

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-kuty-250x80-mm-yt-6403-yato-p-4299.html>

Ścisk stolarski, kuty 250x80 mm YT-6403 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 29,05 zł |
| Cena netto | 23,62 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-6403 |
| Kod producenta | YT-6403 |
| Kod EAN | 5906083964039 |
| Producent | YATO |
| Rozmiar [mm] | 250x80 |
| Jednostka | SZT |
| Typ ścisku | Stolarski kuty |

Opis produktu

Ścisk stolarski kuty 250x80 mm YATO YT-6403

Ścisk stolarski kuty z jednego kawałka stali, przeznaczony do precyzyjnego mocowania elementów podczas prac stolarskich, montażowych i warsztatowych. Konstrukcja kuta zapewnia zwiększoną wytrzymałość mechaniczną w porównaniu do ścisków spawanych.

Rozwarcie szczęk 250 mm

Głębokość ścisku 80 mm

Materiał Stal kuta

Model YT-6403

Charakterystyka techniczna ścisku stolarskiego

Konstrukcja kuta z jednego kawałka

Proces kucia zapewnia jednorodną strukturę materiału bez spawów i połączeń, co eliminuje słabe punkty konstrukcji. Taka technologia produkcji zwiększa odporność na odkształcenia i pęknięcia podczas wywierania dużych sił docisku.

Gwint trapezowy śruby dociskowej

Gwint trapezowy charakteryzuje się większą powierzchnią nośną niż gwint metryczny, co przekłada się na płynniejsze i bardziej precyzyjne regulowanie siły docisku. Redukuje zużycie mechanizmu i zapewnia stabilne mocowanie bez luzów.

Rozwarcie szczęk 250 mm

Maksymalne rozwarcie 250 mm pozwala na mocowanie elementów o szerokości do 25 cm. Parametr ten określa zakres możliwych zastosowań – od drobnych elementów modelarskich po standardowe elementy meblarskie i stolarskie.

Głębokość ścisku 80 mm

Głębokość 80 mm określa, jak daleko od krawędzi można zamocować element. Parametr istotny przy klejeniu płyt, montażu okuć czy obróbce elementów o większej powierzchni, gdzie punkt mocowania musi znajdować się w centrum.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Model | YT-6403 |
| Marka | YATO |
| Maksymalne rozwarcie szczęk | 250 mm |
| Głębokość ścisku | 80 mm |
| Materiał korpusu | Stal kuta |
| Typ gwintu | Trapezowy |
| Technologia produkcji | Kucie z jednego kawałka |

Zastosowanie ścisku stolarskiego kutego

- Klejenie elementów drewnianych – utrzymywanie stałego docisku podczas schnięcia kleju
- Montaż połączeń kołkowych i wczepowych w meblarstwie
- Obróbka ręczna drewna – stabilizacja materiału podczas strugania, piłowania, szlifowania
- Spawanie i lutowanie metali – mocowanie elementów w precyzyjnej pozycji
- Prace modelarskie – łączenie drobnych elementów wymagających dokładności
- Renowacja mebli – naprawa rozchwianych połączeń, wymiana elementów

-
- Montaż ram okiennych i drzwiowych podczas klejenia narożników
 - Tymczasowe mocowanie elementów do stołu warsztatowego

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zmierzyć grubość elementów przeznaczonych do mocowania. Suma grubości obu elementów plus ewentualna warstwa kleju nie może przekraczać 250 mm. Sprawdzić także, czy punkt mocowania mieści się w odległości maksymalnie 80 mm od krawędzi.

Zasady eksploatacji

Gwint trapezowy wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub grafitowym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Należy unikać przeciążania ścisku – nadmierna siła docisku może odkształcić szczęki lub uszkodzić gwint. Po zakończeniu pracy zaleca się poluzowanie mechanizmu dociskowego.

Ochrona przed korozją

Stal kuta wymaga ochrony przed wilgocią. W środowisku warsztatowym zaleca się przechowywanie w suchym miejscu i okresowe zabezpieczanie powierzchni olejem maszynowym. W przypadku pojawienia się rdzy – usunąć szczotką drucianą i zabezpieczyć preparatem antykorozyjnym.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze ściskiem stolarskim przydatne są: podkładki ochronne (zapobiegają wgnieceniom w miękkim drewnie), smar do gwintów trapezowych (przedłuża żywotność mechanizmu), szczotka druciana (konserwacja powierzchni stalowych).