

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-50x200-ssc-02-schmith-p-30644.html>

Ścisk stolarski 50x200 SSC-02 SCHMITH

Cena brutto	24,57 zł
Cena netto	19,98 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SSC-02
Kod producenta	SSC-02
Kod EAN	5902004706665
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Ścisk stolarski 50x200 SCHMITH SSC-02

Ścisk stolarski z żeliwnymi ramionami i stalową prowadnicą, przeznaczony do punktowego mocowania elementów podczas sklejania, montażu i prac wykończeniowych. Konstrukcja z ergonomicznym uchwytem zapewnia stabilne przytrzymywanie detali w warsztatach stolarskich i ślusarskich.

Rozmiar 50 x 200 mm

Materiał ramion Żeliwo

Prowadnica Stal wzmocniona

Model SSC-02

Charakterystyka techniczna

Żeliwne ramiona

Konstrukcja z żeliwa zapewnia sztywność i odporność na odkształcenia pod obciążeniem. Materiał ten charakteryzuje się dobrą absorpcją drgań i stabilnością wymiarową, co przekłada się na precyzję mocowania podczas długotrwałych prac.

Stalowa prowadnica wzmocniona

Prowadnica wykonana ze stali o zwiększonej wytrzymałości eliminuje ugięcia podczas dociskania. Gładka powierzchnia minimalizuje

tarcie, co ułatwia regulację rozstawu ramion i pozwala na płynne ustawianie siły docisku.

System rowków pozycjonujących

Rowki na prowadnicy stabilizują położenie ramion i zapobiegają ich przypadkowemu przesunięciu podczas pracy. Rozwiązanie to jest szczególnie przydatne przy wielokrotnym mocowaniu identycznych elementów w serii.

Ergonomiczny uchwyt

Kształt rączki dostosowany do anatomii dłoni redukuje zmęczenie przy długotrwałym użytkowaniu. Powierzchnia uchwytu zapewnia pewny chwyt nawet przy silnym docisku, co zwiększa kontrolę nad siłą mocowania.

Specyfikacja techniczna

Model	SSC-02
Producent	SCHMITH
Rozmiar	50 x 200 mm
Materiał ramion	Żeliwo
Materiał prowadnicy	Stal wzmocniona
System pozycjonowania	Rowki na prowadnicy
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	20 szt.
Kod EAN	5902004706665

Zastosowanie

- Sklejanie elementów drewnianych przy produkcji mebli i stolarki budowlanej
- Przytrzymywanie detali podczas wiercenia, szlifowania i frezowania
- Montaż połączeń kołkowych i wczepowych w konstrukcjach drewnianych
- Mocowanie elementów metalowych w pracach ślusarskich i spawalniczych
- Stabilizacja materiałów kompozytowych podczas cięcia i obróbki
- Tymczasowe łączenie elementów przed trwałym montażem
- Dociskanie fornirów i oklein w procesach wykończeniowych
- Przytrzymywanie materiałów podczas klejenia na zimno i na gorąco

Użytkowanie i konserwacja

Zasady użytkowania

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź stan prowadnicy i ramion pod kątem uszkodzeń mechanicznych. Ustaw rozstaw ramion zgodnie z wymiarami mocowanego elementu, wykorzystując rowki pozycjonujące dla powtarzalności. Dokręcaj uchwyt stopniowo, kontrolując siłę docisku, aby uniknąć uszkodzenia materiału. Nie przekraczaj maksymalnego rozstawu ramion określonego przez konstrukcję ścisku.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść prowadnicę z pyłu, wiórów i pozostałości klejów za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Sprawdź ruchome elementy pod kątem zużycia i w razie potrzeby nałóż cienką warstwę smaru na prowadnicę. Przechowuj ścisk w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią, która może powodować korozję elementów stalowych. Okresowo kontroluj stan gwintu i mechanizmu dociskowego.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu rozważ dobór ścisków w różnych rozmiarach, co umożliwi pracę z elementami o zróżnicowanych wymiarach. Przydatne mogą być również ściski kątowe do montażu ram oraz ściski taśmowe do okrągłych i nieregularnych kształtów.

...