

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-kuty-600x120-mm-yt-6409-yato-p-4441.html>

## Ścisk stolarski, kuty 600x120 mm YT-6409 YATO

Cena brutto	<b>65,76 zł</b>
Cena netto	<b>53,46 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6409</b>
Kod producenta	<b>YT-6409</b>
Kod EAN	<b>5906083964091</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Typ ścisku	<b>Stolarski kuty</b>
Rozmiar [mm]	<b>600x120</b>

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski kuty 600x120 mm YT-6409 YATO

Ścisk stolarski o rozpiętości 600 mm z kutej stali, przeznaczony do mocowania elementów drewnianych podczas obróbki, klejenia i montażu. Konstrukcja kuta zapewnia odporność na odkształcenia pod obciążeniem.

Rozpiętość szczęk **600 mm**

Głębokość docisku **120 mm**

Materiał korpusu **Stal kuta**

Typ gwintu **Trapezowy**

### Charakterystyka techniczna ścisku stolarskiego YATO

#### Konstrukcja kuta z jednego kawałka stali

Kucie eliminuje spawane połączenia, które mogą być punktami słabości. Proces kucia zagęszcza strukturę metalu, zwiększając jego

wytrzymałość na zginanie i skręcanie. Szczególnie istotne przy długotrwałym dociskaniu twardych gatunków drewna lub prac wymagających dużej siły docisku.

### Gwint trapezowy śruby dociskowej

Gwint trapezowy charakteryzuje się większą powierzchnią nośną niż standardowy gwint metryczny, co przekłada się na równomierniejszy rozkład siły i mniejsze zużycie mechanizmu. Umożliwia precyzyjną regulację siły docisku bez ryzyka przeskoku gwintu pod obciążeniem.

### Rozpiętość 600 mm i głębokość 120 mm

Rozpiętość określa maksymalną szerokość elementu, jaki można zamocować między szczękami. Głębokość docisku 120 mm pozwala na montaż ścisku na krawędzi blatu o standardowej szerokości i mocowanie elementów znajdujących się w pewnej odległości od brzegu.

### Mechanizm szybkiej regulacji

System szybkiego przesuwu ruchomej szczęki pozwala na wstępne ustawienie rozstawu bez kręcenia śrubą dociskową. Po zgrubnym ustawieniu dokładny docisk realizowany jest gwintem trapezowym. Skraca to czas przygotowania do pracy, szczególnie przy częstej zmianie grubości dociskanych elementów.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6409
Producent	YATO
Maksymalna rozpiętość szczęk	600 mm
Głębokość docisku	120 mm
Materiał korpusu	Stal kuta
Typ gwintu śruby dociskowej	Trapezowy
Typ ścisku	Stolarski typu F

## Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych – utrzymywanie stałego docisku podczas wiązania kleju
- Montaż konstrukcji ramowych – łączenie elementów pod kątem prostym
- Obróbka ręczna drewna – mocowanie detali podczas strugania, szlifowania lub cięcia

- 
- Wiercenie otworów – stabilizacja elementu zapobiegająca jego przemieszczaniu się
  - Łączenie blach i profili metalowych – w przypadku prac ślusarskich
  - Naprawy mebli – tymczasowe mocowanie podczas wymiany elementów
  - Projekty DIY – budowa konstrukcji drewnianych, skrzynek, regałów
  - Lakierowanie i impregnacja – unieruchomienie elementu podczas schnięcia powłoki

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Prawidłowe stosowanie ścisku**

Przed dociskiem należy sprawdzić, czy powierzchnie styku są czyste i równoległe. Siłę docisku należy zwiększać stopniowo, kontrolując ustawienie elementu. Nadmierny docisk może spowodować odkształcenie miękkiego drewna lub wyciskanie nadmiaru kleju. W przypadku klejenia zaleca się użycie podkładek ochronnych, aby uniknąć odcisków szczęk na powierzchni drewna.

### **Konserwacja mechanizmu**

Gwint śruby dociskowej oraz prowadnice ruchomej szczęki należy okresowo oczyszczać z pyłu drzewnego i resztek kleju. Lekkie nasmarowanie gwintu smarem technicznym lub olejem maszynowym zapewnia płynność działania i chroni przed korozją. Po zakończeniu pracy warto poluzować docisk, aby odciążyć sprężynę mechanizmu szybkiego przesuwu.

### **Produkty powiązane**

Do pracy ze ściskami stolarskimi przydatne mogą być: podkładki ochronne z drewna miękkiego lub gumy, kątowniki montażowe do łączenia elementów pod kątem, oraz dodatkowe ściski o różnych rozpiętościach do jednoczesnego dociskania kilku punktów.