

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-kuty-300x120-mm-yt-6412-yato-p-7897.html>

Ścisk stolarski, kuty 300x120 mm / YT-6412 / YATO

Cena brutto	72,87 zł
Cena netto	59,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6412
Kod producenta	YT-6412
Kod EAN	5906083964121
Producent	YATO
Typ ścisku	Stolarski kuty
Rozmiar [mm]	300x120
Jednostka	SZT

Opis produktu

Ścisk stolarski kuty 300x120 mm YATO YT-6412

Ścisk stolarski kuty to narzędzie dociskowe przeznaczone do stabilnego mocowania elementów podczas obróbki, klejenia lub spawania. Model YT-6412 charakteryzuje się konstrukcją z kutej stali, która zapewnia zwiększoną wytrzymałość mechaniczną w porównaniu do standardowych ścisków odlewanych.

Rozstaw szczęk 300 mm

Głębokość zacisku 120 mm

Materiał konstrukcji Kuta stal

Model YT-6412

Charakterystyka techniczna ścisku stolarskiego

Konstrukcja z kutej stali

Proces kucia zwiększa gęstość materiału i eliminuje wewnętrzne pęknięcia występujące w odlewach. Ścisk kuty wytrzymuje większe obciążenia punktowe i lepiej znosi uderzenia, co ma znaczenie podczas pracy z ciężkimi elementami lub w warunkach warsztatowych.

Rozstaw szczęk 300 mm

Maksymalna odległość między szczękami określa szerokość elementów, które można zamocować. Rozstaw 300 mm umożliwia pracę z standardowymi płytami meblowymi, belkami konstrukcyjnymi oraz większością typowych materiałów warsztatowych.

Głębokość zacisku 120 mm

Parametr określający, jak daleko od krawędzi materiału można umieścić punkt docisku. Głębokość 120 mm pozwala na mocowanie w środkowej części szerszych elementów, co jest przydatne przy klejeniu płaszczyzn czy mocowaniu profili.

Śruba dociskowa z przetyczką stalową

Stalowa przetyczka zapewnia równomierny rozkład siły docisku i zabezpiecza przed uszkodzeniem gwintu przy nadmiernym dokręcaniu. Mechanizm śrubowy umożliwia precyzyjną regulację siły mocowania dostosowaną do twardości materiału.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6412
Producent	YATO
Typ konstrukcji	Ścisk kuty
Rozstaw szczęk maksymalny	300 mm
Głębokość zacisku	120 mm
Materiał	Kuta stal
Typ śruby dociskowej	Z przetyczką stalową

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych podczas produkcji mebli i stolarki budowlanej
- Mocowanie detali podczas spawania konstrukcji stalowych i aluminiowych
- Stabilizacja elementów przy wierceniu, frezowaniu i szlifowaniu
- Montaż połączeń kołkowych i wczepowych w stolarstwie
- Dociskanie laminatów i oklein podczas oklejania płyt

-
- Pozycjonowanie profili i kształtowników w metaloplastyce
 - Tymczasowe mocowanie elementów podczas prac wykończeniowych
 - Stabilizacja materiału przy cięciu piłą ręczną lub elektryczną

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe mocowanie materiału

Przed dociskiem należy sprawdzić czystość szczęk i usunąć zanieczyszczenia mogące zarysować powierzchnię materiału. Siłę docisku należy zwiększać stopniowo, kontrolując stabilność mocowania. Przy materiałach miękkich zaleca się stosowanie podkładek ochronnych.

Konserwacja mechanizmu śrubowego

Gwint śruby dociskowej wymaga okresowego czyszczenia z pyłu i wiórów. Niewielka ilość smaru grafitowego na gwincie zmniejsza tarcie i ułatwia regulację. Po zakończeniu pracy ścisk należy rozluźnić, aby odciążyć sprężynę mechanizmu.

Przechowywanie

Ścisk powinien być przechowywany w suchym miejscu z rozwartymi szczękami w pozycji minimalnego naprężenia. Okresowe sprawdzanie stanu gwintu i szczęk pozwala wykryć zużycie przed utratą funkcjonalności narzędzia.

...