

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-50-x-250-mm-kd10181-kraftdele-p-61097.html>

Ścisk stolarski 50 x 250 mm KD10181 KRAFT&DELE

Cena brutto	7,80 zł
Cena netto	6,34 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD10181
Kod producenta	KD10181
Kod EAN	5901638119124
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Ścisk stolarski 50 x 250 mm — Kraft&Dele KD10181

Ścisk stolarski przeznaczony do mocowania materiałów podczas obróbki mechanicznej i ręcznej. Wyposażony w stalową prowadnicę oraz system szybkiego przesuwu, co skraca czas ustawiania narzędzia. Miękkie nakładki na szczękach zabezpieczają powierzchnię obrabianego materiału przed śladami i wgnieceniami.

Rozwarcie szczęk 50 mm

Głębokość gardła 250 mm

Prowadnica Stalowa

Nakładki ochronne Miękkie (na szczękach)

Charakterystyka

Stalowa prowadnica ramienia

Prowadnica ze stali zapewnia stabilne prowadzenie ruchomego ramienia wzdłuż drążka. Ogranicza boczne luzy i ugięcia podczas dociskania, co przekłada się na równomierne rozłożenie siły zacisku na materiale.

System szybkiego przesuwu

Mechanizm pozwala na swobodne przesunięcie ruchomej szczęki wzdłuż całej długości drążka bez konieczności kręcenia śrubą. Dokręcenie następuje dopiero po wstępnym ustawieniu, co skraca czas przygotowania do pracy.

Miękkie nakładki ochronne

Końcówki obu szczęk oraz drążek zakończone są nakładkami z miękkiego tworzywa. Chronią powierzchnie wrażliwe na zarysowania — drewno, lakierowane płyty, laminaty — przed trwałymi śladami po zacisku.

Parametry robocze: 50 x 250 mm

Rozwarcie 50 mm określa maksymalną grubość ściskanego materiału lub pakietu elementów. Głębokość gardła 250 mm wskazuje, jak daleko od krawędzi materiału można umieścić punkt docisku — istotne przy klejeniu szerokich paneli.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10181
Marka	Kraft&Dele
Rozwarcie szczęk (maks.)	50 mm
Głębokość gardła	250 mm
Materiał prowadnicy	Stal
Nakładki ochronne	Tak (szczęki i drążek)
System przesuwu	Szybki przesuw

Zastosowanie

- Klejenie elementów drewnianych — docisk podczas wiązania spoiny
- Mocowanie detali podczas cięcia piłą lub frezowania
- Trzymanie elementów w pozycji podczas wiercenia
- Spawanie i lutowanie — unieruchomienie łączonych części
- Prace tapicerskie i montażowe wymagające tymczasowego docisku
- Sklejanie obrzeży i oklein na płytach meblowych
- Naprawa i renowacja mebli — docisk naprawianych połączeń

Dobór ścisku do materiału

Przed użyciem należy sprawdzić, czy łączna grubość ściskanego pakietu nie przekracza 50 mm. Przy materiałach podatnych na odkształcenia (np. miękkie drewno, MDF) zaleca się podłożenie dodatkowych przekładek, nawet jeśli ścisk posiada miękkie nakładki — rozszerza to powierzchnię styku i zmniejsza ryzyko wgniecenia.