

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-kuty-400x120-mm-yt-6413-yato-p-4516.html>

## Ścisk stolarski, kuty 400x120 mm YT-6413 YATO

Cena brutto	<b>77,85 zł</b>
Cena netto	<b>63,29 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6413</b>
Kod producenta	<b>YT-6413</b>
Kod EAN	<b>5906083964138</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Typ ścisku	<b>Stolarski kuty</b>
Rozmiar [mm]	<b>400x120</b>

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski kuty 400x120 mm YT-6413 YATO

Ścisk stolarski kuty to narzędzie warsztatowe przeznaczone do stabilnego mocowania elementów podczas prac stolarskich, spawalniczych i montażowych. Model YT-6413 wykonano z kutej stali, co zapewnia wytrzymałość konstrukcji i długotrwałą eksploatację w warunkach warsztatowych.

Rozpiętość szczęk 400 mm

Głębokość szczęki 120 mm

Materiał Stal kuta

Model YT-6413

### Charakterystyka ścisku stolarskiego kutego

#### Konstrukcja kuta ze stali

Proces kucia zwiększa gęstość i wytrzymałość materiału w porównaniu z odlewami. Ścisk wykonany tą metodą lepiej znosi obciążenia punktowe, uderzenia i długotrwałe napięcia mechaniczne, co ma znaczenie przy częstym użytkowaniu w warsztacie.

### Rozpiętość szczęk 400 mm

Maksymalna rozpiętość określa największą szerokość elementu, jaki można zamocować między szczękami. Wartość 400 mm pozwala na pracę z płytami meblowymi, ramami okiennymi, belkami i innymi elementami średnich i dużych gabarytów.

### Głębokość szczęki 120 mm

Parametr określa, jak daleko od krawędzi można umieścić punkt docisku. Głębokość 120 mm umożliwia mocowanie w środkowej części szerszych płyt lub klejenie elementów wymagających docisku z dala od krawędzi.

### Śruba dociskowa ze stalową przetyczką

Stalowa przetyczka w mechanizmie śrubowym zwiększa odporność na wysoką temperaturę podczas prac spawalniczych. Dzięki temu ścisk można używać do stabilizacji elementów metalowych w trakcie spawania bez ryzyka uszkodzenia mechanizmu.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6413
Producent	YATO
Maksymalna rozpiętość szczęk	400 mm
Głębokość szczęki	120 mm
Materiał konstrukcji	Stal kuta
Typ mechanizmu	Śruba dociskowa ze stalową przetyczką
Zastosowanie	Prace stolarskie, spawalnicze, montażowe

## Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych w stolarstwie meblowym i budowlanym
- Stabilizacja elementów podczas spawania konstrukcji stalowych
- Montaż ram okiennych i drzwiowych
- Dociskanie forniru i oklein podczas ich aplikacji
- Mocowanie detali podczas obróbki skrawaniem
- Łączenie elementów na wkręty lub kołki z zapewnieniem docisku
- Tymczasowe mocowanie elementów w pracach remontowych
- Stabilizacja materiałów podczas cięcia piłą ręczną lub elektryczną

---

## Jak sprawdzić, czy ścisk będzie odpowiedni

Zmierz szerokość elementów, które planujesz mocować. Jeśli nie przekraczają 400 mm, ścisk będzie odpowiedni. Sprawdź także, czy punkt docisku nie znajduje się dalej niż 120 mm od krawędzi elementu. W przypadku prac spawalniczych upewnij się, że temperatura nie będzie oddziaływać bezpośrednio na mechanizm śrubowy przez dłuższy czas.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan gwintów i powierzchni dociskowych. Zanieczyszczenia mogą ograniczyć siłę docisku i powodować nierównomierne rozłożenie nacisku. Po zakończeniu pracy warto oczyścić śrubę z pyłu i wiórów, a co jakiś czas nasmarować gwinty smarem technicznym.

W przypadku prac spawalniczych zaleca się chłodzenie ścisku po zakończeniu spawania przed ponownym użyciem.

Długotrwałe narażenie na wysoką temperaturę może wpłynąć na właściwości mechaniczne stali, mimo że przetyczka jest stalowa.

Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji, która może utrudniać ruch śruby i osłabiać konstrukcję. W przypadku pojawienia się rdzy należy usunąć ją szczotką drucianą i zabezpieczyć powierzchnię preparatem antykorozyjnym.