

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-250x50mm-37250-vorel-p-9404.html>

## Ścisk stolarski 250x50mm / 37250 / VOREL

Cena brutto	<b>8,05 zł</b>
Cena netto	<b>6,54 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>37250</b>
Kod producenta	<b>37250</b>
Kod EAN	<b>5906083372506</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Rozmiar [mm]	<b>250x50</b>
Typ ścisku	<b>Stolarski</b>

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski VOREL 250x50mm / 37250

Ścisk stolarski typu F o rozwarciu 250 mm i głębokości zacisku 50 mm. Narzędzie przeznaczone do unieruchamiania elementów drewnianych podczas obróbki, klejenia i montażu konstrukcji stolarskich.

Rozwarcie szczęk 250 mm

Głębokość zacisku 50 mm

Materiał szczęk Żeliwo

Model 37250

### Charakterystyka ścisku stolarskiego

#### Szczęki z żeliwa

Żeliwne szczęki zapewniają odporność na odkształcenia pod obciążeniem oraz długotrwałą stabilność geometrii zacisku. Materiał ten

charakteryzuje się odpornością na ścieranie podczas wielokrotnego użytkowania, co ma znaczenie przy częstym kontakcie z twardymi gatunkami drewna.

### Cynkowana szyna stalowa

Szyna wykonana ze stali z powłoką cynkową stanowi element prowadzący ruchomą szczękę. Cynkowanie zabezpiecza przed korozją w warunkach warsztatowych, gdzie wilgoć i pyły mogą przyspieszyć proces rdzenia. Stabilność szyny wpływa na równoległość szczęk podczas docisku.

### Śruba z wahliwą płytką

Śruba dociskowa wyposażona w wahliwą płytkę automatycznie dostosowuje się do powierzchni materiału, kompensując niewielkie nierówności i zapewniając równomierny rozkład siły docisku. Mechanizm ten redukuje ryzyko lokalnych uszkodzeń materiału podczas zaciskania.

### Drewniana rękojeść wzmocniona

Lakierowana rękojeść drewniana ze skuwką metalową łączy ergonomię z wytrzymałością mechaniczną. Drewno absorbuje wibracje podczas dokręcania, a metalowa skuwka zabezpiecza przed pęknięciami w miejscu największych naprężeń podczas wywierania siły.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	37250
Typ ścisku	Stolarski typu F
Rozwarcie szczęk	250 mm
Głębokość zacisku	50 mm
Materiał szczęk	Żeliwo specjalne
Materiał szyny	Stal cynkowana
Typ śruby dociskowej	Z wahliwą płytką dociskową
Rękojeść	Drewniana lakierowana ze skuwką metalową

## Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Montaż płytowych elementów mebli i połączeń kołkowych
- Unieruchamianie desek podczas strugania ręcznego i obróbki powierzchni

- 
- Klejenie elementów drewnianych na styk i na mikrowczepy
  - Dociskanie listew i profili podczas montażu konstrukcji ramowych
  - Stabilizacja materiału podczas cięcia piłą ręczną lub szlifierką
  - Tymczasowe łączenie elementów podczas wiercenia otworów przelotowych
  - Montaż konstrukcji skrzyniowych i korpusów szafek
  - Obróbka krawędzi i frezowanie przy użyciu narzędzi ręcznych

### **Parametry rozwarcia i głębokości**

Rozwarcie 250 mm określa maksymalną odległość między szczękami, co odpowiada szerokości typowych desek i płyt meblowych. Głębokość zacisku 50 mm wyznacza, jak daleko od krawędzi materiału można wyrzeć docisk – parametr istotny przy obróbce szerszych elementów lub montażu konstrukcji przestrzennych.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed każdym użyciem należy sprawdzić czystość szyny oraz swobodę przesuwu ruchomej szczęki. Zanieczyszczenia pyłem drzewnym, klejem lub żywicą mogą utrudniać regulację i wpływać na równoległość docisku. Szyna powinna być okresowo czyszczona szczotką i zabezpieczana cienką warstwą oleju technicznego.

Podczas zaciskania materiału warto stosować przekładki drewniane między szczękami a obrabianym elementem, szczególnie przy materiałach miękkich lub lakierowanych. Przekładki rozkładają nacisk na większą powierzchnię i chronią przed odciskami żeliwnych szczęk.

Gwint śruby dociskowej należy okresowo smarować smarem konserwacyjnym, aby zapewnić płynność regulacji i zapobiec zacinananiu się mechanizmu. Wahliwa płytką dociskową powinna swobodnie obracać się wokół osi – zablokowanie tego elementu może prowadzić do nierównomiernego rozkładu siły i uszkodzenia materiału.

### **Przechowywanie ścisku**

Ścisk należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, z rozluźnioną śrubą dociskową. Długotrwałe pozostawienie zacisku pod napięciem może prowadzić do odkształceń trwałych elementów. Szyna powinna być zabezpieczona przed wilgocią, mimo powłoki cynkowej, szczególnie w środowisku o wysokiej wilgotności względnej.

### **Produkty powiązane**

Do pracy ze ściskiem stolarskim warto rozważyć dodatkowe narzędzia: ściski kątowe do montażu konstrukcji ramowych, imadła stołowe do obróbki drobnych elementów, przekładki drewniane lub plastikowe do ochrony powierzchni oraz listwy prowadzące do precyzyjnego pozycjonowania materiału.