

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-kuty-400x120-mm-yt-6407-yato-p-4391.html>

## Ścisk stolarski, kuty 400x120 mm YT-6407 YATO

Cena brutto	<b>53,29 zł</b>
Cena netto	<b>43,33 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6407</b>
Kod producenta	<b>YT-6407</b>
Kod EAN	<b>5906083964077</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Typ ścisku	<b>Stolarski kuty</b>
Rozmiar [mm]	<b>400x120</b>

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski kuty 400x120 mm YT-6407 YATO

Ścisk stolarski kuty to narzędzie do mocowania i dociskania elementów drewnianych podczas obróbki, klejenia i montażu. Model YT-6407 charakteryzuje się konstrukcją kutą z jednego kawałka stali oraz mechanizmem szybkiego dociskania.

Długość 400 mm

Rozwarcie szczęk 120 mm

Konstrukcja Kuty

Model YT-6407

### Charakterystyka ścisku stolarskiego kutego

#### Konstrukcja kuta z jednego kawałka stali

Proces kucia zapewnia jednolitą strukturę materiału bez spawów i połączeń, co przekłada się na zwiększoną wytrzymałość

mechaniczną. Ścisk wytrzymuje wielokrotne obciążenia bez odkształceń, zachowując równoległość szczęk podczas dociskania.

### Rozwarcie szczęk 120 mm

Maksymalna szerokość rozwarcia określa grubość materiału, jaki można zamocować. Parametr 120 mm pozwala na pracę z elementami o grubości do 12 cm, co odpowiada typowym wymiarom desek stolarskich, płyt i łączonych konstrukcji ramowych.

### Gwint trapezowy śruby dociskowej

Gwint trapezowy charakteryzuje się większą powierzchnią styku niż gwint metryczny, co zmniejsza tarcie i ułatwia regulację. Pozwala na precyzyjną kontrolę siły docisku oraz zapobiega samoistnemu poluzowaniu podczas pracy.

### Mechanizm szybkiego dociskania

System szybkiego zaciskania umożliwia wstępne ustawienie ścisku bez kręcenia śrubą na całej długości. Skraca czas przygotowania stanowiska pracy, szczególnie przy powtarzalnych operacjach na elementach o podobnych wymiarach.

## Specyfikacja techniczna

Marka	YATO
Model	YT-6407
Długość całkowita	400 mm
Rozwarcie szczęk	120 mm
Typ konstrukcji	Kuty
Materiał	Stal kuta
Typ gwintu	Trapezowy

## Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych płasko i na kant
- Stabilizacja materiału podczas wiercenia otworów pod kołki i wkręty
- Mocowanie desek podczas strugania i szlifowania
- Łączenie elementów ramowych konstrukcji mebli
- Dociskanie oklein i fornirów podczas klejenia
- Montaż połączeń czopowych i na wczepy
- Tymczasowe mocowanie elementów podczas montażu końcowego

- 
- Stabilizacja materiału podczas cięcia piłą ręczną

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pracy

Przed użyciem należy sprawdzić równoległość szczęk poprzez lekkie dociśnięcie bez materiału. Nierównoległe szczęki mogą powodować nierównomierny rozkład nacisku. Powierzchnie dociskowe powinny być czyste, bez resztek kleju i wiórów, które mogą pozostawiać ślady na materiale.

### Kontrola siły docisku

Nadmierny docisk może spowodować odkształcenie drewna lub wyciskanie nadmiaru kleju z połączenia. Właściwa siła docisku objawia się niewielkim wypływem kleju z całej długości spoiny. W przypadku drewna miękkiego lub cienkich elementów zaleca się stosowanie przekładek ochronnych.

### Konserwacja mechanizmu

Gwint śruby dociskowej wymaga okresowego czyszczenia z pyłu drzewnego i smarowania smarem litowym lub olejem maszynowym. Zabrudzony gwint zwiększa opór przy regulacji i przyspiesza zużycie. Po zakończeniu pracy zaleca się pozostawienie ścisku w pozycji lekko rozluźnionej.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy stolarskiej przydatne mogą być: ścisk śrubowy typu F o różnych długościach, ścisk kątowy do łączenia elementów pod kątem prostym, listwy ochronne zapobiegające wgnieceniom drewna oraz klej do drewna o odpowiednim czasie wiązania dopasowanym do czasu montażu.