

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-kuty-450x80-mm-yt-6405-yato-p-4343.html>

Ścisk stolarski, kuty 450x80 mm YT-6405 YATO

Cena brutto	36,28 zł
Cena netto	29,50 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6405
Kod producenta	YT-6405
Kod EAN	5906083964053
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Typ ścisku	Stolarski kuty
Rozmiar [mm]	450x80

Opis produktu

Ścisk stolarski kuty 450x80 mm YT-6405 YATO

Ścisk stolarski wykonany metodą kucia z jednego kawałka stali. Rozwiązanie stosowane w narzędziach warsztatowych, gdzie wymagana jest zwiększona wytrzymałość na obciążenia skrętne i zginające podczas dociskania elementów.

Długość rozwarcia 450 mm

Szerokość szczęk 80 mm

Konstrukcja Kuta stal

Typ gwintu Trapezowy

Charakterystyka techniczna ścisku stolarskiego

Konstrukcja kuta z jednego kawałka stali

Proces kucia eliminuje spawane połączenia, które stanowią potencjalne punkty osłabienia konstrukcji. Materiał zachowuje ciągłość

struktury włókien metalicznych, co przekłada się na zwiększoną odporność na pęknięcia podczas wielokrotnych obciążeń dociskowych.

Gwint trapezowy śruby dociskowej

Profil trapezowy zapewnia lepsze przenoszenie sił osiowych niż gwint metryczny. Konstrukcja ta minimalizuje luz poprzeczny, co przekłada się na stabilniejszy docisk i mniejsze ryzyko przesunięcia materiału podczas obróbki. Większa powierzchnia styku gwintu wydłuża żywotność mechanizmu.

Rozwarcie 450 mm

Maksymalna odległość między szczękami umożliwia docisk elementów o szerokości do 450 mm. Parametr ten determinuje możliwość pracy z typowymi płytami meblowymi, blatami roboczymi oraz konstrukcjami ramowymi stosowanymi w stolarstwie.

Szerokość szczęk 80 mm

Powierzchnia docisku 80 mm rozkłada siłę na większą powierzchnię materiału, co zmniejsza ryzyko odkształceń lokalnych i śladów na drewnie. Parametr istotny przy dociskaniu materiałów miękkich oraz podczas klejenia elementów wymagających równomiernego nacisku.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6405
Producent	YATO
Długość rozwarcia szczęk	450 mm
Szerokość szczęk	80 mm
Materiał konstrukcji	Stal kuta
Typ gwintu	Trapezowy
Technologia wykonania	Kucie z jednego kawałka
Typ mechanizmu	Szybka regulacja

Zastosowanie ścisku stolarskiego 450 mm

- Klejenie elementów drewnianych - zapewnienie równomiernego nacisku podczas wiązania kleju
- Montaż konstrukcji ramowych - stabilizacja elementów podczas łączenia na wkręty lub kołki
- Obróbka ręczna drewna - unieruchomienie detalu podczas strugania, piłowania lub szlifowania

-
- Naprawy mebli - docisk luźnych połączeń podczas ponownego klejenia
 - Produkcja stolarki budowlanej - montaż ram okiennych i drzwiowych
 - Prace przy blachach i profilach metalowych - docisk podczas wiercenia lub nitowania
 - Klejenie forniru - równomierne rozprowadzenie nacisku na powierzchni
 - Montaż elementów wykończeniowych - stabilizacja podczas łączenia listew i profili

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie przed użyciem

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić płynność ruchu śruby dociskowej oraz stan szczęk. Luz w mechanizmie gwintowym lub uszkodzenia powierzchni dociskowych mogą prowadzić do nierównomiernego nacisku i uszkodzenia obrabianego materiału.

Ochrona powierzchni dociskowych

Przy dociskaniu materiałów podatnych na zarysowania zaleca się stosowanie podkładek ochronnych z drewna miękkiego lub tworzywa. Rozwiązanie to zapobiega powstawaniu śladów na powierzchni elementów wykończeniowych.

Konserwacja gwintu

Gwint trapezowy wymaga okresowego czyszczenia z zanieczyszczeń i aplikacji smaru. Nagromadzenie pyłu drzewnego w rowkach gwintu zwiększa opór ruchu i przyspiesza zużycie mechanizmu. Zaleca się stosowanie smarów niezawierających rozpuszczalników, które mogą uszkadzać lakierowane powierzchnie drewna.

Produkty powiązane

Do pracy ze ściskami stolarskimi warto rozważyć: podkładki ochronne z drewna miękkiego, uchwyty montażowe do blatu warsztatowego, smary techniczne do gwintów oraz szczotki do czyszczenia mechanizmów dociskowych.