

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-kuty-500x120-mm-yt-6408-yato-p-4414.html>

Ścisk stolarski, kuty 500x120 mm YT-6408 YATO

Cena brutto	62,71 zł
Cena netto	50,98 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6408
Kod producenta	YT-6408
Kod EAN	5906083964084
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Rozmiar [cal]	20 x 5
Rozmiar [mm]	500x120
Typ ścisku	Stolarski kuty

Opis produktu

Ścisk stolarski kuty 500x120 mm YT-6408 YATO

Ścisk stolarski kuty z jednolitej stali konstrukcyjnej, przeznaczony do stabilnego mocowania elementów drewnianych podczas obróbki, klejenia i montażu. Rozpiętość szczęk 500 mm przy głębokości 120 mm umożliwia pracę z materiałami o średnich i dużych gabarytach.

Rozpiętość szczęk 500 mm

Głębokość ścisku 120 mm

Konstrukcja Stal kuta

Typ gwintu Trapezowy

Charakterystyka techniczna ścisku stolarskiego kutego

Konstrukcja kuta z monolitu

Wykonanie z jednego kawałka stali metodą kucia zapewnia jednolitą strukturę bez spawów. Eliminuje to słabe punkty konstrukcji, zwiększając odporność na deformacje pod obciążeniem i wydłużając żywotność narzędzia w warunkach intensywnej pracy

warsztatowej.

Gwint trapezowy śruby dociskowej

Profil trapezowy gwintu przekłada się na większą powierzchnię styku zwojów, co redukuje tarcie i zużycie. Umożliwia płynną regulację docisku z mniejszym wysiłkiem oraz zapewnia stabilne utrzymanie pozycji bez samoistnego poluzowania podczas pracy.

Parametry robocze 500x120 mm

Rozpiętość 500 mm pozwala na mocowanie desek, płyt i konstrukcji ramowych o szerokości do pół metra. Głębokość 120 mm określa maksymalną odległość od krawędzi materiału do osi docisku, co ma znaczenie przy klejeniu elementów w głębi powierzchni.

Ergonomiczny uchwyt obrotowy

Drewniany lub metalowy uchwyt o odpowiednim profilu redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy. Konstrukcja obrotowa uchwytu pozwala na szybkie przesuwanie śruby dociskowej bez konieczności wielokrotnego chwymania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6408
Producent	YATO
Rozpiętość szczęk maksymalna	500 mm
Głębokość ścisku	120 mm
Materiał konstrukcji	Stal kuta
Typ gwintu śruby dociskowej	Trapezowy
Metoda produkcji	Kucie z monolitu
Przeznaczenie	Obróbka drewna, montaż, klejenie

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych na płask i na kant z równomiernym rozłożeniem nacisku
- Stabilizacja materiału podczas wiercenia otworów pod kołki i połączenia śrubowe
- Mocowanie detali przy precyzyjnym cięciu piłą ręczną lub elektryczną
- Utrzymywanie pozycji podczas szlifowania krawędzi i powierzchni
- Montaż konstrukcji ramowych, drzwi i okien drewnianych
- Tymczasowe zespolenie elementów przy sprawdzaniu dopasowania przed trwałym połączeniem

-
- Dociskanie forniru i oklein podczas klejenia na podłożu
 - Stabilizacja materiału przy frezowaniu rowków i profili

Użytkowanie i konserwacja ścisku

Prawidłowe ustawienie docisku

Powierzchnie szczęk powinny przylegać równolegle do materiału na całej długości styku. Nierównomierne przyłożenie powoduje lokalne przeciążenia i może prowadzić do deformacji obrabianego elementu. Przed dokręceniem należy sprawdzić kąt ustawienia szczęk.

Konserwacja mechanizmu gwintowego

Gwint trapezowy wymaga okresowego czyszczenia z pyłu drzewnego i pozostałości kleju. Lekkie nasmarowanie olejem maszynowym co kilka miesięcy zapewnia płynność ruchu i chroni przed korozją. Należy unikać smarów gęstych, które wiążą zanieczyszczenia.

Zabezpieczenie powierzchni materiału

Bezpośredni kontakt metalowych szczęk z drewnem może pozostawiać ślady i wgniecenia, szczególnie na miękkich gatunkach. Zaleca się stosowanie podkładek drewnianych lub filcowych jako warstwy pośredniej między ściskiem a obrabianym materiałem.

...