

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-300-x-120-mm-yt-6449-yato-p-5504.html>

## Ścisk stolarski 300 x 120 mm YT-6449 YATO

Cena brutto	<b>34,10 zł</b>
Cena netto	<b>27,72 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6449</b>
Kod producenta	<b>YT-6449</b>
Kod EAN	<b>5906083964497</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>300x120</b>
Typ ścisku	<b>Stolarski</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski 300 x 120 mm YT-6449 YATO

Ścisk stolarski typu F przeznaczony do mocowania i dociskania elementów podczas prac montażowych, klejenia drewna oraz stabilizacji materiałów w trakcie obróbki. Konstrukcja z wzmocnioną szyną zapewnia sztywność i powtarzalność docisku przy rozpiętości do 300 mm.

Rozpiętość szczęk 300 mm

Głębokość ramienia 120 mm

Typ ścisku F-clamp

Model YT-6449

### Charakterystyka techniczna ścisku stolarskiego

#### Wzmocniona szyna z przetłoczeniami

Profil szyny z dodatkowymi przetłoczeniami zwiększa sztywność konstrukcji i zapobiega ugięciu pod obciążeniem. Rozwiązanie istotne przy dociskaniu dużych powierzchni, gdzie nawet niewielka deformacja szyny może prowadzić do nierównomiernego rozkładu siły.

### Śruba dociskowa z nakrojem trapezowym

Gwint o specjalnym nakroju umożliwia precyzyjną regulację siły docisku oraz ogranicza luz mechaniczny. Przekłada się to na kontrolę nad momentem dociskowym, co ma znaczenie przy łączeniu materiałów wrażliwych na nadmierne naprężenia.

### Talerz na przegubie kulowym

Ruchomy talerz dociskowy kompensuje niewielkie nierówności powierzchni oraz różnice kątowe między łączonymi elementami. Mechanizm zapewnia równomierny rozkład nacisku na całej powierzchni styku, co zapobiega punktowym przeciążeniom materiału.

### Osłony ochronne z tworzywa

Miękkie nakładki na powierzchniach dociskowych chronią obrabiany materiał przed wgnieceniami i zarysowaniami. Rozwiązanie szczególnie istotne przy pracy z lakierowanymi powierzchniami, fornirami lub drewnem o miękkiej strukturze.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6449
Producent	YATO
Typ konstrukcji	Ścisk stolarski typu F
Maksymalna rozpiętość szczęk	300 mm
Głębokość ramienia (wysięg)	120 mm
Wzmocnienie szyny	Przetłoczenia konstrukcyjne
Typ śruby dociskowej	Gwint trapezowy
Mechanizm talerza	Przegub kulowy
Osłony powierzchni	Tworzywo sztuczne
Materiał rękojeści	Tworzywo z powłoką antypoślizgową

## Zastosowanie ścisku typu F w warsztacie

- Klejenie elementów drewnianych o grubości do 300 mm z możliwością docisku na całej długości złącza
- Montaż płyt meblowych, sklejek i materiałów kompozytowych wymagających równomiernego rozłożenia nacisku
- Stabilizacja detali podczas wiercenia, frezowania lub cięcia w miejscach oddalonych od krawędzi o 120 mm
- Tymczasowe łączenie konstrukcji ramowych podczas sprawdzania kątów i dopasowania elementów
- Dociskanie fornirów i oklein w procesach klejenia powierzchniowego
- Mocowanie elementów podczas nanoszenia wykończeń – szlifowania, lakierowania, olejowania

- 
- Stabilizacja materiałów przy naprawach stolarskich – wymiana fragmentów, wklejanie wstawek
  - Przytrzymywanie detali podczas spawania, lutowania lub innych operacji łączenia metali

### **Jak dobrać rozpiętość ścisku do zadania**

Rozpiętość 300 mm wystarcza do większości prac z płytami meblowymi o standardowej grubości 18-38 mm oraz do klejenia desek o szerokości do 280 mm (z uwzględnieniem marginesu na ułożenie). Głębokość ramienia 120 mm pozwala na docisk w odległości do 100 mm od krawędzi elementu, co odpowiada typowym wymaganiom przy montażu mebli i konstrukcji ramowych.

## **Użytkowanie i konserwacja ścisku stolarskiego**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czystość szyny oraz swobodny ruch szczęki ruchomej. Zanieczyszczenia pyłem drzewnym, resztkami kleju lub wiórami mogą ograniczać płynność regulacji i wpływać na równoległość szczęk.

Podczas dociskania elementów zaleca się stopniowe zwiększanie siły nacisku z kontrolą pozycji łączonych części. Nadmierna siła może spowodować wypaczenie materiału lub wyciskanie kleju poza strefę połączenia.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić powierzchnie robocze z pozostałości materiałów i nałożyć cienką warstwę środka konserwującego na gwint śruby dociskowej. Zabieg ten zapobiega korozji i utrzymuje płynność regulacji.

### **Przechowywanie narzędzia**

Ścisk należy przechowywać w pozycji poziomej lub zawiesić na uchwycie ściennym, unikając podpierania ciężkich przedmiotów o szynę. Długotrwałe obciążenie może prowadzić do trwałego odkształcenia profilu, co wpłynie na dokładność docisku.

### **Produkty uzupełniające do pracy ze ściskiem stolarskim**

Do kompleksowej pracy z elementami drewnianymi przydatne mogą być: podkładki dystansowe do równomiernego rozkładu nacisku, ściski kątowe do stabilizacji połączeń ramowych, klocki ochronne z drewna twardego do pracy z delikatnymi powierzchniami oraz listwy dociskowe przy klejeniu dużych płaszczyzn.