

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-80x300mm-geko-profi-g29982-p-19133.html>

Ścisk stolarski 80x300mm GEKO PROF I G29982

Cena brutto	15,00 zł
Cena netto	12,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G29982
Kod producenta	G29982
Kod EAN	5901477115615
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ścisk stolarski 80x300mm GEKO PROF I G29982

Ścisk stolarski z żeliwną konstrukcją przeznaczony do montażu, klejenia oraz tymczasowego mocowania elementów drewnianych, metalowych i tworzyw sztucznych. Rozwiązanie stosowane w warsztatach stolarskich, podczas prac montażowych oraz przy produkcji mebli.

Rozpiętość szczęk 80 mm

Długość szyny 300 mm

Materiał szyny Stal ocynkowana

Materiał szczęk Żeliwo

Charakterystyka techniczna

Ocynkowana stalowa szyna

Szyna wykonana ze stali ocynkowanej zapewnia odporność na korozję oraz mechaniczne uszkodzenia. Ocynkowanie chroni przed rdzą w warunkach warsztatowych, gdzie występuje wilgoć i kontakt z materiałami budowlanymi.

Żeliwne szczęki z ruchomą płytką

Szczęki odlane z żeliwa charakteryzują się dużą sztywnością i odpornością na deformacje pod obciążeniem. Ruchoma płyta dociskowa automatycznie dopasowuje się do kształtu ściskanego elementu, równomiernie rozkładając siłę docisku.

Nakładki ochronne na szczękach

Plastikowe nakładki zabezpieczają powierzchnię obrabianego materiału przed zarysowaniami i wgnieceniami. Szczególnie istotne przy pracy z drewnem litej, płytami meblowymi oraz innymi materiałami o delikatnej powierzchni.

Rozpiętość 80 mm

Maksymalna rozpiętość szczęk 80 mm umożliwia mocowanie elementów o grubości do tej wartości. Parametr ten określa zakres zastosowań — od cienkich płyt po grubsze elementy konstrukcyjne.

Specyfikacja techniczna

Model	G29982
Seria	GEKO PROFI
Rozpiętość szczęk	80 mm
Długość szyny	300 mm
Materiał szyny	Stal ocynkowana
Materiał szczęk	Żeliwo
Typ płyty dociskowej	Ruchoma
Nakładki ochronne	Plastikowe

Zastosowanie

- Klejenie elementów drewnianych podczas produkcji mebli
- Tymczasowe mocowanie detali przy obróbce mechanicznej
- Montaż ram okiennych i drzwiowych
- Łączenie płyt meblowych na wkręty lub kołki
- Docisk elementów podczas spawania lub lutowania
- Stabilizacja materiału przy wierceniu, frezowaniu lub szlifowaniu
- Montaż konstrukcji drewnianych w stolarstwie budowlanym
- Klejenie płyt laminowanych i fornirowanych

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowa eksploatacja

Przed użyciem należy sprawdzić płynność mechanizmu śruby dociskowej oraz stan nakładek ochronnych. Podczas dociskania należy kontrolować siłę nacisku, aby uniknąć uszkodzenia materiału. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie szyny i szczęk z pyłu oraz resztek kleju. Mechanizm śrubowy można okresowo nasmarować olejem maszynowym, co wydłuży żywotność narzędzia.

Dobór ścisku do zastosowania

Długość szyny 300 mm określa maksymalną odległość od krawędzi ściskanego elementu do miejsca docisku. W przypadku prac wymagających większego zasięgu konieczne jest zastosowanie ścisków o dłuższych szynach. Rozpiętość 80 mm ogranicza grubość materiału — elementy grubsze wymagają ścisków o większej rozpiętości szczęk.