

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-kuty-300x80-mm-yt-6404-yato-p-4322.html>

Ścisk stolarski, kuty 300x80 mm YT-6404 YATO

Cena brutto	31,12 zł
Cena netto	25,30 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6404
Kod producenta	YT-6404
Kod EAN	5906083964046
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	300x80
Jednostka	SZT
Typ ścisku	Stolarski kuty

Opis produktu

Ścisk stolarski kuty 300x80 mm YT-6404 YATO

Ścisk stolarski wykonany metodą kucia z jednego kawałka stali, przeznaczony do dociskania elementów podczas prac montażowych i stolarskich. Model YT-6404 zapewnia stabilny docisk dzięki gwintowi trapezowemu śruby dociskowej.

Rozstaw szczęk 300 mm

Głębokość docisku 80 mm

Materiał Stal kuta

Typ gwintu Trapezowy

Charakterystyka ścisku stolarskiego YT-6404

Konstrukcja kuta z jednego kawałka stali

Proces kucia eliminuje słabe punkty spawów i połączeń, zapewniając jednolitą strukturę materiału. Ścisk wytrzyma wiele razy więcej niż spawane.

obciążenia bez odkształceń, co ma znaczenie przy intensywnym użytkowaniu warsztatowym.

Gwint trapezowy śruby dociskowej

Gwint trapezowy charakteryzuje się większą powierzchnią styku niż gwint metryczny, co przekłada się na równomierne rozłożenie siły docisku. Zapewnia to stabilne mocowanie bez ryzyka poluzowania podczas pracy.

Rozstaw szczęk 300 mm

Maksymalny rozstaw szczęk 300 mm pozwala na dociskanie elementów o szerokości do 30 cm. Parametr ten określa maksymalną szerokość obrabianego detalu, co czyni ścisk uniwersalnym narzędziem do typowych prac stolarskich.

Głębokość docisku 80 mm

Głębokość 80 mm oznacza odległość od linii szczęk do krawędzi ścisku. Parametr ten decyduje o możliwości dociskania elementów w głąb powierzchni, co jest istotne przy montażu ram, skrzyń czy konstrukcji o większej głębokości.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6404
Marka	YATO
Rozstaw szczęk maksymalny	300 mm
Głębokość docisku	80 mm
Materiał konstrukcji	Stal kuta
Typ gwintu śruby	Trapezowy
Metoda produkcji	Kucie z jednego kawałka

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych – docisk zapewnia równomierne rozprowadzenie kleju podczas schnięcia
- Montaż ram i konstrukcji drewnianych – stabilizacja elementów podczas łączenia
- Sklejanie płyt i fornirów – równomierny nacisk na całej powierzchni
- Dociskanie podczas wkręcania i wiercenia – unieruchomienie detalu na stole roboczym
- Naprawy mebli – tymczasowe mocowanie podczas renowacji
- Prace modelarskie – precyzyjne pozycjonowanie małych elementów
- Montaż elementów metalowych – docisk przy spawaniu lub nitowaniu

-
- Prace tapicerskie – mocowanie przy napinaniu tkanin

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie

Przed użyciem należy sprawdzić czystość gwintów i powierzchni dociskowych. Docisk należy zwiększać stopniowo, aby uniknąć przesunięcia elementów. Po zakończeniu pracy warto oczyścić gwint z wiórów i pyłu, co przedłuży żywotność mechanizmu.

Konserwacja ścisku

Gwint trapezowy wymaga okresowego smarowania smarem technologicznym lub olejem maszynowym. Zapobiega to zacieraniu się gwintu i ułatwia regulację. Stal kuta jest odporna na korozję, ale w warunkach wilgotnych warto zabezpieczyć powierzchnie cienką warstwą oleju ochronnego.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy warsztatowej warto rozważyć uzupełnienie zestawu o ściski o innych rozstawach szczęk (150 mm, 600 mm) oraz ściski kątowe do montażu konstrukcji pod kątem prostym. Przydatne mogą być również podkładki ochronne, które zabezpieczają powierzchnie drewna przed odciskami szczęk.