

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-kuty-600x80-mm-yt-6406-yato-p-4370.html>

Ścisk stolarski, kuty 600x80 mm YT-6406 YATO

Cena brutto	39,78 zł
Cena netto	32,34 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6406
Kod producenta	YT-6406
Kod EAN	5906083964060
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	600x80
Jednostka	SZT
Typ ścisku	Stolarski kuty

Opis produktu

Ścisk stolarski kuty 600x80 mm YT-6406 YATO

Ścisk stolarski kuty z jednego kawałka stali, przeznaczony do dociskania i stabilizacji elementów podczas prac stolarskich, montażowych i warsztatowych. Konstrukcja kutą zapewnia zwiększoną wytrzymałość mechaniczną w porównaniu do ścisków spawanych lub odlewanych.

Długość ścisku 600 mm

Szerokość szczęki 80 mm

Materiał Stal kuta

Typ gwintu Trapezowy

Charakterystyka techniczna ścisku stolarskiego

Konstrukcja kuta z jednego kawałka stali

Proces kucia stali zwiększa jej gęstość i wytrzymałość poprzez uporządkowanie struktury ziarnowej materiału. Ścisk wykonany z jednego kawałka eliminuje słabe punkty występujące w konstrukcjach spawanych, co przekłada się na większą odporność na odkształcenia pod obciążeniem i dłuższą żywotność narzędzia.

Gwint trapezowy śruby dociskowej

Gwint trapezowy charakteryzuje się kątem zarysu 30° i większą powierzchnią styku niż gwint metryczny. Zapewnia to płynniejsze przesuwanie szczęki, większą odporność na zużycie oraz równomierne rozłożenie siły docisku. Konstrukcja ta minimalizuje luz i zapewnia precyzyjne ustawienie elementów.

Wymiary robocze 600x80 mm

Długość 600 mm określa maksymalny rozstaw szczęk i zakres elementów, które można ścisnąć. Szerokość szczęki 80 mm wpływa na powierzchnię kontaktu z materiałem - większa szerokość zapewnia lepsze rozłożenie siły docisku i stabilność mocowania, szczególnie przy szerszych elementach drewnianych.

System szybkiej regulacji

Mechanizm umożliwia przesuwanie ruchomej szczęki bez konieczności wielokrotnego obracania śruby, co przyspiesza dostosowanie ścisku do wymiarów obrabianego elementu. Po wstępnym ustawieniu dokładne dociskanie odbywa się poprzez standardowe dokręcanie śruby trapezowej.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6406
Marka	YATO
Typ	Ścisk stolarski kuty
Długość całkowita	600 mm
Szerokość szczęki	80 mm
Materiał konstrukcji	Stal kuta
Typ gwintu	Trapezowy
Technologia wykonania	Kucie z jednego kawałka

Zastosowanie ścisku stolarskiego 600 mm

- Klejenie elementów drewnianych - stabilizacja podczas wiązania kleju

-
- Montaż konstrukcji meblarskich - docisk podczas łączenia płyt i ram
 - Wyrównywanie płaszczyzn desek - uzyskanie równej powierzchni przy sklejanii blatów
 - Mocowanie elementów podczas obróbki - frezowanie, szlifowanie, wiercenie
 - Naprawy stolarskie - docisk przy naprawie połączeń na czopy i kołki
 - Prace z płytami drewnopochodnymi - montaż elementów z MDF, płyty wiórowej, sklejk
 - Stabilizacja podczas lakierowania - unieruchomienie elementów podczas schnięcia
 - Montaż ramek i oprawek - precyzyjne łączenie elementów pod kątem prostym

Dobór ścisku do zastosowania

Długość 600 mm sprawdza się przy większości standardowych prac stolarskich - pozwala na mocowanie elementów o szerokości do około 580 mm (z uwzględnieniem grubości szczęk). Do węższych elementów wystarczą ściski 300-400 mm, do szerszych (np. blatów) potrzebne są modele 800-1000 mm. Szerokość szczęki 80 mm zapewnia stabilność przy elementach o wysokości od 40 mm wzwyż.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić płynność ruchu śruby trapezowej i szczęki ruchomej. Powierzchnie dociskowe szczęk powinny być czyste i wolne od zanieczyszczeń, które mogłyby pozostawić ślady na materiale. Przy dociskaniu elementów lakierowanych lub delikatnych zaleca się użycie podkładek ochronnych z drewna miękkiego lub tworzywa.

Gwint trapezowy wymaga okresowego smarowania smarem konserwacyjnym lub olejem maszynowym - zapobiega to zużyciu i zapewnia płynną pracę mechanizmu. Po zakończeniu pracy ścisk należy rozluźnić, aby nie obciążać sprężyny mechanizmu szybkiej regulacji. Przechowywanie w suchym miejscu chroni stal przed korozją.

Nie należy przekraczać maksymalnej siły docisku poprzez używanie przedłużaków na rękojeści śruby - może to doprowadzić do uszkodzenia gwintu lub odkształcenia konstrukcji. Ścisk nie jest przeznaczony do zastosowań wymagających uderzeniowych obciążeń.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu stolarskiego warto rozważyć ściski o innych długościach (300 mm do drobnych prac, 800-1000 mm do szerszych elementów), ściski kątowe do montażu pod kątem 90°, imadła stołowe do mocowania na stałe oraz podkładki ochronne do delikatnych powierzchni.