

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-kuty-160x80-mm-yt-6401-yato-p-4245.html>

## Ścisk stolarski, kuty 160x80 mm YT-6401 YATO

Cena brutto	<b>28,02 zł</b>
Cena netto	<b>22,78 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6401</b>
Kod producenta	<b>YT-6401</b>
Kod EAN	<b>5906083964015</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>160x80</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Typ ścisku	<b>Stolarski kuty</b>

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski kuty 160x80 mm YT-6401 YATO

Ścisk stolarski wykonany metodą kucia z jednego kawałka stali. Konstrukcja monolityczna zapewnia stabilność podczas dociskania elementów drewnianych oraz innych materiałów w pracach warsztatowych i stolarskich.

Wymiary 160x80 mm

Materiał Stal kuta

Gwint Trapezowy

Model YT-6401

### Charakterystyka ścisku stolarskiego kutego

#### Konstrukcja kuta z jednego kawałka

Proces kucia eliminuje spawane połączenia i punkty osłabienia konstrukcji. Monolityczna budowa przekłada się na zwiększoną

odporność na deformacje podczas wywierania dużego nacisku, co ma znaczenie przy dociskaniu twardych materiałów lub elementów wymagających silnego docisku.

### Gwint trapezowy

Gwint trapezowy charakteryzuje się większą powierzchnią styku zwojów w porównaniu do gwintu metrycznego. Przekłada się to na równomierny rozkład sił podczas dokręcania oraz mniejsze zużycie mechanizmu. Pozwala to na precyzyjne regulowanie siły docisku bez ryzyka samoczynnego poluzowania.

### Wymiary robocze 160x80 mm

Rozstaw szczęk 160 mm umożliwia dociskanie elementów o średniej szerokości, typowych w stolarstwie meblowym i ogólnobudowlanym. Głębokość 80 mm określa maksymalną odległość od krawędzi, w jakiej można umieścić punkt docisku, co ma znaczenie przy klejeniu płyt i łączeniu ram.

### Mechanizm szybkiej regulacji

System szybkiego pozycjonowania ruchomej szczęki skraca czas przygotowania ścisku do pracy. Umożliwia wstępne ustawienie rozstawu bez wielokrotnego obracania śruby dociskowej, co przyspiesza proces montażu przy pracy z seriami elementów o podobnych wymiarach.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-6401
Typ	Ścisk stolarski kuty
Materiał korpusu	Stal kuta
Wymiary (rozstaw × głębokość)	160 × 80 mm
Typ gwintu	Trapezowy
Konstrukcja	Monolityczna (kucie z jednego kawałka)

## Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych – deski, listwy, łączenia krawędziowe
- Montaż konstrukcji ramowych – ramy obrazów, okien, mebli
- Dociskanie forniru i oklein podczas aplikacji

- 
- Łączenie płyt meblowych na wkręty i kołki
  - Tymczasowe mocowanie elementów podczas obróbki – piłowanie, szlifowanie
  - Naprawy stolarskie – wymiana elementów, wzmacnianie połączeń
  - Prace modelarskie i prototypowanie z drewna
  - Dociskanie elementów metalowych przy spawaniu punktowym

### **Sprawdzanie kompatybilności**

Przed rozpoczęciem pracy należy zweryfikować, czy grubość dociskanego elementu mieści się w zakresie rozstawu szczęk (maksymalnie 160 mm) oraz czy punkt docisku znajduje się w odległości nie większej niż 80 mm od krawędzi materiału. W przypadku elementów o nietypowych kształtach warto zastosować podkładki wyrównujące powierzchnię docisku.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić płynność ruchu mechanizmu śrubowego. Gwint trapezowy wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym – szczególnie przy intensywnej eksploatacji w warunkach warsztatowych.

Powierzchnie dociskowe szczęk warto chronić przed zarysowaniami poprzez stosowanie podkładek z twardego drewna lub sklejki przy pracy z miękkimi materiałami. Zapobiega to powstawaniu śladów na powierzchni obrabianego elementu.

Po zakończeniu pracy ścisk należy rozluźnić i oczyścić z pyłu drzewnego oraz resztek kleju. Pozostawienie kleju na powierzchniach roboczych może utrudnić późniejsze użycie i spowodować przywarcie elementów. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni stalowych.

### **Kontrola stanu technicznego**

Regularnie należy sprawdzać stan gwintu pod kątem zużycia zwojów oraz płynność ruchu ruchomej szczęki. Luzy w mechanizmie mogą świadczyć o zużyciu elementów prowadzących i wpływają na precyzję docisku. W przypadku zauważalnych odkształceń korpusu ścisk należy wycofać z użycia, ponieważ może to prowadzić do nierównomiernego rozkładu sił dociskowych.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej pracy stolarskiej przydatne mogą być również: ściski kątowe do łączenia elementów pod kątem prostym, ściski taśmowe do ram o dużych wymiarach, podkładki ochronne zapobiegające uszkodzeniu powierzchni materiałów oraz zestawy kołków i wkrętów stolarskich do trwałych połączeń.