

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-kuty-1050x120-mm-yt-6417-yato-p-4600.html>

Ścisk stolarski, kuty 1050x120 mm YT-6417 YATO

Cena brutto	111,77 zł
Cena netto	90,87 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6417
Kod producenta	YT-6417
Kod EAN	5906083964176
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Rozmiar [cal]	42x5
Rozmiar [mm]	1050x120
Typ ścisku	Stolarski kuty

Opis produktu

Ścisk stolarski kuty 1050x120 mm YT-6417 YATO

Ścisk stolarski wykonany z kutej stali, przeznaczony do mocowania elementów drewnianych i metalowych podczas obróbki, klejenia oraz spawania. Rozstaw szczęk 1050 mm pozwala na pracę z materiałami o dużych wymiarach.

Rozstaw szczęk 1050 mm

Szerokość szczęki 120 mm

Materiał Kuta stal

Model YT-6417

Charakterystyka ścisku stolarskiego kutego

Konstrukcja z kutej stali

Kucie zwiększa gęstość i wytrzymałość materiału w porównaniu do odlewów. Ścisk wytrzymuje długotrwałe obciążenia mechaniczne, odkształcenia i uderzenia występujące podczas intensywnej pracy warsztatowej. Kuta stal zachowuje właściwości nawet przy wielokrotnym dokręcaniu z dużą siłą.

Śruba dociskowa ze stalową przetyczką

Stalowa przetyczka na śrubie dociskowej zapobiega poluzowaniu się zacisku podczas wibracji, uderów i pracy z gorącym materiałem. Rozwiązanie szczególnie przydatne w pracach spawalniczych, gdzie temperatura może wpływać na stabilność połączeń śrubowych.

Rozstaw szczęk 1050 mm

Maksymalna odległość między szczękami determinuje szerokość elementów, które można zamocować. Rozstaw 1050 mm umożliwia pracę z płytami meblowymi, deskami podłogowymi, ramami okiennymi oraz konstrukcjami metalowymi o znacznych gabarytach bez konieczności dzielenia materiału.

Szerokość szczęki 120 mm

Powierzchnia docisku 120 mm rozkłada nacisk na większy obszar materiału, co zmniejsza ryzyko uszkodzenia miękkiego drewna i zapewnia stabilniejsze mocowanie. Szeroka szczęka zwiększa również sztywność całej konstrukcji ścisku pod obciążeniem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6417
Marka	YATO
Rozstaw szczęk maksymalny	1050 mm
Szerokość szczęki	120 mm
Materiał konstrukcji	Kuta stal
Typ śruby dociskowej	Ze stalową przetyczką
Zastosowanie	Prace stolarskie, spawalnicze

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie płyt drewnopochodnych, desek litych i fornirów
- Montaż i naprawa mebli – łączenie elementów korpusów, frontów, półek
- Spawanie konstrukcji stalowych – stabilizacja elementów przed i podczas spawania
- Dociskanie elementów podczas wiercenia, frezowania i szlifowania

-
- Montaż ram okiennych i drzwiowych
 - Łączenie elementów metalowych na śruby i nity
 - Prace modelarskie i prototypowe wymagające precyzyjnego pozycjonowania
 - Tymczasowe mocowanie materiałów podczas malowania i lakierowania

Użytkowanie i konserwacja

Zasady prawidłowego użytkowania

Przed zaciskiem należy sprawdzić czystość szczęk – zanieczyszczenia mogą powodować poślizg materiału. Siłę docisku należy zwiększać stopniowo, kontrolując równomierność nacisku na całej długości szczęki. Po zakończeniu pracy warto poluzować ścisk, aby odciążyć gwint śruby dociskowej. Regularne smarowanie gwintu olejem maszynowym zapobiega zatarciu i ułatwia regulację.

Ochrona powierzchni materiału

Przy mocowaniu elementów z miękkiego drewna lub lakierowanych powierzchni zaleca się stosowanie podkładek drewnianych lub gumowych między szczęką a materiałem. Chroni to przed wgnieceniami i zarysowaniami. W przypadku prac spawalniczych warto okresowo kontrolować stan szczęk pod kątem odprysków spawalniczych.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze ściskiem stolarskim przydatne mogą być: podkładki ochronne drewniane lub gumowe, imadło warsztatowe do mniejszych elementów, kątowniki spawalnicze magnetyczne do pozycjonowania elementów metalowych oraz zacisk szybkozamykany do pomocniczego mocowania.