

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-50x200mm-geko-profi-g29971-p-19131.html>

Ścisk stolarski 50x200mm GEKO PROFİ G29971

Cena brutto	10,34 zł
Cena netto	8,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G29971
Kod producenta	G29971
Kod EAN	5901477115592
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ścisk stolarski 50x200mm GEKO PROFİ G29971

Ścisk stolarski przeznaczony do mocowania i dociskania elementów podczas klejenia, montażu oraz obróbki. Konstrukcja oparta na ocynkowanej szynie stalowej z żeliwowymi szczękami zapewnia stabilne trzymanie przedmiotów o szerokości do 50 mm przy rozwarceniu szczęk do 200 mm.

Rozwarcie szczęk 200 mm

Szerokość szczęki 50 mm

Materiał szyny Stal ocynkowana

Materiał szczęk Żeliwo

Charakterystyka techniczna

Stalowa ocynkowana szyna

Szyna wykonana ze stali ocynkowanej zapewnia odporność na korozję i długotrwałą wytrzymałość mechaniczną. Ocynkowanie chroni metal przed rdzą podczas pracy w wilgotnych warunkach warsztatowych.

Żeliwowe szczęki z nakładkami ochronnymi

Szczęki z żeliwa charakteryzują się odpornością na odkształcenia pod obciążeniem. Plastikowe nakładki na powierzchniach dociskowych zabezpieczają obrabiany materiał przed uszkodzeniami mechanicznymi i rysami.

Ruchoma płytką dociskowa

Mechanizm ruchomej płytki umożliwia płynne dostosowanie rozwarcia szczęk do grubości mocowanego elementu. Pozwala na szybką zmianę położenia bez konieczności wielokrotnego przekręcania śruby dociskającej.

Wymiary robocze 50x200 mm

Szerokość szczęki 50 mm określa maksymalną powierzchnię kontaktu z materiałem. Rozwarcie do 200 mm umożliwia mocowanie elementów o grubości od kilku milimetrów do 20 cm, co wystarcza do większości prac stolarskich i montażowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G29971
Seria	GEKO PROFI
Maksymalne rozwarcie szczęk	200 mm
Szerokość szczęki	50 mm
Materiał szyny	Stal ocynkowana
Materiał szczęk	Żeliwo
Zabezpieczenie powierzchni dociskowych	Plastikowe nakładki
Typ płytki dociskowej	Ruchoma

Zastosowanie

- Klejenie elementów drewnianych – deski, listwy, panele
- Montaż mebli – łączenie korpusów, frontów, półek
- Obróbka drewna – stabilizacja podczas szlifowania, frezowania
- Spawanie i lutowanie – mocowanie metalowych profili
- Sklejanie płyt – sklejka, MDF, płyty wiórowe
- Prace modelarskie – budowa konstrukcji drewnianych
- Renowacja mebli – dociskanie elementów podczas napraw
- Montaż ram – łączenie narożników ram obrazowych

Jak dobrać ścisk do zastosowania?

Rozwarcie 200 mm sprawdza się przy łączeniu elementów o średniej grubości. Szerokość szczęki 50 mm zapewnia wystarczającą

powierzchnię docisku dla typowych detali stolarskich. Przy klejeniu cieńszych elementów (do 10 mm) warto użyć podkładek dystansowych, aby równomiernie rozłożyć nacisk. Do prac wymagających większego rozwarcia lub zwiększonej siły docisku należy rozważyć ścisk o większych parametrach.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić czystość powierzchni dociskowych – resztki kleju lub trociny mogą pozostawić ślady na materiale. Plastikowe nakładki wymagają okresowego czyszczenia wilgotną szmatką. Mechanizm śruby dociskającej warto smarować smarem technicznym co kilka miesięcy intensywnego użytkowania, aby zachować płynność regulacji.

Ocynkowaną szynę należy przechowywać w suchym miejscu. W przypadku pojawienia się śladów rdzy można je usunąć szczotką drucianą i zabezpieczyć miejsce sprejem antykorozyjnym. Nie należy przekraczać maksymalnego rozwarcia szczęk ani wywierać nadmiernej siły na śrubie dociskającej – może to doprowadzić do odkształcenia mechanizmu.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu warto rozważyć zestaw ścisków o różnych rozmiarach (np. 300 mm, 600 mm) oraz szybko mocujące zaciski sprężynowe do lżejszych prac montażowych. Przydatne mogą być także kątowniki montażowe ułatwiające pozycjonowanie elementów pod kątem prostym.