

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-250x50mm-37250-vorel-p-9404.html>

Ścisk stolarski 250x50mm / 37250 / VOREL

Cena brutto	8,05 zł
Cena netto	6,54 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	37250
Kod producenta	37250
Kod EAN	5906083372506
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Rozmiar	uniwersalny
Rozmiar [mm]	250x50
Typ ścisku	Stolarski

Opis produktu

Ścisk stolarski VOREL 250x50mm / 37250

Ścisk stolarski typu F o rozwarciu 250 mm i głębokości zacisku 50 mm. Narzędzie przeznaczone do unieruchamiania elementów drewnianych podczas obróbki, klejenia i montażu konstrukcji stolarskich.

Rozwarcie szczęk 250 mm

Głębokość zacisku 50 mm

Materiał szczęk Żeliwo

Model 37250

Charakterystyka ścisku stolarskiego

Szczęki z żeliwa

Żeliwne szczęki zapewniają odporność na odkształcenia pod obciążeniem oraz długotrwałą stabilność geometrii zacisku. Materiał ten

charakteryzuje się odpornością na ścieranie podczas wielokrotnego użytkowania, co ma znaczenie przy częstym kontakcie z twardymi gatunkami drewna.

Cynkowana szyna stalowa

Szyna wykonana ze stali z powłoką cynkową stanowi element prowadzący ruchomą szczękę. Cynkowanie zabezpiecza przed korozją w warunkach warsztatowych, gdzie wilgoć i pyły mogą przyspieszyć proces rdzenia. Stabilność szyny wpływa na równoległość szczęk podczas docisku.

Śruba z wahliwą płytką

Śruba dociskowa wyposażona w wahliwą płytkę automatycznie dostosowuje się do powierzchni materiału, kompensując niewielkie nierówności i zapewniając równomierny rozkład siły docisku. Mechanizm ten redukuje ryzyko lokalnych uszkodzeń materiału podczas zaciskania.

Drewniana rękojeść wzmocniona

Lakierowana rękojeść drewniana ze skuwką metalową łączy ergonomię z wytrzymałością mechaniczną. Drewno absorbuje wibracje podczas dokręcania, a metalowa skuwka zabezpiecza przed pęknięciami w miejscu największych naprężeń podczas wywierania siły.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	37250
Typ ścisku	Stolarski typu F
Rozwarcie szczęk	250 mm
Głębokość zacisku	50 mm
Materiał szczęk	Żeliwo specjalne
Materiał szyny	Stal cynkowana
Typ śruby dociskowej	Z wahliwą płytką dociskową
Rękojeść	Drewniana lakierowana ze skuwką metalową

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Montaż płytowych elementów mebli i połączeń kołkowych
- Unieruchamianie desek podczas strugania ręcznego i obróbki powierzchni

-
- Klejenie elementów drewnianych na styk i na mikrowczepy
 - Dociskanie listew i profili podczas montażu konstrukcji ramowych
 - Stabilizacja materiału podczas cięcia piłą ręczną lub szlifierką
 - Tymczasowe łączenie elementów podczas wiercenia otworów przelotowych
 - Montaż konstrukcji skrzyniowych i korpusów szafek
 - Obróbka krawędzi i frezowanie przy użyciu narzędzi ręcznych

Parametry rozwarcia i głębokości

Rozwarcie 250 mm określa maksymalną odległość między szczękami, co odpowiada szerokości typowych desek i płyt meblowych. Głębokość zacisku 50 mm wyznacza, jak daleko od krawędzi materiału można wyrzeć docisk – parametr istotny przy obróbce szerszych elementów lub montażu konstrukcji przestrzennych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić czystość szyny oraz swobodę przesuwu ruchomej szczęki. Zanieczyszczenia pyłem drzewnym, klejem lub żywicą mogą utrudniać regulację i wpływać na równoległość docisku. Szyna powinna być okresowo czyszczona szczotką i zabezpieczana cienką warstwą oleju technicznego.

Podczas zaciskania materiału warto stosować przekładki drewniane między szczękami a obrabianym elementem, szczególnie przy materiałach miękkich lub lakierowanych. Przekładki rozkładają nacisk na większą powierzchnię i chronią przed odciskami żeliwnych szczęk.

Gwint śruby dociskowej należy okresowo smarować smarem konserwacyjnym, aby zapewnić płynność regulacji i zapobiec zacinananiu się mechanizmu. Wahliwa płytko dociskowa powinna swobodnie obracać się wokół osi – zablokowanie tego elementu może prowadzić do nierównomiernego rozkładu siły i uszkodzenia materiału.

Przechowywanie ścisku

Ścisk należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, z rozluźnioną śrubą dociskową. Długotrwałe pozostawienie zacisku pod napięciem może prowadzić do odkształceń trwałych elementów. Szyna powinna być zabezpieczona przed wilgocią, mimo powłoki cynkowej, szczególnie w środowisku o wysokiej wilgotności względnej.

Produkty powiązane

Do pracy ze ściskiem stolarskim warto rozważyć dodatkowe narzędzia: ściski kątowe do montażu konstrukcji ramowych, imadła stołowe do obróbki drobnych elementów, przekładki drewniane lub plastikowe do ochrony powierzchni oraz listwy prowadzące do precyzyjnego pozycjonowania materiału.