

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-kuty-250x80-mm-yt-6403-yato-p-4299.html>

## Ścisk stolarski, kuty 250x80 mm YT-6403 YATO

Cena brutto	<b>30,01 zł</b>
Cena netto	<b>24,40 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6403</b>
Kod producenta	<b>YT-6403</b>
Kod EAN	<b>5906083964039</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar [mm]	<b>250x80</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Typ ścisku	<b>Stolarski kuty</b>

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski kuty 250x80 mm YATO YT-6403

Ścisk stolarski kuty z jednego kawałka stali, przeznaczony do precyzyjnego mocowania elementów podczas prac stolarskich, montażowych i warsztatowych. Konstrukcja kuta zapewnia zwiększoną wytrzymałość mechaniczną w porównaniu do ścisków spawanych.

Rozwarcie szczęk 250 mm

Głębokość ścisku 80 mm

Materiał Stal kuta

Model YT-6403

### Charakterystyka techniczna ścisku stolarskiego

#### Konstrukcja kuta z jednego kawałka

---

Proces kucia zapewnia jednorodną strukturę materiału bez spawów i połączeń, co eliminuje słabe punkty konstrukcji. Taka technologia produkcji zwiększa odporność na odkształcenia i pęknięcia podczas wywierania dużych sił docisku.

### **Gwint trapezowy śruby dociskowej**

Gwint trapezowy charakteryzuje się większą powierzchnią nośną niż gwint metryczny, co przekłada się na płynniejsze i bardziej precyzyjne regulowanie siły docisku. Redukuje zużycie mechanizmu i zapewnia stabilne mocowanie bez luzów.

### **Rozwarcie szczęk 250 mm**

Maksymalne rozwarcie 250 mm pozwala na mocowanie elementów o szerokości do 25 cm. Parametr ten określa zakres możliwych zastosowań – od drobnych elementów modelarskich po standardowe elementy meblarskie i stolarskie.

### **Głębokość ścisku 80 mm**

Głębokość 80 mm określa, jak daleko od krawędzi można zamocować element. Parametr istotny przy klejeniu płyt, montażu okuć czy obróbce elementów o większej powierzchni, gdzie punkt mocowania musi znajdować się w centrum.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6403
Marka	YATO
Maksymalne rozwarcie szczęk	250 mm
Głębokość ścisku	80 mm
Materiał korpusu	Stal kuta
Typ gwintu	Trapezowy
Technologia produkcji	Kucie z jednego kawałka

## Zastosowanie ścisku stolarskiego kutego

- Klejenie elementów drewnianych – utrzymywanie stałego docisku podczas schnięcia kleju
- Montaż połączeń kołkowych i wczepowych w meblarstwie
- Obróbka ręczna drewna – stabilizacja materiału podczas strugania, piłowania, szlifowania
- Spawanie i lutowanie metali – mocowanie elementów w precyzyjnej pozycji
- Prace modelarskie – łączenie drobnych elementów wymagających dokładności
- Renowacja mebli – naprawa rozchwianych połączeń, wymiana elementów

- 
- Montaż ram okiennych i drzwiowych podczas klejenia narożników
  - Tymczasowe mocowanie elementów do stołu warsztatowego

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Sprawdzanie kompatybilności**

Przed zakupem należy zmierzyć grubość elementów przeznaczonych do mocowania. Suma grubości obu elementów plus ewentualna warstwa kleju nie może przekraczać 250 mm. Sprawdzić także, czy punkt mocowania mieści się w odległości maksymalnie 80 mm od krawędzi.

### **Zasady eksploatacji**

Gwint trapezowy wymaga okresowego smarowania smarem litowym lub grafitowym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Należy unikać przeciążania ścisku – nadmierna siła docisku może odkształcić szczęki lub uszkodzić gwint. Po zakończeniu pracy zaleca się poluzowanie mechanizmu dociskowego.

### **Ochrona przed korozją**

Stal kuta wymaga ochrony przed wilgocią. W środowisku warsztatowym zaleca się przechowywanie w suchym miejscu i okresowe zabezpieczanie powierzchni olejem maszynowym. W przypadku pojawienia się rdzy – usunąć szczotką drucianą i zabezpieczyć preparatem antykorozyjnym.

### **Produkty uzupełniające**

Do pracy ze ściskiem stolarskim przydatne są: podkładki ochronne (zapobiegają wgnieceniom w miękkim drewnie), smar do gwintów trapezowych (przedłuża żywotność mechanizmu), szczotka druciana (konserwacja powierzchni stalowych).