

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-kuty-450-x-80-mm-yt-64113-yato-p-14563.html>

## ŚCISK STOLARSKI KUTY 450 X 80 MM YT-64113 YATO

Cena brutto	<b>38,25 zł</b>
Cena netto	<b>31,10 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-64113</b>
Kod producenta	<b>YT-64113</b>
Kod EAN	<b>5906083028007</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski kuty 450 x 80 mm YATO YT-64113

Ścisk stolarski kuty YATO YT-64113 to narzędzie warsztatowe przeznaczone do mocowania elementów podczas obróbki, klejenia i montażu. Konstrukcja kutej stali zapewnia stabilność zacisku przy pracach stolarskich i spawalniczych.

Długość szyny 450 mm

Rozwarcie szczęk 80 mm

Materiał konstrukcji Kuta stal

Model YT-64113

### Charakterystyka ścisku stolarskiego kutego

#### Konstrukcja z kutej stali

Korpus wykonany metodą kucia zapewnia jednorodną strukturę materiału bez spawów i połączeń. Proces kucia zwiększa wytrzymałość stali poprzez zagęszczenie włókien, co przekłada się na odporność na odkształcenia pod obciążeniem i długą żywotność narzędzia podczas intensywnej eksploatacji warsztatowej.

### Rozwarcie szczęk 80 mm

Maksymalna odległość między szczękami określa grubość materiałów możliwych do zamocowania. Rozwarcie 80 mm pozwala na pracę z elementami drewnianymi, metalowymi i kompozytowymi o średniej grubości, co czyni ścisk uniwersalnym narzędziem do większości typowych prac warsztatowych i stolarskich.

### Szyna 450 mm

Długość szyny determinuje maksymalną szerokość dociskanego elementu i zakres przesuwu szczęki ruchomej. Szyna 450 mm umożliwia montaż płyt, desek i paneli o średnich wymiarach, a także pozwala na mocowanie elementów w różnych konfiguracjach przestrzennych na stole roboczym.

### Śruba dociskowa ze stalową przetyczką

Mechanizm śrubowy przekształca ruch obrotowy na siłę liniową docisku. Stalowa przetyczka zwiększa moment obrotowy podczas dokręcania, co pozwala na osiągnięcie większej siły zacisku bez nadmiernego wysiłku. Konstrukcja zapewnia równomierny rozkład nacisku na całej powierzchni szczęki.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-64113
Długość szyny	450 mm
Rozwarcie szczęk	80 mm
Materiał konstrukcji	Kuta stal
Typ śruby dociskowej	Ze stalową przetyczką
Typ szyny	Odkuwana z jednego elementu
Przeznaczenie	Prace stolarskie, spawalnicze, warsztatowe

## Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych – docisk podczas wiązania połączeń klejowych
- Montaż konstrukcji stolarskich – stabilizacja elementów podczas łączenia
- Przygotowanie do spawania – mocowanie blach i profili metalowych
- Obróbka drewna – unieruchomienie materiału podczas piłowania lub frezowania
- Lakierowanie i wykańczanie – podtrzymanie detali podczas schnięcia powłok
- Naprawa mebli – docisk naprawianych połączeń i uszkodzonych fragmentów
- Prace z płytami meblowymi – mocowanie podczas cięcia i montażu

- 
- Projekty DIY – uniwersalne zastosowanie w pracach domowych

### **Dobór ścisku do zastosowania**

Przy wyborze ścisku stolarskiego należy uwzględnić wymiary obrabianych elementów. Długość szyny 450 mm sprawdza się przy montażu mebli o standardowych wymiarach, konstrukcjach ramowych i średnich płytach. Rozwarcie 80 mm wystarcza do większości materiałów drewnianych i płytowych stosowanych w stolarstwie oraz blach o typowej grubości w pracach spawalniczych.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czystość szczęk i szyny – zanieczyszczenia mogą powodować poślizg i nierównomierny docisk. Szczęki ścisku powinny przylegać równolegle do powierzchni materiału, co zapewnia stabilne mocowanie bez ryzyka uszkodzenia.

Śrubę dociskową należy dokręcać stopniowo, kontrolując siłę docisku. Nadmierne dokręcenie może spowodować odkształcenie miękkich materiałów lub uszkodzenie połączeń klejowych. W przypadku pracy z drewnem o delikatnej strukturze zaleca się użycie podkładek ochronnych.

Po zakończeniu pracy ścisk należy oczyścić z pyłu, wiórów i pozostałości kleju. Gwint śruby dociskowej wymaga okresowego smarowania smarem technicznym, co zapewnia płynność ruchu i zabezpiecza przed korozją. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowej pracy warsztatowej warto rozważyć dodatkowe ściski o różnych długościach szyn oraz ściski kątowe do montażu konstrukcji ramowych. Podkładki ochronne z drewna lub gumy zabezpieczają powierzchnie materiałów przed śladami docisku. Smar techniczny zapewnia prawidłową konserwację mechanizmu śrubowego.

...