

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-sprezynowy-zapadkowy-100mm-g29933-geko-p-34617.html>

Ścisk stolarski sprężynowy zapadkowy 100mm G29933 GEKO

Cena brutto	8,47 zł
Cena netto	6,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G29933
Kod producenta	G29933
Kod EAN	5901477169748
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Ścisk stolarski sprężynowy zapadkowy 100mm GEKO G29933

Sprężynowy ścisk stolarski z mechanizmem zapadkowym, przeznaczony do dociskania i tymczasowego mocowania elementów podczas prac montażowych i klejenia. Konstrukcja z tworzywa sztucznego z wahadłowymi szczękami zapewnia równomierne rozłożenie siły docisku.

Długość całkowita 100 mm

Rozstaw szczęk max 25 mm

Wysokość szczęk 16 mm

Mechanizm Zapadkowy

Charakterystyka techniczna

Mechanizm zapadkowy

System blokowania pozwala na szybkie zaciskanie i zwalnianie bez konieczności ciągłego trzymania ścisku. Mechanizm zapadkowy utrzymuje stałą siłę docisku podczas całego procesu klejenia lub montażu, co zwiększa precyzję pracy.

Wahadłowe szczęki

Ruchomy system szczęk automatycznie dostosowuje się do kąta i kształtu dociskanego materiału. Zapewnia to równomierne rozłożenie siły na całej powierzchni styku, co zapobiega zniekształceniom i uszkodzeniom delikatnych elementów.

Konstrukcja z tworzywa

Materiał nie rysuje i nie uszkadza powierzchni drewna, laminatów czy lakierowanych elementów. Niska waga ułatwia pracę przy jednoczesnym użyciu wielu ścisków, a odporność na wilgoć i kleje zapewnia długą żywotność narzędzia.

Ergonomiczna rękojeść

Profilowany uchwyt umożliwia wygodną obsługę jedną ręką i szybkie regulowanie siły docisku. Konstrukcja rękojeści redukuje zmęczenie dłoni podczas dłuższych prac wymagających wielokrotnego zaciskania i zwalniania.

Specyfikacja techniczna

Model	G29933
Producent	GEKO
Materiał korpusu	Tworzywo sztuczne
Długość całkowita	100 mm
Maksymalny rozstaw szczęk	25 mm
Wysokość szczęk	16 mm
Typ mechanizmu	Zapadkowy sprężynowy
Rodzaj szczęk	Wahadłowe

Zastosowanie

- Klejenie elementów drewnianych o grubości do 25 mm
- Montaż ram obrazów i ramek fotograficznych
- Przytrzymywanie detali podczas modelarstwa i makietowania
- Dociskanie fornirów i oklein podczas aplikacji
- Tymczasowe mocowanie elementów podczas wiercenia lub cięcia
- Łączenie płyt i paneli w konstrukcjach meblarskich
- Stabilizacja elementów podczas szlifowania i wykańczania
- Prace precyzyjne przy małych elementach wymagających delikatnego docisku

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie rozstawu szczęk

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że grubość materiału nie przekracza 25 mm. Materiały grubsze mogą spowodować uszkodzenie mechanizmu zapadkowego lub niewystarczający docisk. W przypadku większych elementów zaleca się użycie ścisku o większym rozstawie szczęk.

Czyszczenie po użyciu z klejami

Pozostałości kleju należy usuwać niezwłocznie po zakończeniu pracy, zanim stwardnieją. Zasznięty klej może zablokować mechanizm zapadkowy lub ograniczyć ruchomość szczęk wahadłowych. Do czyszczenia używać wilgotnej szmatki lub odpowiedniego rozpuszczalnika zgodnego z typem użytego kleju.

Przechowywanie

Ścisk należy przechowywać w pozycji zwolnionej, co zapobiega osłabieniu sprężyny. Unikać ekspozycji na wysokie temperatury powyżej 50°C, które mogą spowodować deformację tworzywa sztucznego i utratę właściwości mechanicznych narzędzia.