

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-500-x-80-mm-yt-6448-yato-p-5479.html>

Ścisk stolarski 500 x 80 mm YT-6448 YATO

Cena brutto	23,42 zł
Cena netto	19,04 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6448
Kod producenta	YT-6448
Kod EAN	5906083964480
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	500x80
Typ ścisku	Stolarski
Jednostka	SZT

Opis produktu

Ścisk stolarski 500 x 80 mm YT-6448 YATO

Ścisk stolarski typu F z usztywnionym profilem szyny i przegubem kulowym. Narzędzie konstrukcyjne zaprojektowane do dociskania i mocowania elementów podczas klejenia, montażu oraz prac wykończeniowych w stolarstwie i ślusarstwie.

Długość szyny 500 mm

Rozwarcie szczęk 80 mm

Typ konstrukcji Ścisk typu F

Model YT-6448

Charakterystyka techniczna ścisku stolarskiego

Usztywniona szyna z przetłoczeniami

Grubsza konstrukcja szyny z dodatkowymi przetłoczeniami zwiększa sztywność całego narzędzia. Rozwiązanie to minimalizuje ugięcie szyny pod obciążeniem, co zapewnia równomierny rozkład siły docisku na całej długości ściskanego elementu. Szczególnie istotne przy klejeniu długich elementów, gdzie nawet niewielkie odkształcenie może prowadzić do nierówności.

Gwint śruby o specjalnym nakroju

Zastosowany gwint trapezowy umożliwia precyzyjną regulację siły docisku przy jednoczesnym zmniejszeniu wysiłku potrzebnego do dokręcania. Specjalny profil gwintu zapobiega samoczynnemu poluzowaniu się podczas pracy, co zwiększa bezpieczeństwo użytkownika i stabilność mocowania.

Talerz dociskowy na przegubie kulowym

Przegub kulowy pozwala talerzowi docisku dostosować się do nierównych lub skośnych powierzchni. Mechanizm kompensuje odchylenia do kilku stopni, co eliminuje punktowe naprężenia mogące uszkodzić materiał. Rozwiązanie przydatne przy łączeniu elementów o nieregularnych kształtach lub przy pracy z drewnem o naturalnych nierównościach.

Ochrona powierzchni materiału

Miękkie osłony z tworzywa na szczękach zabezpieczają delikatne powierzchnie przed zarysowaniami i wgnieceniami. Materiał osłon nie pozostawia śladów na lakierowanych, fornirowanych czy surowych powierzchniach drewnianych. Ergonomiczna rękojeść pokryta gumą zmniejsza zmęczenie dłoni podczas wielokrotnego dokręcania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6448
Producent	YATO
Typ ścisku	Stolarski typu F
Długość szyny	500 mm
Rozwarcie szczęk (głębokość docisku)	80 mm
Konstrukcja szyny	Usztywniona z przetłoczeniami
Typ gwintu śruby	Specjalny nakrój trapezowy
Talerz dociskowy	Na przegubie kulowym
Ochrona szczęk	Miękkie osłony z tworzywa
Rękojeść	Ergonomiczna, pokryta miękkim tworzywem

Zastosowanie ścisku stolarskiego 500 mm

- Klejenie płyt drewnopochodnych, litego drewna i sklejki podczas produkcji mebli
- Montaż konstrukcji ramowych i szkieletowych wymagających stabilnego docisku
- Dociskanie elementów podczas łączenia na wkręty, kołki lub złącza
- Naprawa i renowacja mebli - wymiana elementów, doklejanie uszkodzonych fragmentów
- Prace modelarskie i prototypowe wymagające precyzyjnego pozycjonowania

-
- Montaż stolarki budowlanej – ościeżnic, framug, elementów wykończeniowych
 - Łączenie elementów pod kątem z wykorzystaniem przegubu kulowego
 - Tymczasowe mocowanie detali podczas obróbki, szlifowania lub wykańczania

Jak dobrać długość ścisku do zadania

Długość szyny 500 mm wystarcza do większości typowych prac stolarskich w warsztatach i na budowach. Przy wyborze należy uwzględnić, że efektywna długość docisku jest krótsza od nominalnej długości szyny o szerokość szczęk ruchomej i stałej. Rozwarcie 80 mm określa maksymalną grubość materiału, jaki można ścisnąć – parametr istotny przy pracy z grubymi płytami czy łączeniu elementów o dużych przekrojach.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan osłon na szczękach oraz płynność przesuwu szczęki ruchomej po szynie. Równomierne rozprowadzenie siły docisku uzyskuje się poprzez stopniowe dokręcanie śruby – nagłe przeciążenie może spowodować uszkodzenie gwintu lub odkształcenie szyny.

Gwint śruby wymaga okresowego czyszczenia z pyłu drzewnego i kleju. Zaleca się lekkie nasmarowanie gwintu smarem technicznym co kilka miesięcy intensywnego użytkowania. Szynę należy chronić przed uderzeniami mogącymi spowodować wygięcie lub uszkodzenie przetłoczeń usztywniających.

Podczas pracy z materiałami wydzielającymi żywice lub inne substancje klejące warto zabezpieczyć powierzchnie styku papierem pakowym lub folią, co ułatwi późniejsze czyszczenie. Przegub kulowy talerza dociskowego nie wymaga smarowania, ale należy okresowo sprawdzać swobodę jego ruchu.

Bezpieczeństwo użytkowania

Podczas pracy ze ściskiem należy stosować podstawowe środki ochrony osobistej – rękawice robocze chronią dłonie przed obtarciami przy intensywnym dokręcaniu. Nie należy przekraczać maksymalnej siły docisku poprzez stosowanie przedłużaków rękojeści. Ściskane elementy powinny być stabilnie ułożone, aby zapobiec ich przemieszczeniu pod wpływem nacisku.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy stolarskiej warto rozważyć posiadanie ścisków o różnych długościach szyn – krótsze modele 300 mm do drobnych elementów oraz dłuższe 600-800 mm do większych płyt. Przydatne mogą być także ściski kątowe do montażu ram oraz ściski taśmowe do elementów o nieregularnych kształtach.

...