

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-g-clamp-3-kd10178-kraftdele-p-61899.html>

## Ścisk stolarski G-CLAMP 3" KD10178 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>9,10 zł</b>
Cena netto	<b>7,40 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>KD10178</b>
Kod producenta	<b>KD10178</b>
Kod EAN	<b>5903175339799</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski G-Clamp 3" - KD10178

Ścisk typu G marki Kraft&Dele to narzędzie warsztatowe przeznaczone do dociskania i unieruchamiania elementów podczas prac stolarskich oraz ślusarskich. Korpus wykonany z odlewu żeliwnego zapewnia sztywność konstrukcji i przenoszenie znacznych sił docisku bez odkształceń.

Model KD10178

Typ G-Clamp (typ G)

Rozstaw szczęk 3" (ok. 76 mm)

Marka Kraft&Dele

### Charakterystyka narzędzia

#### Odlewany korpus

Rama ścisku wykonana z odlewu żeliwnego charakteryzuje się dużą sztywnością i odpornością na odkształcenia pod obciążeniem. Przekłada się to bezpośrednio na stabilność docisku i powtarzalność pracy.

### Kształt litery G

Klasyczna geometria ramy typu G umożliwia pewne objęcie materiału od krawędzi. Śruba dociskowa z nakrętką motylkową lub poprzeczką pozwala na precyzyjne regulowanie siły nacisku bez użycia dodatkowych narzędzi.

### Rozstaw 3 cale

Maksymalny rozstaw szczęk wynoszący 3 cale (ok. 76 mm) pozwala na mocowanie elementów o tej grubości lub łączenie detali w tej rozpiętości. To typowy rozmiar stosowany przy pracach z deskami, profilami i blachami.

### Zastosowanie warsztatowe

Narzędzie przeznaczone do użytku w warsztacie stolarskim i ślusarskim — wszędzie tam, gdzie wymagane jest pewne, statyczne unieruchomienie elementu na czas klejenia, wiercenia, spawania lub obróbki mechanicznej.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD10178
Typ ścisku	G-Clamp (typ G)
Rozstaw szczęk	3" (ok. 76 mm)
Materiał korpusu	Odlew żeliwny
Marka	Kraft&Dele
Zastosowanie	Prace stolarskie, ślusarskie, warsztatowe

## Typowe zastosowania

- Dociskanie elementów drewnianych podczas klejenia połączeń
- Unieruchamianie detali metalowych przed spawaniem lub lutowaniem
- Mocowanie materiału do stołu warsztatowego podczas wiercenia
- Tymczasowe łączenie elementów konstrukcji drewnianych
- Docisk oklein i fornirów do podłoża w czasie schnięcia kleju
- Stabilizacja elementów podczas cięcia piłą lub szlifierką

### Jak dobrać rozmiar ścisku typu G

---

Rozstaw szczęk powinien być równy lub większy od grubości mocowanego materiału. Ścisk 3" (76 mm) sprawdzi się przy standardowych deskach i profilach do ok. 70 mm grubości. Do cieńszych materiałów dostępne są rozmiary 1" i 2", do grubszych — 4", 6" i więcej. Warto dobrać rozmiar z niewielkim zapasem, aby śruba dociskowa pracowała w środkowym zakresie gwintu.