

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-200-x-80-mm-yt-6445-yato-p-5406.html>

Ścisk stolarski 200 x 80 mm YT-6445 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 19,33 zł |
| Cena netto | 15,72 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-6445 |
| Kod producenta | YT-6445 |
| Kod EAN | 5906083964459 |
| Producent | YATO |
| Rozmiar [mm] | 200x80 |
| Jednostka | SZT |
| Typ ścisku | Stolarski |

Opis produktu

Ścisk stolarski 200 x 80 mm YT-6445 YATO

Ścisk stolarski typu F o rozwarciu 200 mm i głębokości 80 mm, przeznaczony do dociskania i łączenia elementów podczas prac stolarskich, montażowych oraz klejenia. Wyposażony w wzmocnioną szynę z przetłoczeniami oraz mechanizm śrubowy z talerzykiem dociskowym na przegubie kulowym.

Rozwarcie maksymalne 200 mm

Głębokość ścisku 80 mm

Typ konstrukcji Ścisk typu F

Model YT-6445

Charakterystyka konstrukcji ścisku stolarskiego

Wzmocniona szyna z przetłoczeniami

Szyna ścisku posiada dodatkowe przetłoczenia zwiększające jej sztywność skrętną. Rozwiązanie zapobiega odkształceniom podczas dociskania elementów pod dużym obciążeniem, co przekłada się na równomierne rozłożenie siły nacisku i precyzyjne

pozycjonowanie łączonych części.

Śruba z gwintem specjalnego nakroju

Mechanizm dociskowy wykorzystuje śrubę z gwintem o zoptymalizowanym profilu, który zapewnia płynną regulację siły docisku oraz minimalizuje luz. Konstrukcja umożliwia precyzyjne ustawienie nacisku dostosowanego do wrażliwości materiału i wymaganej siły łączenia.

Talerz dociskowy na przegubie kulowym

Talerz dociskowy zamontowany na przegubie kulowym automatycznie dopasowuje się do kąta powierzchni ściskanego elementu. Mechanizm kompensuje nierówności i skośne powierzchnie, zapewniając pełną powierzchnię kontaktu i eliminując punktowe naprężenia mogące uszkodzić materiał.

Osłony ochronne z tworzywa

Powierzchnie dociskowe wyposażono w miękkie osłony z tworzywa sztucznego, które chronią ściskany materiał przed zarysowaniami, wgnieceniami i odkształceniami. Osłony zwiększają współczynnik tarcia, co zapobiega przesuwaniu się elementów podczas dociskania.

Specyfikacja techniczna

| | |
|----------------------------|---|
| Model | YT-6445 |
| Producent | YATO |
| Typ ścisku | Ścisk stolarski typu F |
| Rozwarcie maksymalne | 200 mm |
| Głębokość ścisku | 80 mm |
| Materiał szyny | Stal z przetłoczeniami wzmacniającymi |
| Typ mechanizmu dociskowego | Śruba z gwintem specjalnego nakroju |
| Talerz dociskowy | Na przegubie kulowym |
| Osłony ochronne | Miękkie tworzywo sztuczne |
| Rękojeść | Ergonomiczna, osłonięta miękkim tworzywem |

Zastosowanie ścisku stolarskiego typu F

- Klejenie elementów drewnianych w stolarstwie meblowym i budowlanym

-
- Montaż ram okiennych i drzwiowych
 - Dociskanie forniru i okleiny podczas laminowania
 - Łączenie płyt wiórowych, MDF i sklejk
 - Montaż konstrukcji metalowych o małych przekrojach
 - Tymczasowe mocowanie elementów podczas spawania lub wiercenia
 - Sklejanie elementów plastikowych
 - Pozycjonowanie detali podczas prac modelarskich

Użytkowanie i konserwacja

Dobór siły docisku

Siłę docisku należy dostosować do rodzaju materiału i rodzaju kleju. Nadmierny docisk może spowodować wyciskanie kleju poza złącze lub odkształcenie elementów. W przypadku drewna miękkiego zaleca się stosowanie dodatkowych przekładek rozpraszających nacisk.

Sprawdzanie prostopadłości

Przed pełnym dokręceniem ścisku należy sprawdzić kąty łączonych elementów za pomocą kątownika lub ekierki stolarskiej. Ścisk typu F umożliwia niewielką korektę pozycji przed ostatecznym zaciskiem.

Konserwacja mechanizmu

Gwint śruby dociskowej oraz szyna przesuwna wymagają okresowego czyszczenia z pyłu i resztek kleju. Mechanizm należy smarować smarem technicznym lub olejem maszynowym co kilka miesięcy użytkowania, aby zapewnić płynność regulacji i zapobiec korozji.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy ze ściskiem należy stosować rękawice ochronne. Nie wolno przekraczać maksymalnego rozwarcia 200 mm ani stosować dodatkowych przedłużeń rękojeści w celu zwiększenia siły docisku, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia mechanizmu lub złamania szyny.