

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-kuty-250-x-80-mm-yt-64111-yato-p-14561.html>



ŚCISK STOLARSKI KUTY 250 X 80 MM YT-64111 YATO

Cena brutto	30,22 zł
Cena netto	24,57 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-64111
Kod producenta	YT-64111
Kod EAN	5906083027987
Producent	YATO

Opis produktu

Ścisk stolarski kuty 250 x 80 mm YATO YT-64111

Ścisk stolarski kuty z konstrukcją stalową, przeznaczony do mocowania elementów drewnianych i metalowych w warunkach warsztatowych. Model YT-64111 zapewnia rozwarcie szczęk 250 mm i głębokość uchwytu 80 mm.

Rozwarcie szczęk 250 mm
Głębokość uchwytu 80 mm
Materiał Stal kuta
Model YT-64111

Charakterystyka ścisku stolarskiego kutego

Konstrukcja z kutej stali

Proces kucia zwiększa gęstość struktury materiału, eliminując pory i mikropęknięcia. Dzięki temu ścisk zachowuje stabilność geometryczną pod obciążeniem i odporność na odkształcenia plastyczne podczas długotrwałego użytkowania w warsztacie.

Rozwarcie szczęk 250 mm

Maksymalna odległość między szczękami określa zakres grubości mocowanych elementów. Parametr 250 mm umożliwia klejenie desek, montaż ram okiennych, stabilizację detali podczas obróbki oraz łączenie elementów o przekroju do 24 cm.

Głębokość uchwytu 80 mm

Wymiar określa odległość od krawędzi szczęki do osi śruby dociskowej. Głębokość 80 mm pozwala na mocowanie elementów w oddaleniu od krawędzi, co jest istotne przy montażu płyt, klejeniu forniru czy stabilizacji długich detali w środkowej części.

Śruba dociskowa ze stalową przetyczką

Mechanizm przetyczkowy zabezpiecza śrubę przed samoczynnym poluzowaniem podczas wibracji lub uderzeń. Stalowa przetyczka wchodzi w rowek gwintu, blokując ruch obrotowy i utrzymując stałe naciśnięcie przez cały czas trwania operacji.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-64111
Rozwarcie szczęk	250 mm
Głębokość uchwytu	80 mm
Materiał konstrukcji	Stal kuta
Typ ścisku	Stolarski kuty
Zastosowanie	Drewno, metal

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie desek i blatów – stabilizacja elementów podczas schnięcia kleju stolarskiego
- Montaż ram okiennych i drzwiowych – utrzymanie kątów prostych podczas łączenia narożników
- Obróbka drewna – mocowanie detali podczas piłowania, frezowania lub szlifowania
- Spawanie konstrukcji stalowych – tymczasowe pozycjonowanie profili przed wykonaniem spoiny
- Klejenie forniru – równomierne dociskanie okleiny do podłoża na całej powierzchni
- Naprawa mebli – stabilizacja elementów podczas wymiany połączeń kołkowych lub wklejania wzmocnień
- Montaż elementów metalowych – przytrzymywanie detali podczas wiercenia lub nitowania
- Produkcja palet i skrzyń – szybkie mocowanie desek podczas zbijania konstrukcji

Jak dobrać ścisk do zadania

Rozwarcie szczęk powinno przekraczać grubość mocowanego elementu o minimum 20 mm, aby zapewnić pełen zakres regulacji. Głębokość uchwytu ma znaczenie przy mocowaniu płyt - dla stabilnego chwytu punkt docisku powinien znajdować się minimum 50 mm od krawędzi materiału. W przypadku klejenia elementów drewnianych zaleca się stosowanie minimum dwóch ścisków na każde 60 cm długości połączenia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić równoległość szczęk - obie powierzchnie dociskowe powinny stykać się z materiałem jednocześnie. Nierównomierne dociśnięcie może prowadzić do odkształcenia detalu lub przesunięcia elementów podczas klejenia.

Gwint śruby dociskowej wymaga okresowego czyszczenia z pyłu drzewnego i resztek kleju. Zanieczyszczenia zwiększają opór obrotu i mogą blokować mechanizm przetyczkowy. Co 3-6 miesięcy zaleca się nałożenie cienkiej warstwy smaru litowego na gwint i prowadnicę ruchomej szczęki.

Po zakończeniu pracy ścisk należy całkowicie rozluźnić - pozostawienie naprężenia w mechanizmie przez dłuższy czas może prowadzić do odkształcenia śruby. Przechowywanie w suchym pomieszczeniu zapobiega korozji powierzchni stalowych, szczególnie w miejscach narażonych na kontakt z wilgocią z kleju lub obrabianych materiałów.

Produkty uzupełniające do pracy ze ściskiem

Podkładki ochronne z drewna twardego lub tworzywa zabezpieczają powierzchnię materiału przed odciskami szczęk. Klej do drewna D3 lub D4 zapewnia wytrzymałe połączenie w warunkach warsztatowych. Kątowniki montażowe ułatwiają ustawienie elementów pod kątem prostym przed dociśnięciem ściskiem.