

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-80x200mm-37106-vorel-p-5249.html>

Ścisk stolarski 80x200mm 37106 VOREL

Cena brutto	15,81 zł
Cena netto	12,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	37106
Kod producenta	37106
Kod EAN	5906083371066
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Typ ścisku	Stolarski
Rozmiar [mm]	200x80

Opis produktu

Ścisk stolarski 80x200mm VOREL 37106

Ścisk stolarski z żeliwną szczęką i cynkowaną szyną stalową przeznaczony do mocowania elementów drewnianych podczas klejenia, montażu oraz obróbki. Rozstaw szczęk 80 mm przy rozwarciu 200 mm zapewnia uniwersalność zastosowań w warsztatach stolarskich.

Rozstaw szczęk 80 mm

Rozwarcie 200 mm

Materiał szczęk Żeliwo specjalne

Model 37106

Charakterystyka ścisku stolarskiego

Żeliwne szczęki

Wykonane ze specjalnego żeliwa szczęki zapewniają sztywność konstrukcji i odporność na odkształcenia pod obciążeniem. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na ścieranie, co przekłada się na długotrwałe użytkowanie narzędzia nawet przy intensywnej pracy z twardym drewnem.

Cynkowana szyna stalowa

Szyna z cynkowanej stali zabezpiecza mechanizm przed korozją i zapewnia płynne prowadzenie ruchomej szczęki. Powłoka cynkowa zwiększa trwałość narzędzia w warunkach warsztatu, gdzie obecna jest wilgoć i pył drzewny.

Śruba z wahliwą płytką

Śruba dociskowa wyposażona w wahliwą płytkę dociskową automatycznie dopasowuje się do kąta mocowanego elementu. Rozwiązanie to eliminuje punktowe obciążenia i równomiernie rozkłada siłę docisku na całej powierzchni styku.

Drewniana rękojeść

Lakierowana rękojeść z drewna wzmocniona metalową skuwką łączy ergonomię z wytrzymałością. Naturalne drewno zapewnia komfortowy chwyt i nie ślizga się w dłoni, co umożliwia precyzyjne dokręcanie bez nadmiernego wysiłku.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	37106
Rozstaw szczęk	80 mm
Maksymalne rozwarście	200 mm
Materiał szczęk	Specjalne żeliwo
Materiał szyny	Cynkowana stal
Typ rękojeści	Drewniana lakierowana ze skuwką metalową
Typ płytki dociskowej	Wahliwa

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych przy produkcji mebli i konstrukcji stolarskich
- Montaż połączeń kołkowych, czopowych i wpustowych wymagających docisku
- Tymczasowe mocowanie detali podczas obróbki ręcznej lub mechanicznej
- Dociskanie okładzin fornirowych i laminatów podczas klejenia
- Stabilizacja elementów przy wykonywaniu połączeń śrubowych i gwoździowych
- Prace renowacyjne przy naprawie mebli i stolarki budowlanej
- Łączenie ramiaków obrazów i ram ozdobnych
- Mocowanie materiałów przy pracach modelarskich i hobbystycznych

Parametry robocze ścisku

Rozstaw szczęk 80 mm określa szerokość powierzchni mocującej, natomiast rozwarcie 200 mm definiuje maksymalną grubość mocowanego elementu. Wahliwa płyta dociskowa kompensuje nierówności materiału i zapewnia równomierny rozkład nacisku, co ma znaczenie przy klejeniu elementów o nieregularnej powierzchni.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czystość szczęk i szyny prowadzącej. Zanieczyszczenia żywicą lub klejem mogą utrudniać płynne przesuwanie mechanizmu. Elementy ruchome warto okresowo smarować olejem maszynowym, unikając nadmiaru smaru, który mógłby przenieść się na obrabiane drewno.

Podczas mocowania elementów drewnianych zaleca się stosowanie podkładek ochronnych między szczękami a materiałem, aby uniknąć odcisków na miękkiej powierzchni. Siłę docisku należy dozować stopniowo, kontrolując stabilność połączenia bez nadmiernego obciążania struktury drewna.

Po zakończeniu pracy ścisk należy rozluźnić i oczyścić z pyłu oraz resztek kleju. Przechowywanie narzędzia w suchym miejscu zapobiega korozji elementów stalowych. Regularna kontrola stanu śruby dociskowej i wahliwej płytki pozwala utrzymać precyzję mocowania przez długi okres użytkowania.

Produkty powiązane

Do pracy ze ściskiem stolarskim przydatne są podkładki ochronne z drewna miękkiego lub tworzywa, które zabezpieczają powierzchnię przed odciskami szczęk. W przypadku większych projektów warto rozważyć zestaw ścisków o różnych rozmiarach, co umożliwi jednoczesne mocowanie elementów o zróżnicowanych wymiarach.

...