

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-jednoreczny-600mm-g29954-geko-p-34440.html>

Ścisk stolarski jednoręczny 600mm G29954 GEKO

Cena brutto	20,10 zł
Cena netto	16,34 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G29954
Kod producenta	G29954
Kod EAN	5901477171246
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ścisk stolarski jednoręczny 600mm GEKO G29954

Jednoręczny ścisk stolarski z funkcją rozpieraka, wyposażony w system szybkiego przesuwu. Narzędzie umożliwia pracę jedną ręką przy maksymalnym zakresie ściskania 600 mm.

Zakres ściskania 0 - 600 mm

Głębokość ścisku 60 mm

Zakres rozpierania 140 - 760 mm

Model G29954

Charakterystyka techniczna

System szybkiego przesuwu

Mechanizm umożliwia szybkie ustawienie rozstawu szczęk jedną ręką bez konieczności wykręcania śruby dociskowej. Druga ręka pozostaje wolna do podtrzymywania materiału.

Dwukierunkowe zastosowanie

Po przełożeniu górnej szczęki narzędzie działa jako rozpieraka w zakresie 140-760 mm. Funkcja przydatna przy montażu ram, drzwi czy okien wymagających rozparcia.

Ochrona materiału

Plastikowe nakładki na szczękach zabezpieczają powierzchnię obrabianego elementu przed zarysowaniem i wgnieceniem podczas docisku.

Głębokość ścisku 60 mm

Parametr określa odległość od linii szczęk do korpusu narzędzia. Wskazuje, jak daleko od krawędzi można umieścić punkt docisku przy łączeniu elementów.

Specyfikacja techniczna

Model	G29954
Producent	GEKO
Zakres roboczy przy ściskaniu	0 - 600 mm
Zakres roboczy przy rozpieraniu	140 - 760 mm
Głębokość ścisku	60 mm
Typ obsługi	Jednoręczny
Ochrona szczęk	Plastikowe nakładki
System dociskowy	Szybki przesuw

Zastosowanie

- Klejenie desek, płyt meblowych i paneli o długości do 600 mm
- Montaż i naprawa mebli wymagających docisku podczas schnięcia kleju
- Tymczasowe mocowanie elementów podczas wiercenia lub frezowania
- Rozpieranie ram okiennych i drzwiowych podczas montażu
- Stabilizacja konstrukcji podczas spawania lub śrubowania
- Docisk elementów przy wykonywaniu połączeń ciesielskich
- Pozycjonowanie detali podczas obróbki ręcznej

Jak sprawdzić odpowiedni zakres ścisku?

Zmierz długość elementów, które będą dociskane. Zakres ściskania 0-600 mm oznacza, że szczęki można rozstawić od minimalnego rozwarcia do 600 mm. Przy łączeniu elementów dodaj 20-30 mm zapasu na grubość nakładek ochronnych i luz montażowy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź stan nakładek ochronnych na szczękach. Uszkodzone lub brakujące nakładki mogą uszkodzić powierzchnię materiału. Podczas pracy unikaj przekraczania maksymalnego zakresu ściskania – nadmierne rozciągnięcie mechanizmu skraca żywotność narzędzia.

Po zakończeniu pracy oczyść szczęki z resztek kleju i zanieczyszczeń. Mechanizm szybkiego przesuwu należy okresowo smarować olejem maszynowym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Przechowuj ścisk w pozycji poziomej z minimalnym rozstawem szczęk, co zapobiega deformacji sprężyn.

Przy przełączaniu trybu ściskania na rozpieranie upewnij się, że górna szczeka została prawidłowo osadzona w przeciwnym położeniu. Nieprawidłowy montaż może prowadzić do wypadnięcia szczęki pod obciążeniem.