

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-800-x-120-mm-yt-6451-yato-p-5559.html>

Ścisk stolarski 800 x 120 mm YT-6451 YATO

Cena brutto	45,96 zł
Cena netto	37,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6451
Kod producenta	YT-6451
Kod EAN	5906083964510
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	800x120
Jednostka	SZT
Typ ścisku	Stolarski

Opis produktu

Ścisk stolarski 800 x 120 mm YT-6451 YATO

Ścisk stolarski typu F marki YATO o rozpiętości 800 mm i głębokości zacisku 120 mm. Narzędzie warsztatowe przeznaczone do dociskania i stabilizacji elementów podczas klejenia, montażu oraz obróbki drewna i innych materiałów.

Typ konstrukcji Ścisk typu F

Rozpiętość 800 mm

Głębokość zacisku 120 mm

Model YT-6451

Charakterystyka konstrukcyjna

Wzmocniona szyna stalowa z przetłoczeniami

Szyna robocza posiada dodatkowe przetłoczenia zwiększające sztywność profilu. Rozwiązanie to zapobiega ugięciu szyny pod obciążeniem, co zapewnia równomierne rozłożenie siły docisku na całej długości ścisku. Szczególnie istotne przy dociskaniu długich elementów.

Gwint dociskowy o specjalnym nakroju

Śruba dociskowa wyposażona w gwint o zoptymalizowanym profilu zapewnia płynną regulację bez zakleszczania. Konstrukcja gwintu pozwala na precyzyjne dozowanie siły docisku, co ma znaczenie przy pracy z materiałami wrażliwymi na nadmierne naprężenia.

Talerz dociskowy na przegubie kulowym

Ruchomy talerz dociskowy automatycznie dopasowuje się do kąta powierzchni dociskanej. Eliminuje to punktowe naprężenia i zapewnia równomierny rozkład siły na całej powierzchni styku, chroniąc materiał przed uszkodzeniem.

Ochronne nakładki z tworzywa

Miękkie osłony na talerzach dociskowych chronią powierzchnie obrabianych elementów przed zarysowaniami i wgnieceniami. Szczególnie przydatne przy pracy z lakierowanym drewnem, fornirami lub innymi delikatnymi materiałami.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-6451
Typ ścisku	Stolarski typu F
Rozpiętość maksymalna	800 mm
Głębokość zacisku	120 mm
Materiał szyny	Stal
Materiał rękojeści	Tworzywo sztuczne z miękką powłoką
Typ talerza dociskowego	Ruchomy na przegubie kulowym
Wzmocnienie szyny	Przetłoczenia usztywniające

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych - blaty, ramy, płyty
- Montaż konstrukcji mebli - łączenie ścianek, półek, frontów
- Dociskanie fornirów podczas okleinowania
- Stabilizacja detali podczas obróbki - piłowania, szlifowania, frezowania
- Łączenie elementów metalowych i z tworzyw sztucznych
- Prace tapicerskie - montaż ram, dociskanie materiałów
- Naprawa mebli - wymiana elementów, wzmacnianie połączeń
- Prace modelarskie i hobbystyczne wymagające precyzyjnego docisku

Parametr rozpiętości 800 mm

Maksymalna rozpiętość 800 mm określa największą szerokość elementu, jaki można zamocować między talerzami ścisku. Parametr ten decyduje o zakresie zastosowań - ścisk 800 mm obsługuje większość standardowych elementów meblarskich, w tym blaty o szerokości do 80 cm. Przy wyborze ścisku należy uwzględnić margines bezpieczeństwa - rzeczywista szerokość dociskanego elementu powinna być mniejsza o kilka centymetrów od maksymalnej rozpiętości.

Parametr głębokości zacisku 120 mm

Głębokość zacisku 120 mm to odległość od krawędzi szyny do linii docisku. Określa, jak daleko od krawędzi elementu można zastosować docisk. Parametr istotny przy dociskaniu środkowych części szerokich płyt lub przy konieczności ominięcia przeszkód znajdujących się na brzegu materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić swobodę ruchu ruchomej szczęki na szynie oraz stan gwintu dociskowego. Gwint powinien obracać się płynnie, bez zakleszczania. Podczas pracy zaleca się stopniowe zwiększanie siły docisku, kontrolując reakcję materiału.

Po zakończeniu pracy ścisk należy rozluźnić i usunąć ewentualne zanieczyszczenia z szyny oraz mechanizmu gwintowego. Okresowo warto naoliwić gwint i powierzchnię szyny lekkim olejem maszynowym, co zapewni płynność działania i ochronę przed korozją.

Przechowywanie ścisku w suchym miejscu przedłuża żywotność stalowych elementów. Unikanie nadmiernego obciążenia powyżej możliwości konstrukcyjnych zapobiega trwałym odkształceniom szyny.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy ze ściskiem stolarskim zaleca się stosowanie rękawic roboczych chroniących dłonie przed urazami przy obsłudze mechanizmu dociskowego oraz przed odpryskami materiału podczas obróbki dociskanych elementów. W przypadku prac generujących pył drewniany konieczne jest zabezpieczenie dróg oddechowych.

...