniami wzmacniającymi
Typ mechanizmu dociskowego	Śruba z gwintem specjalnego nakroju
Talerz dociskowy	Na przegubie kulowym
Osłony ochronne	Miękkie tworzywo sztuczne
Rękojeść	Ergonomiczna, osłonięta miękkim tworzywem

## Zastosowanie ścisku stolarskiego typu F

- Klejenie elementów drewnianych w stolarstwie meblowym i budowlanym

- 
- Montaż ram okiennych i drzwiowych
  - Dociskanie forniru i okleiny podczas laminowania
  - Łączenie płyt wiórowych, MDF i sklejk
  - Montaż konstrukcji metalowych o małych przekrojach
  - Tymczasowe mocowanie elementów podczas spawania lub wiercenia
  - Sklejanie elementów plastikowych
  - Pozycjonowanie detali podczas prac modelarskich

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Dobór siły docisku

Siłę docisku należy dostosować do rodzaju materiału i rodzaju kleju. Nadmierny docisk może spowodować wyciskanie kleju poza złącze lub odkształcenie elementów. W przypadku drewna miękkiego zaleca się stosowanie dodatkowych przekładek rozpraszających nacisk.

### Sprawdzanie prostopadłości

Przed pełnym dokręceniem ścisku należy sprawdzić kąty łączonych elementów za pomocą kątownika lub ekierki stolarskiej. Ścisk typu F umożliwia niewielką korektę pozycji przed ostatecznym zaciskiem.

### Konserwacja mechanizmu

Gwint śruby dociskowej oraz szyna przesuwna wymagają okresowego czyszczenia z pyłu i resztek kleju. Mechanizm należy smarować smarem technicznym lub olejem maszynowym co kilka miesięcy użytkowania, aby zapewnić płynność regulacji i zapobiec korozji.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy ze ściskiem należy stosować rękawice ochronne. Nie wolno przekraczać maksymalnego rozwarcia 200 mm ani stosować dodatkowych przedłużeń rękojeści w celu zwiększenia siły docisku, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia mechanizmu lub złamania szyny.