

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-250-x-50-mm-yt-6443-yato-p-5354.html>

Ścisk stolarski 250 x 50 mm YT-6443 YATO

Cena brutto	12,99 zł
Cena netto	10,56 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-6443
Kod producenta	YT-6443
Kod EAN	5906083964435
Producent	YATO
Typ ścisku	Stolarski
Rozmiar [mm]	250x50
Jednostka	SZT

Opis produktu

Ścisk stolarski 250 x 50 mm YT-6443 YATO

Ścisk stolarski typu F o rozstawie 250 mm i głębokości nacisku 50 mm. Narzędzie wykorzystywane do tymczasowego mocowania elementów podczas klejenia, wiercenia, cięcia oraz montażu w pracach stolarskich i warsztatowych.

Rozstaw szczęk 250 mm

Głębokość nacisku 50 mm

Typ konstrukcji Ścisk typu F

Model YT-6443

Charakterystyka ścisku stolarskiego YATO YT-6443

Wzmocniona szyna z przetłoczeniami

Stalowa szyna wzmocniona przetłoczeniami zapobiega ugięciu pod obciążeniem. Konstrukcja ta eliminuje odkształcenia podczas zaciskania, co ma znaczenie przy mocowaniu dłuższych elementów oraz przy wywieraniu większej siły docisku. Przetłoczenia zwiększają moment bezwładności profilu, podnosząc jego sztywność skrętną.

Śruba z nakrojem trapezowym

Gwint trapezowy charakteryzuje się większą powierzchnią styku niż standardowy gwint metryczny, co przekłada się na równomierny rozkład siły i mniejsze zużycie mechanizmu. Rozwiązanie to umożliwia precyzyjną regulację siły docisku i zapewnia stabilność mocowania przy długotrwałym użytkowaniu.

Talerz dociskowy na przegubie kulowym

Ruchomy talerz dociskowy dopasowuje się do nierównych powierzchni i ściskanych elementów ustawionych pod kątem. Przegub kulowy kompensuje różnice w geometrii materiału, rozkładając siłę nacisku równomiernie na całej powierzchni styku, co chroni przed lokalnym uszkodzeniem materiału.

Ośłony ochronne z tworzywa

Miękkie nakładki na powierzchniach dociskowych zabezpieczają przed zarysowaniem i wgnieceniem materiałów takich jak drewno lite, płyty meblowe, elementy lakierowane czy fornirowane. Ośłony zwiększają też przyczepność, zmniejszając ryzyko poślizgu ściskanego elementu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6443
Marka	YATO
Typ ścisku	Ścisk stolarski typu F
Rozstaw szczęk maksymalny	250 mm
Głębokość nacisku	50 mm
Materiał szyny	Stal z przetłoczeniami
Materiał osłon	Tworzywo sztuczne
Typ gwintu śruby	Gwint trapezowy
Typ talerzyka dociskowego	Ruchomy na przegubie kulowym

Zastosowanie ścisku stolarskiego 250 mm

- Klejenie elementów drewnianych i płyt meblowych podczas montażu mebli
- Mocowanie detali podczas wiercenia otworów lub frezowania
- Tymczasowe łączenie elementów konstrukcyjnych w pracach budowlanych
- Stabilizacja materiału podczas cięcia piłą ręczną lub wyrzynarką
- Montaż ram okiennych i drzwiowych

-
- Sklejanie forniru i oklein na krawędziach płyt
 - Mocowanie elementów podczas szlifowania i obróbki wykończeniowej
 - Montaż konstrukcji drewnianych w pracach stolarskich i modelarskich

Jak dobrać rozstaw ścisku

Rozstaw 250 mm wystarcza do większości prac związanych z montażem mebli, ramek i drobnych konstrukcji. Przy wyborze ścisku należy uwzględnić maksymalną szerokość mocowanych elementów oraz zapas na grubość ewentualnych podkładek lub listew pomocniczych. Głębokość nacisku 50 mm określa, jak daleko od krawędzi można umieścić punkt docisku.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić swobodny ruch szczęki ruchomej wzdłuż szyny oraz stan powierzchni dociskowych. Podczas pracy ścisk należy ustawić prostopadle do ściskanej powierzchni, aby siła nacisku rozkładała się równomiernie. Zaleca się stosowanie podkładek z drewna miękkiego lub tektury przy mocowaniu materiałów podatnych na uszkodzenia.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić szynę z pyłu i wiórów, a mechanizm śrubowy okresowo smarować smarem litowym lub olejem maszynowym. Ścisk należy przechowywać w miejscu suchym, z lekko poluzowaną śrubą dociskową, co zapobiega trwałym odkształceniom elementów sprężystych.

Bezpieczeństwo użytkowania

Podczas pracy ze ściskiem stolarskim należy stosować rękawice ochronne, szczególnie przy mocowaniu ciężkich elementów. Nie należy przekraczać maksymalnej siły docisku — nadmierne dokręcanie może uszkodzić zarówno materiał, jak i mechanizm ścisku. Ścisk nie jest przeznaczony do podnoszenia ani zawieszania elementów.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy warsztatowej warto rozważyć zestaw ścisków o różnych rozstawach (150 mm, 300 mm, 450 mm) oraz ścisków kątowych do montażu ram. W przypadku prac wymagających mocowania na większej powierzchni przydatne są ściskacze taśmowe lub imaki stołowe.