

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-80x500mm-geko-profi-g29984-p-19134.html>

## Ścisk stolarski 80x500mm GEKO PROFI G29984

Cena brutto	<b>18,19 zł</b>
Cena netto	<b>14,79 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G29984</b>
Kod producenta	<b>G29984</b>
Kod EAN	<b>5901477115622</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski 80x500mm GEKO PROFI G29984

Ścisk stolarski z serii PROFI przeznaczony do mocowania i dociskania elementów podczas klejenia, montażu oraz obróbki. Konstrukcja oparta na ocynkowanej szynie stalowej z żeliwną szczęką zapewnia stabilność i powtarzalność siły docisku.

Rozpiętość szczęk 80 mm

Długość szyny 500 mm

Materiał szyny Stal ocynkowana

Materiał szczęki Żeliwo

### Charakterystyka techniczna

#### Ocynkowana szyna stalowa

Cynkowanie galwaniczne chroni szynę przed korozją, co przedłuża żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych. Stal zapewnia sztywność konstrukcji — szyna nie ugina się pod obciążeniem, co przekłada się na równomierne rozłożenie siły docisku.

#### Żeliwne szczęki z ruchomą płytką

Żeliwo charakteryzuje się odpornością na deformacje i dobre tłumienie drgań. Ruchoma płyta dociskowa automatycznie dopasowuje się do kąta ściskanej powierzchni, co ma znaczenie przy łączeniu elementów o nieregularnych kształtach.

### Plastikowe nakładki ochronne

Nakładki na szczękach zabezpieczają powierzchnię ściskanego materiału przed zarysowaniami i wgnieceniami. Rozwiązanie przydatne przy pracy z drewnem litym, płytami meblowymi oraz lakierowanymi elementami.

### Rozpiętość 80 mm

Maksymalny rozstaw szczęk 80 mm pozwala na mocowanie materiałów o tej grubości. Parametr określa zakres zastosowań — im większa rozpiętość, tym grubsze elementy można zamocować.

## Specyfikacja techniczna

Model	G29984
Seria	PROFI
Rozpiętość szczęk	80 mm
Długość szyny	500 mm
Materiał szyny	Stal ocynkowana
Materiał szczęki	Żeliwo
Typ płyty dociskowej	Ruchoma
Nakładki ochronne	Plastik

## Zastosowanie

- Klejenie elementów drewnianych przy produkcji mebli i stolarce budowlanej
- Montaż płyt wiórowych, MDF i sklejki podczas wykańczania wnętrz
- Dociskanie połączeń kołkowych i czopowych w konstrukcjach ramowych
- Stabilizacja detali podczas cięcia, szlifowania lub wiercenia
- Mocowanie elementów przy naprawach mebli i renowacji
- Łączenie ramiaków okiennych i drzwiowych
- Dociskanie forniru i okleiny podczas aplikacji
- Tymczasowe mocowanie w pracach modelarskich

## Użytkowanie i konserwacja

### Prawidłowe użytkowanie

---

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy nakładki ochronne są prawidłowo osadzone na szczękach. Rozkładaj siłę docisku równomiernie — przy klejeniu elementów wąskich użyj kilku ścisków rozmieszczonych co 30-40 cm. Nie przekraczaj maksymalnej rozpiętości 80 mm, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia mechanizmu śrubowego.

### **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy usuń resztki kleju z nakładek i szyny za pomocą wilgotnej szmatki. Gwint śruby dociskowej smaruj okresowo smarem litowym — zapobiega to zacinaniu się mechanizmu. Przechowuj ścisk w suchym miejscu, aby uniknąć korozji elementów stalowych. Regularnie sprawdzaj stan nakładek — uszkodzone wymień, aby nie zarysować obrabianego materiału.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu stolarskiego warto rozważyć dodatkowe ściski o różnych długościach szyn (np. 300 mm, 800 mm, 1200 mm) oraz ściski kątowe do montażu konstrukcji ramowych. Przydatne mogą być także podkładki drewniane rozkładające nacisk na większą powierzchnię przy klejeniu cienkich płyt.