

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-g-clamp-1-kd10176-p-61897.html>



Ścisk stolarski G-CLAMP 1" KD10176

Cena brutto	3,90 zł
Cena netto	3,17 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD10176
Kod producenta	KD10176
Kod EAN	5903175339775
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Ścisk stolarski typ G 1" — Kraft&Dele KD10176

Ścisk typu G o rozwarciu 1 cala (ok. 25 mm) wykonany z odlewu żeliwnego. Narzędzie przeznaczone do warsztatowych prac stolarskich i ślusarskich, w których konieczne jest stabilne, punktowe dociśnięcie elementów podczas klejenia, spawania lub obróbki.

Model KD10176
Rozwarcie szczęk 1" (ok. 25 mm)
Typ G-Clamp
Producent Kraft&Dele

Charakterystyka narzędzia

Odlew żeliwny

Korpus wykonany z odlewu żeliwnego zapewnia sztywność konstrukcji i odporność na odkształcenia pod obciążeniem. Dzięki temu siła docisku jest przenoszona bez ugięcia ramy, co przekłada się na równomierne i stabilne ściskanie elementów.

Kształt litery G

Klasyczna geometria ramy w kształcie litery C (G) umożliwia dociśnięcie elementów przy krawędzi materiału. Śruba dociskowa z nakrętką motylkową lub trzpieniem pozwala na precyzyjne regulowanie siły zacisku bez użycia dodatkowych narzędzi.

Rozwarcie 1 cal

Rozwarcie szczęk wynoszące 1 cal (około 25 mm) przeznaczone jest do łączenia lub przytrzymywania cienkich elementów — listew, fornirów, blach czy drobnych podzespołów. Rozmiar 1" to najmniejszy wariant w serii, stosowany tam, gdzie przestrzeń robocza jest ograniczona.

Stopka dociskowa

Obrotowa stopka na końcu śruby dociskowej rozkłada nacisk na powierzchnię materiału, ograniczając ryzyko wgniecenia lub uszkodzenia obrabianego elementu. W pracach stolarskich zaleca się stosowanie przekładek ochronnych z drewna lub gumy.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10176
Producent	Kraft&Dele
Typ ścisku	G-Clamp (typ G / C)
Rozwarcie szczęk	1" (ok. 25 mm)
Materiał korpusu	Odlew żeliwny
Zastosowanie	Prace stolarskie i ślusarskie

Zastosowanie

- Klejenie listew i fornirów drewnianych
- Przytrzymywanie elementów podczas wiercenia lub frezowania
- Prace montażowe przy małych detalach metalowych
- Unieruchamianie elementów podczas spawania lub lutowania
- Dociskanie okuć i wkładek podczas osadzania
- Prace modelarskie i stolarstwo precyzyjne

Dobór rozmiaru ścisku

Rozwarcie ścisku powinno być dobrane do grubości łączonych elementów z uwzględnieniem ewentualnych przekładek ochronnych. Ścisk 1" przeznaczony jest do materiałów o łącznej grubości nieprzekraczającej ok. 25 mm. Do grubszych pakietów materiałów zaleca się stosowanie wariantów o większym rozwarcie — 2", 3", 4" lub 6".