

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-kuty-900x120-mm-yt-6410-yato-p-4466.html>

## Ścisk stolarski, kuty 900x120 mm YT-6410 YATO

|                  |  |
|------------------|--|
| Cena brutto      | <b>80,26 zł</b>                                |
| Cena netto       | <b>65,25 zł</b>                                |
| Dostępność       | <b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b> |
| Czas wysyłki     | <b>3 dni</b>                                   |
| Numer katalogowy | <b>YT-6410</b>                                 |
| Kod producenta   | <b>YT-6410</b>                                 |
| Kod EAN          | <b>5906083964107</b>                           |
| Producent        | <b>YATO</b>                                    |
| Rozmiar [mm]     | <b>900x120</b>                                 |
| Jednostka        | <b>SZT</b>                                     |
| Typ ścisku       | <b>Stolarski kuty</b>                          |

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski kuty 900x120 mm YT-6410 YATO

Ścisk stolarski kuty z rozstawem szczęk 900 mm, przeznaczony do mocowania i dociskania elementów drewnianych oraz metalowych w pracach stolarskich i ślusarskich. Konstrukcja kutą metodą na gorąco zapewnia wytrzymałość na duże obciążenia.

Rozstaw szczęk 900 mm

Szerokość szczęki 120 mm

Materiał Stal węglowa kuta

Model YT-6410

### Charakterystyka ścisku stolarskiego YATO YT-6410

#### Konstrukcja kuta na gorąco

Rama wykonana z jednego kawałka stali węglowej metodą kucia na gorąco eliminuje spawane połączenia, które są punktami podatnymi na pęknięcia. Proces kucia zagęszcza strukturę materiału, zwiększając jego wytrzymałość mechaniczną i odporność na odkształcenia pod obciążeniem.

### Gwint trapezowy śruby dociskowej

Gwint trapezowy charakteryzuje się większą powierzchnią styku niż gwint metryczny, co przekłada się na płynniejsze działanie mechanizmu i mniejsze zużycie. Umożliwia precyzyjne dozowanie siły docisku oraz szybkie przestawianie rozstawu szczęk bez zakleszczania się elementów.

### Rozstaw szczęk 900 mm

Maksymalny rozstaw szczęk 900 mm pozwala na mocowanie elementów o znacznych wymiarach, takich jak blaty stolarskie, drzwi, ramy okienne czy długie profile metalowe. Parametr ten określa maksymalną grubość obrabianego przedmiotu między szczękami.

### Szerokość szczęki 120 mm

Szerokość szczęki 120 mm zapewnia dużą powierzchnię kontaktu z materiałem, co równomiernie rozkłada siłę docisku i minimalizuje ryzyko uszkodzenia lub odkształcenia obrabianego elementu. Szersze szczęki sprawdzają się przy klejeniu płaskich powierzchni.

## Specyfikacja techniczna

|                           |                   |
|---------------------------|-------------------|
| Model                     | YT-6410           |
| Producent                 | YATO              |
| Maksymalny rozstaw szczęk | 900 mm            |
| Szerokość szczęki         | 120 mm            |
| Materiał ramy             | Stal węglowa kuta |
| Typ gwintu                | Gwint trapezowy   |
| Metoda wykonania          | Kucie na gorąco   |

## Zastosowanie ścisku stolarskiego 900 mm

- Klejenie blatów stolarskich, desek i paneli drewnianych
- Montaż skrzyniowych konstrukcji mebli i ram okiennych
- Dociskanie elementów podczas łączenia na wkręty lub kołki
- Łączenie profili metalowych w konstrukcjach stalowych

- 
- Mocowanie detali podczas obróbki skrawaniem lub szlifowania
  - Stabilizacja elementów przy spawaniu i nitowaniu
  - Tymczasowe mocowanie podczas lakierowania lub klejenia
  - Naprawa i renowacja mebli wymagających docisku

### **Jak sprawdzić odpowiedni rozstaw szczęk**

Przed zakupem zmierz maksymalną grubość elementów, które będą mocowane. Rozstaw szczęk 900 mm oznacza, że ścisk pomieści przedmiot o tej grubości. Dla wygody pracy warto przewidzieć zapas około 50-100 mm, aby nie pracować przy maksymalnym wysunięciu śruby dociskowej.

## **Użytkowanie i konserwacja ścisku kutego**

---

Przed pierwszym użyciem należy oczyścić mechanizm śruby dociskowej z zabezpieczającego smaru fabrycznego i nałożyć cienką warstwę oleju maszynowego na gwint. Zapobiega to korozji i zapewnia płynne działanie mechanizmu.

Podczas pracy nie należy przekraczać maksymalnej siły docisku poprzez stosowanie przedłużeń na ręczce śruby. Nadmierne obciążenie może spowodować odkształcenie ramy lub uszkodzenie gwintu trapezowego.

Po zakończeniu pracy ścisk należy zwolnić i oczyścić szczęki z resztek kleju, wiórów lub zanieczyszczeń. Przechowywanie w suchym pomieszczeniu zapobiega korozji elementów stalowych. Mechanizm śruby wymaga okresowego smarowania co kilkadziesiąt cykli pracy.

### **Produkty uzupełniające do ścisków stolarskich**

Do pracy ze ściskami stolarskimi przydatne są podkładki ochronne z drewna lub tworzywa, które chronią powierzchnię obrabianego materiału przed odciskami szczęk. W warsztatach stolarskich stosuje się również stoły montażowe z otworami do mocowania ścisków w różnych konfiguracjach.