

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-300x120mm-37430-vorel-p-5700.html>

## Ścisk stolarski 300x120mm 37430 VOREL

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto      | <b>22,96 zł</b>         |
| Cena netto       | <b>18,67 zł</b>         |
| Dostępność       | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki     | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy | <b>37430</b>            |
| Kod producenta   | <b>37430</b>            |
| Kod EAN          | <b>5906083374302</b>    |
| Producent        | <b>Vorel</b>            |
| Jednostka        | <b>SZT</b>              |
| Typ ścisku       | <b>Stolarski</b>        |
| Rozmiar [mm]     | <b>300x120</b>          |

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski 300x120mm VOREL 37430

Ścisk stolarski przeznaczony do mocowania elementów drewnianych podczas klejenia, montażu i obróbki. Konstrukcja łączy żeliwne szczęki z cynkowaną szyną stalową, zapewniając stabilne dociskanie materiału na długości 300 mm przy rozwarciu szczęk do 120 mm.

Długość szyny 300 mm

Rozwarcie szczęk 120 mm

Materiał szczęk Żeliwo specjalne

Model 37430

### Charakterystyka ścisku stolarskiego

#### Szczęki z żeliwa specjalnego

Żeliwo specjalne charakteryzuje się wyższą odpornością na pęknięcia niż standardowe żeliwo szare. Szczęki wykonane z tego materiału wytrzymują wielokrotne dociskanie bez odkształceń, co zapewnia równomierny rozkład siły nacisku na całej powierzchni kontaktu z drewnem.

### Cynkowana szyna stalowa

Powłoka cynkowa na szynie stalowej zabezpiecza przed korozją w warunkach warsztatowych, gdzie wilgoć z klejów i lakierów może przyspieszać rdzewienie. Cynkowanie galwaniczne wydłuża żywotność ścisku i zapewnia płynne przesuwanie szczęki ruchomej.

### Śruba z wahliwą płytką dociskową

Wahliwa płytka dociskowa automatycznie dostosowuje się do nierówności powierzchni materiału, co eliminuje punktowe naprężenia. Rozwiązanie to zapobiega uszkodzeniu drewna podczas mocowania elementów o nieregularnych kształtach lub lekko nierównoległych powierzchniach.

### Drewniana rękojeść z metalową skuwką

Lakierowana rękojeść drewniana zapewnia lepszy chwyt niż metal, szczególnie podczas dłuższej pracy. Metalowa skuwka wzmacnia miejsce osadzenia rękojeści na trzpieniu śruby, zapobiegając pękaniu drewna przy większych siłach dokręcania.

## Specyfikacja techniczna

|                              |                                       |
|------------------------------|---------------------------------------|
| Model                        | 37430                                 |
| Producent                    | VOREL                                 |
| Długość szyny                | 300 mm                                |
| Maksymalne rozwarście szczęk | 120 mm                                |
| Materiał szczęk              | Żeliwo specjalne                      |
| Materiał szyny               | Stal cynkowana galwanicznie           |
| Typ śruby dociskowej         | Z wahliwą płytką dociskową            |
| Materiał rękojeści           | Drewno lakierowane ze skuwką metalową |

## Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych na długości do 300 mm - zapewnienie stałego docisku podczas wiązania kleju
- Montaż ram okiennych i drzwiowych - stabilizacja połączeń na czas wkręcania śrub lub wbijania kołków
- Łączenie paneli i płyt - dociskanie elementów podczas wykonywania połączeń kołkowych lub na wczepy
- Obróbka ręczna drewna - mocowanie detali podczas piłowania, strugania lub szlifowania
- Naprawa mebli - tymczasowe mocowanie naprawianych elementów konstrukcyjnych
- Produkcja małych konstrukcji drewnianych - skrzynek, ramek, modeli
- Laminowanie fornirów - dociskanie warstw podczas klejenia oklein

### Dobór ścisku do zadania

---

Rozwarcie 120 mm pozwala na mocowanie elementów o grubości do około 110 mm (z uwzględnieniem grubości szczęk). Długość szyny 300 mm określa maksymalny zasięg od krawędzi materiału. Do mocowania większych płyt warto stosować kilka ścisków równocześnie, rozmieszczając je co 40-50 cm dla równomiernego rozkładu nacisku.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy powierzchnie szczęk są czyste i wolne od resztek kleju. Stwardniały klej może powodować nierównomierne dociskanie i uszkodzenie materiału. Śrubę dociskową należy dokręcać stopniowo, kontrolując rozkład nacisku – zbyt szybkie dokręcenie może spowodować przesunięcie elementów lub ich odkształcenie.

Po zakończeniu pracy ścisk należy otworzyć i usunąć ewentualne zanieczyszczenia. Szyna stalowa powinna być okresowo czyszczona z pyłu drzewnego i zabezpieczana cienką warstwą oleju maszynowego, szczególnie w miejscach tarcia szczęki ruchomej. Gwint śruby dociskowej wymaga okazjonalnego nasmarowania smarem plastycznym dla zachowania płynności ruchu.

Podczas przechowywania ścisk powinien być lekko rozwany – pozostawienie go w pozycji całkowicie zamkniętej przez dłuższy czas może prowadzić do odkształcenia sprężyny wahliwej płytki dociskowej. Rękojeść drewniana nie powinna być narażona na bezpośredni kontakt z wodą lub rozpuszczalnikami, które mogą uszkodzić lakier ochronny.

### Produkty uzupełniające

Do pracy ze ściskami stolarskimi przydatne są: podkładki ochronne z drewna miękkiego lub gumy (zabezpieczają przed odciskami szczęk na materiale), ściski pomocnicze o mniejszym rozwarcium (do precyzyjnych prac), kleje stolarskie PVA lub poliuretanowe oraz listwy dociskowe z aluminium (do równomiernego rozkładu nacisku na większej powierzchni).

...