

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-sprezynowy-zapadkowy-200mm-g29935-geko-p-34619.html>

## Ścisk stolarski sprężynowy zapadkowy 200mm G29935 GEKO

Cena brutto	<b>19,18 zł</b>
Cena netto	<b>15,59 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G29935</b>
Kod producenta	<b>G29935</b>
Kod EAN	<b>5901477169762</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski sprężynowy zapadkowy 200mm GEKO G29935

Sprężynowy ścisk stolarski z mechanizmem zapadkowym, wykonany z wytrzymałego tworzywa sztucznego. Narzędzie przeznaczone do tymczasowego mocowania elementów podczas prac stolarskich, modelarskich i montażowych.

Długość całkowita 215 mm

Rozstaw szczęk max 45 mm

Wysokość szczęk 32 mm

Materiał tworzywo sztuczne

### Charakterystyka techniczna

#### Mechanizm zapadkowy

System blokowania szczęk w wybranej pozycji. Po dociśnięciu materiału mechanizm zatrzaskuje się automatycznie, utrzymując stały nacisk bez konieczności trzymania rękojeści. Zwalnianie następuje poprzez naciśnięcie dźwigni odblokowującej.

#### Wahadłowe szczęki

Szczęki ustawione ruchomo, co pozwala im automatycznie dopasować się do kąta ściskanej powierzchni. Rozwiązanie zapewnia równomierne przyleganie nawet przy lekko nierównoległych elementach, eliminując punktowe naprężenia.

### Konstrukcja z tworzywa

Korpus i szczęki wykonane z wzmocnionego tworzywa sztucznego. Materiał zapewnia odpowiednią sztywność przy jednoczesnej lekkości narzędzia. Szczęki nie rysują delikatnych powierzchni drewnianych i nie przewodzą ciepła.

### Ergonomiczna rękojeść

Profilowana rękojeść dostosowana do anatomii dłoni. Umożliwia pewny chwyt i równomierne rozłożenie siły nacisku podczas dociskania elementów. Zmniejsza zmęczenie przy wielokrotnym użyciu.

## Specyfikacja techniczna

Model	G29935
Typ mechanizmu	Sprężynowy zapadkowy
Materiał konstrukcji	Tworzywo sztuczne
Długość całkowita	215 mm
Maksymalny rozstaw szczęk	45 mm
Wysokość szczęk	32 mm
Typ szczęk	Wahadłowe
System blokowania	Zapadkowy automatyczny

## Zastosowanie

- Klejenie elementów drewnianych o grubości do 45 mm
- Tymczasowe mocowanie detali podczas wiercenia lub frezowania
- Przytrzymywanie elementów przy montażu okuć i złączy
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego pozycjonowania
- Dociskanie forniru i oklein podczas schnięcia kleju
- Montaż ram obrazów i ramek fotograficznych
- Stabilizacja materiału podczas cięcia piłą ręczną
- Łączenie płyt MDF, sklejki i płyt wiórowych

## Użytkowanie i konserwacja

### Sposób użycia

---

Przed założeniem ścisku należy ustawić szczęki w pozycji otwartej. Materiał umieszcza się między szczękami, a następnie dociska rękojeść do momentu zatrzaśnięcia mechanizmu zapadkowego. Zwalnianie następuje przez naciśnięcie dźwigni odblokowującej znajdującej się przy rękojeści.

### **Zalecenia eksploatacyjne**

Ścisk nie jest przeznaczony do wywierania dużych sił dociskowych – służy do tymczasowego przytrzymania elementów. Przy klejeniu drewna zaleca się używanie kilku ścisków rozmieszczonych równomiernie wzdłuż złącza. Mechanizm zapadkowy należy okresowo czyścić z pyłu i wiórów, które mogą zakłócać jego działanie.

### **Produkty uzupełniające**

Do prac wymagających większej siły docisku warto rozważyć ściski śrubowe lub dźwigniowe. Przy pracach stolarskich przydatne mogą być również kątowniki dociskowe oraz podkładki ochronne zabezpieczające powierzchnię materiału przed śladami szczęk.