

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-50x300mm-geko-profi-g29972-p-19132.html>

Ścisk stolarski 50x300mm GEKO PROFI G29972

Cena brutto	9,96 zł
Cena netto	8,10 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G29972
Kod producenta	G29972
Kod EAN	5901477115608
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ścisk stolarski 50x300mm GEKO PROFI G29972

Ścisk stolarski z ocynkowaną szyną stalową i żeliwnymi szczękami. Narzędzie przeznaczone do dociskania i stabilizacji elementów podczas klejenia, montażu oraz obróbki drewna.

Rozstaw szczęk 300 mm

Szerokość szczęki 50 mm

Materiał szyny Stal ocynkowana

Materiał szczęk Żeliwo

Charakterystyka techniczna

Ocynkowana szyna stalowa

Szyna wykonana ze stali ocynkowanej zapewnia ochronę przed korozją i zwiększa trwałość narzędzia. Cynkowanie zabezpiecza metal przed rdzewieniem podczas pracy w warunkach podwyższonej wilgotności, co jest istotne przy klejeniu elementów drewnianych.

Żeliwne szczęki

Szczęki odlane z żeliwa charakteryzują się odpornością na deformacje pod wpływem nacisku. Materiał ten zapewnia stabilność

mocowania nawet przy długotrwałym dociskaniu elementów o nieregularnych kształtach.

Ruchoma płytko dociskowa

Płytko dociskowa umożliwia dostosowanie kąta docisku do nierównoległych powierzchni. Mechanizm kompensuje różnice w grubości materiału i zapewnia równomierne rozłożenie siły nacisku na całej powierzchni styku.

Nakładki ochronne na szczęki

Plastikowe nakładki zabezpieczają powierzchnię ściskanego materiału przed zarysowaniami i wgnieceniami. Miękki materiał nakładek nie pozostawia śladów na lakierowanych lub surowych powierzchniach drewna.

Specyfikacja techniczna

Model	G29972
Maksymalny rozstaw szczęk	300 mm
Szerokość szczęki	50 mm
Materiał szyny	Stal ocynkowana
Materiał szczęk	Żeliwo
Typ płytki dociskowej	Ruchoma
Nakładki ochronne	Tak (plastikowe)
Seria	PROFI

Zastosowanie

- Klejenie elementów drewnianych podczas wytwarzania mebli
- Łączenie płyt wiórowych, MDF i sklejk
- Stabilizacja detali podczas wiercenia i frezowania
- Dociskanie elementów przy naprawach stolarskich
- Montaż ram okiennych i drzwiowych
- Składanie konstrukcji drewnianych wymagających czasu wiązania kleju
- Tymczasowe mocowanie elementów podczas ich obróbki

Dobór ścisku do zadania

Rozstaw szczęk 300 mm pozwala na mocowanie elementów o szerokości do 30 cm. Przed zakupem należy zmierzyć maksymalną szerokość łączonych elementów. Szerokość szczęki 50 mm zapewnia stabilne mocowanie desek o grubości od 15 mm wzwyż. Przy cieńszych materiałach warto zastosować podkładki dystansowe.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić płynność ruchu ruchomej szczęki wzdłuż szyny. Mechanizm śrubowy wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym, szczególnie po pracy w warunkach zapylenia.

Nakładki plastikowe należy regularnie czyścić z pozostałości kleju. Stwardniały klej zmniejsza powierzchnię styku i może powodować nierównomierny docisk. Usuwanie zaschnięcia ułatwia namoczenie w ciepłej wodzie.

Po zakończeniu pracy ścisk powinien być przechowywany w pozycji rozluźnionej. Pozostawienie mechanizmu pod napięciem może prowadzić do trwałego odkształcenia sprężyn i pogorszenia parametrów dociskowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy stolarskiej warto rozważyć zestawy ścisków o różnych rozstawach szczęk (150 mm, 300 mm, 600 mm) oraz ściski kątowe do montażu konstrukcji ramowych. W przypadku prac wymagających dużej siły docisku przydatne są ściski dźwigniowe typu F.