

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-50x100mm-37100-vorel-p-5101.html>

Ścisk stolarski 50x100mm 37100 VOREL

Cena brutto	8,63 zł
Cena netto	7,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	37100
Kod producenta	37100
Kod EAN	5906083371004
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Typ ścisku	Stolarski
Rozmiar [mm]	100x50

Opis produktu

Ścisk stolarski 50x100mm VOREL 37100

Ścisk stolarski do mocowania i dociskania elementów drewnianych podczas klejenia, montażu i obróbki. Konstrukcja z żeliwnych szczęk i cynkowanej stalowej szyny zapewnia stabilność i trwałość narzędzia.

Rozstaw szczęk 50x100 mm

Materiał szczęk Żeliwo specjalne

Szyna Cynkowana stal

Model 37100

Charakterystyka ścisku stolarskiego VOREL

Żeliwne szczęki

Specjalne żeliwo charakteryzuje się odpornością na odkształcenia pod wpływem nacisku. Szczęki zachowują płaską powierzchnię dociskową, co zapobiega uszkodzeniu materiału i zapewnia równomierny rozkład siły na całej powierzchni mocowania.

Cynkowana szyna stalowa

Powłoka cynkowa zabezpiecza stalową szynę przed korozją, wydłużając żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych. Cynkowanie zapewnia również gładkie prowadzenie ruchomej szczęki podczas regulacji rozstawu.

Śruba z wahliwą płytką

Wahliwa płytka dociskowa automatycznie dopasowuje się do kąta powierzchni materiału, co umożliwia mocowanie elementów o nieregularnych kształtach lub ustawionych pod kątem bez ryzyka ich przemieszczenia.

Drewniana rękojeść

Lakierowana rękojeść z naturalnego drewna ze stalową skuwką łączy komfort użytkowania z trwałością. Drewno amortyzuje drgania podczas dokręcania, a metalowa skuwka zabezpiecza przed uszkodzeniem mechanicznym.

Specyfikacja techniczna

Model	37100
Marka	VOREL
Rozstaw szczęk	50x100 mm
Materiał szczęk	Specjalne żeliwo
Materiał szyny	Cynkowana stal
Typ rękojeści	Drewniana lakierowana z metalową skuwką
Typ płytki dociskowej	Wahliwa

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych podczas produkcji mebli
- Montaż połączeń kołkowych i czopowych
- Dociskanie forniru i okleiny podczas laminowania
- Mocowanie detali podczas szlifowania i frezowania
- Sklejanie konstrukcji ramowych i szkieletowych
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego docisku
- Tymczasowe mocowanie elementów podczas wiercenia
- Stabilizacja materiału przy cięciu piłą ręczną

Dobór ścisku do zadania

Wymiar 50x100mm określa maksymalny rozstaw szczęk, czyli grubość materiału, jaki można zamocować. Przed zakupem należy zmierzyć typowe wymiary obrabianych elementów. Do większych detali konieczne będą ściski o większym rozstawie, do drobnych prac modelarskich wystarczą mniejsze wymiary.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić swobodny ruch szczęki na szynie oraz stan gwintów. Podczas pracy ścisk umieszcza się na stabilnej powierzchni lub mocuje do krawędzi stołu warsztatowego. Materiał ustawia się między szczękami, a następnie dokręca śrubę do uzyskania odpowiedniego nacisku.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie szyny z pyłu i pozostałości kleju. Gwinty śruby dociskowej można okresowo nasmarować smarem technicznym. Szyna cynkowana nie wymaga dodatkowego zabezpieczenia, ale należy unikać przechowywania w miejscach o wysokiej wilgotności.

Zapobieganie uszkodzeniom materiału

Podczas mocowania elementów z miękkiego drewna lub materiałów wrażliwych na ślady wciśnięcia warto stosować podkładki ochronne między szczękami a materiałem. Mogą to być kawałki sklejk, twardej tektury lub specjalne nakładki gumowe.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu stolarskiego przydatne są ściski w różnych rozmiarach, pozwalające na jednoczesne mocowanie elementów o zróżnicowanych wymiarach. Warto rozważyć także ściski kątowe do montażu konstrukcji ramowych oraz ściski taśmowe do okrągłych i nieregularnych kształtów.

...