

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-kuty-160x80-mm-yt-6401-yato-p-4245.html>

Ścisk stolarski, kuty 160x80 mm YT-6401 YATO

Cena brutto	28,02 zł
Cena netto	22,78 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6401
Kod producenta	YT-6401
Kod EAN	5906083964015
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	160x80
Typ ścisku	Stolarski kuty
Jednostka	SZT

Opis produktu

Ścisk stolarski kuty 160x80 mm YT-6401 YATO

Ścisk stolarski wykonany metodą kucia z jednego kawałka stali. Konstrukcja monolityczna zapewnia stabilność podczas dociskania elementów drewnianych oraz innych materiałów w pracach warsztatowych i stolarskich.

Wymiary 160x80 mm

Materiał Stal kuta

Gwint Trapezowy

Model YT-6401

Charakterystyka ścisku stolarskiego kutego

Konstrukcja kuta z jednego kawałka

Proces kucia eliminuje spawane połączenia i punkty osłabienia konstrukcji. Monolityczna budowa przekłada się na zwiększoną

odporność na deformacje podczas wywierania dużego nacisku, co ma znaczenie przy dociskaniu twardych materiałów lub elementów wymagających silnego docisku.

Gwint trapezowy

Gwint trapezowy charakteryzuje się większą powierzchnią styku zwojów w porównaniu do gwintu metrycznego. Przekłada się to na równomierny rozkład sił podczas dokręcania oraz mniejsze zużycie mechanizmu. Pozwala to na precyzyjne regulowanie siły docisku bez ryzyka samoczynnego poluzowania.

Wymiary robocze 160x80 mm

Rozstaw szczęk 160 mm umożliwia dociskanie elementów o średniej szerokości, typowych w stolarstwie meblowym i ogólnobudowlanym. Głębokość 80 mm określa maksymalną odległość od krawędzi, w jakiej można umieścić punkt docisku, co ma znaczenie przy klejeniu płyt i łączeniu ram.

Mechanizm szybkiej regulacji

System szybkiego pozycjonowania ruchomej szczęki skraca czas przygotowania ścisku do pracy. Umożliwia wstępne ustawienie rozstawu bez wielokrotnego obracania śruby dociskowej, co przyspiesza proces montażu przy pracy z seriami elementów o podobnych wymiarach.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-6401
Typ	Ścisk stolarski kuty
Materiał korpusu	Stal kuta
Wymiary (rozstaw × głębokość)	160 × 80 mm
Typ gwintu	Trapezowy
Konstrukcja	Monolityczna (kucie z jednego kawałka)

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych – deski, listwy, łączenia krawędziowe
- Montaż konstrukcji ramowych – ramy obrazów, okien, mebli
- Dociskanie forniru i oklein podczas aplikacji

-
- Łączenie płyt meblowych na wkręty i kołki
 - Tymczasowe mocowanie elementów podczas obróbki – piłowanie, szlifowanie
 - Naprawy stolarskie – wymiana elementów, wzmacnianie połączeń
 - Prace modelarskie i prototypowanie z drewna
 - Dociskanie elementów metalowych przy spawaniu punktowym

Sprawdzanie kompatybilności

Przed rozpoczęciem pracy należy zweryfikować, czy grubość dociskanego elementu mieści się w zakresie rozstawu szczęk (maksymalnie 160 mm) oraz czy punkt docisku znajduje się w odległości nie większej niż 80 mm od krawędzi materiału. W przypadku elementów o nietypowych kształtach warto zastosować podkładki wyrównujące powierzchnię docisku.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić płynność ruchu mechanizmu śrubowego. Gwint trapezowy wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym – szczególnie przy intensywnej eksploatacji w warunkach warsztatowych.

Powierzchnie dociskowe szczęk warto chronić przed zarysowaniami poprzez stosowanie podkładek z twardego drewna lub sklejki przy pracy z miękkimi materiałami. Zapobiega to powstawaniu śladów na powierzchni obrabianego elementu.

Po zakończeniu pracy ścisk należy rozluźnić i oczyścić z pyłu drzewnego oraz resztek kleju. Pozostawienie kleju na powierzchniach roboczych może utrudnić późniejsze użycie i spowodować przywarcie elementów. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni stalowych.

Kontrola stanu technicznego

Regularnie należy sprawdzać stan gwintu pod kątem zużycia zwojów oraz płynność ruchu ruchomej szczęki. Luzy w mechanizmie mogą świadczyć o zużyciu elementów prowadzących i wpływają na precyzję docisku. W przypadku zauważalnych odkształceń korpusu ścisk należy wycofać z użycia, ponieważ może to prowadzić do nierównomiernego rozkładu sił dociskowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy stolarskiej przydatne mogą być również: ściski kątowe do łączenia elementów pod kątem prostym, ściski taśmowe do ram o dużych wymiarach, podkładki ochronne zapobiegające uszkodzeniu powierzchni materiałów oraz zestawy kołków i wkrętów stolarskich do trwałych połączeń.