

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-kuty-900x120-mm-yt-6416-yato-p-4575.html>

Ścisk stolarski, kuty 900x120 mm YT-6416 YATO

Cena brutto	107,90 zł
Cena netto	87,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6416
Kod producenta	YT-6416
Kod EAN	5906083964169
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Rozmiar [cal]	36x5
Rozmiar [mm]	900x120
Typ ścisku	Stolarski kuty

Opis produktu

Ścisk stolarski kuty 900x120 mm YT-6416 YATO

Ścisk stolarski kuty to narzędzie montażowe przeznaczone do mocowania i dociskania elementów podczas prac stolarskich, spawalniczych oraz montażowych. Model YT-6416 wykonany w całości z kutej stali zapewnia stabilne zamocowanie materiałów o różnych wymiarach.

Długość 900 mm

Szerokość szczęk 120 mm

Materiał Stal kuta

Model YT-6416

Charakterystyka ścisku stolarskiego kutego

Konstrukcja kuta ze stali

Proces kucia stali zwiększa gęstość materiału i eliminuje wewnętrzne pęknięcia, co przekłada się na wyższą wytrzymałość mechaniczną w porównaniu do odlewów. Ścisk wytrzymuje długotrwałe obciążenia bez odkształceń.

Śruba dociskowa ze stalową przetyczką

Stalowa przetyczka w mechanizmie śruby dociskowej pozwala na bezpieczne użytkowanie ścisku podczas prac spawalniczych. Odprowadza ciepło i zapobiega uszkodzeniu mechanizmu przy kontakcie z rozgrzanymi elementami.

Wymiary robocze 900x120 mm

Długość 900 mm określa maksymalny rozstaw szczęk, umożliwiając mocowanie elementów o szerokości do 90 cm. Szerokość szczęk 120 mm zapewnia stabilną powierzchnię dociskową, redukując ryzyko uszkodzenia materiału.

Zastosowanie w pracach montażowych

Ścisk stolarski sprawdza się przy klejeniu płyt, montażu ram, dociskaniu elementów podczas wiercenia oraz zabezpieczaniu detali metalowych podczas spawania. Uniwersalna konstrukcja pozwala na mocowanie drewna, metalu i tworzyw sztucznych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6416
Marka	YATO
Długość ścisku	900 mm
Szerokość szczęk	120 mm
Materiał konstrukcji	Stal kuta
Typ śruby dociskowej	Ze stalową przetyczką
Przeznaczenie	Prace stolarskie, spawalnicze, montażowe

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie płyt drewnianych, sklejki i płyt wiórowych
- Montaż ram okiennych i drzwiowych
- Dociskanie elementów podczas wiercenia otworów
- Zabezpieczanie detali metalowych podczas spawania
- Montaż konstrukcji stalowych i aluminiowych
- Łączenie elementów meblowych na wcisk

-
- Stabilizacja materiału podczas cięcia piłą
 - Pozycjonowanie elementów przed trwałym połączeniem

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe mocowanie materiału

Przed dokręceniem śruby dociskowej należy sprawdzić, czy materiał jest równomiernie rozłożony między szczękami. Nierównomierne mocowanie może prowadzić do odkształcenia elementów lub uszkodzenia powierzchni. Przy materiałach miękkich zaleca się stosowanie podkładek ochronnych.

Konserwacja mechanizmu śrubowego

Gwint śruby dociskowej wymaga okresowego czyszczenia z pyłu i zanieczyszczeń. Nasmarowanie gwintu olejem maszynowym co kilka miesięcy zapewnia płynną pracę mechanizmu i zapobiega zacinaniu się śruby pod obciążeniem.

Przechowywanie ścisku

Ścisk należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią. Długotrwały kontakt z wodą może prowadzić do korozji mechanizmu śrubowego. Po pracach w warunkach wilgotnych zaleca się wytarcie narzędzia suchą szmatką.