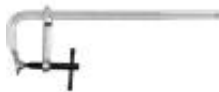


Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-kuty-300-x-80-mm-yt-64112-yato-p-14562.html>

ŚCISK STOLARSKI KUTY 300 X 80 MM YT-64112 YATO

Cena brutto	32,11 zł
Cena netto	26,11 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-64112
Kod producenta	YT-64112
Kod EAN	5906083027994
Producent	YATO

Opis produktu

Ścisk stolarski kuty 300 x 80 mm YATO YT-64112

Ścisk stolarski o konstrukcji kutej ze stali, przeznaczony do mocowania elementów podczas prac stolarskich, spawalniczych i montażowych. Szyna odkuwana z jednego elementu zapewnia stabilność i precyzję dociskania.

Rozwarcie szczęk 300 mm

Głębokość ścisku 80 mm

Materiał Stal kuta

Model YT-64112

Charakterystyka ścisku stolarskiego kutego

Konstrukcja kuta ze stali

Proces kucia zwiększa wytrzymałość struktury materiału w porównaniu z odlewami. Ścisk zachowuje stabilność geometryczną pod obciążeniem, co zapobiega odkształceniom podczas dociskania elementów o dużej masie lub twardości.

Szyna odkuwana z jednego elementu

Szyna wykonana z jednego kawałka stali eliminuje ryzyko rozchodzenia się połączeń spawanych czy nitowanych. Zapewnia to równoległość szczęk w całym zakresie rozwarcia i precyzyjne pozycjonowanie detali.

Śruba dociskowa ze stalową przetyczką

Stalowa przetyczka wytrzymuje wysokie temperatury występujące podczas spawania. Umożliwia bezpieczne stosowanie ścisku jako elementu oprzyrządowania spawalniczego bez ryzyka uszkodzenia mechanizmu dociskowego.

Rozwarcie szczęk 300 mm

Maksymalna szerokość mocowania 300 mm pozwala na obróbkę desek, płyt wiórowych, paneli oraz łączenie elementów konstrukcyjnych o średnich gabarytach. Głębokość 80 mm umożliwia dociskanie od krawędzi materiału.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-64112
Maksymalne rozwarcie szczęk	300 mm
Głębokość ścisku	80 mm
Materiał konstrukcji	Stal kuta
Typ szyny	Odkuwana z jednego elementu
Śruba dociskowa	Ze stalową przetyczką
Zastosowanie	Stolarstwo, spawalnictwo, montaż

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych - utrzymywanie połączeń podczas wiązania kleju
- Spawanie konstrukcji stalowych - mocowanie profili i blach w pozycji roboczej
- Montaż mebli - zespalanie płyt i łączenie elementów szkieletowych
- Obróbka skrawaniem - stabilizacja przedmiotu podczas piłowania, wiercenia, frezowania
- Naprawy stolarskie - dociskanie naprawianych połączeń i elementów
- Produkcja ram okiennych i drzwiowych - precyzyjne pozycjonowanie narożników
- Prace warsztatowe - tymczasowe mocowanie detali podczas obróbki ręcznej
- Renowacja mebli - stabilizacja elementów podczas wymiany połączeń

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie równoległości szczęk

Przed rozpoczęciem pracy należy zweryfikować, czy szczęki pozostają równoległe w całym zakresie rozwarcia. Nierównoległość może prowadzić do nierównomiernego rozkładu siły docisku i uszkodzenia materiału. Regulację przeprowadza się poprzez dokręcenie śruby prowadzącej lub czyszczenie rowka prowadzącego z zanieczyszczeń.

Ochrona gwintów przed zanieczyszczeniem

Gwinty śruby dociskowej wymagają okresowego czyszczenia z pyłu drzewnego, wiórów metalowych i pozostałości spawalniczych. Zanieczyszczenia zwiększają opór obrotowy i mogą prowadzić do zatarcia mechanizmu. Po oczyszczeniu zaleca się nałożenie cienkiej warstwy smaru grafitowego odpornego na wysokie temperatury.

Zabezpieczenie powierzchni materiału

Przy dociskaniu materiałów o miękkiej powierzchni (drewno lite, forniry, lakierowane płyty) należy stosować podkładki ochronne. Bezpośredni kontakt stalowych szczęk z materiałem może pozostawić ślady wgniecenia, szczególnie przy dużych siłach docisku. Podkładki z drewna twardego lub tworzywa sztucznego rozpraszają nacisk na większą powierzchnię.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze ściskiem stolarskim warto rozważyć: śrubokręty stolarski do regulacji mechanizmu, środki do konserwacji gwintów odpornych na wysoką temperaturę, podkładki ochronne z drewna twardego, szczotki druciane do czyszczenia powierzchni roboczych, imadło warsztatowe jako uzupełnienie oprzyrządowania montażowego.

...