

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-typ-c-glebokki-63-x-130-mm-zeliwny-yt-64190-yato-p-46819.html>

ŚCISK STOLARSKI TYP C GŁĘBOKI 63 x 130 mm ŻELIWNY YT-64190 Yato

Cena brutto	17,05 zł
Cena netto	13,86 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-64190
Kod producenta	YT-64190
Kod EAN	5906083070921
Producent	YATO

Opis produktu

Ścisk stolarski typ C głęboki 63 x 130 mm żeliwny YT-64190 Yato

Ścisk stolarski typu C z żeliwa ciągliwego przeznaczony do mocowania elementów podczas prac stolarskich, montażowych i warsztatowych. Konstrukcja głęboka umożliwia zaciskanie detali w odległości do 130 mm od krawędzi materiału.

Głębokość ścisku **130 mm**

Rozwarcie szczęk **63 mm**

Siła nacisku **3 kN**

Materiał korpusu **Żeliwo ciągliwe**

Charakterystyka ścisku stolarskiego typu C

Konstrukcja z żeliwa ciągliwego

Korpus wykonany z żeliwa ciągliwego zapewnia odporność na uszkodzenia mechaniczne przy zachowaniu odpowiedniej elastyczności materiału. Powłoka proszkowa zabezpiecza przed korozją podczas pracy w warunkach warsztatowych.

Głębokość ścisku 130 mm

Parametr określa maksymalną odległość od krawędzi materiału, w której można zaciskać element. Umożliwia pracę z większymi płaszczyznami bez konieczności przesuwania obrabianego detalu.

Siła nacisku 3 kN

Wartość 3 kN (około 300 kg) pozwala na stabilne mocowanie drewna podczas klejenia, łączenia na wkręty czy obróbki ręcznej. Wystarczająca dla większości zastosowań warsztatowych i stolarskich.

Ruchomy talerzyk dociskowy

Stalowy talerzyk osadzony na przegubie dostosowuje się do powierzchni materiału, równomiernie rozkładając siłę nacisku nawet przy nieregularnych lub skośnych elementach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-64190
Producent	Yato
Typ ścisku	C głęboki
Rozwarcie szczęk (wysokość)	63 mm
Głębokość ścisku	130 mm
Siła nacisku	3 kN
Materiał korpusu	Żeliwo ciągliwe
Materiał śruby	Stal ocynkowana
Zabezpieczenie powierzchni	Powłoka proszkowa

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych podczas wytwarzania mebli i konstrukcji stolarskich
- Mocowanie detali podczas frezowania, szlifowania lub cięcia materiałów drewnopochodnych
- Łączenie płyt wiórowych, sklejek i MDF przy montażu szafek oraz regałów
- Stabilizacja elementów podczas wiercenia otworów pod kołki lub wkręty
- Tymczasowe mocowanie elementów metalowych podczas spawania lub lutowania
- Montaż ram okiennych i drzwiowych w warunkach warsztatowych
- Dociskanie laminatów i oklein podczas klejenia powierzchni płaskich
- Prace naprawcze wymagające stabilnego unieruchomienia detalu

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie stanu technicznego

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan gwintu śruby oraz powierzchni dociskowych. Uszkodzenia mogą prowadzić do nierównomiernego rozłożenia siły nacisku i uszkodzenia materiału. Śrubę należy okresowo smarować smarem maszynowym, aby zapewnić płynność ruchu i ochronę przed korozją.

Dobór ścisku do zadania

Głębokość 130 mm sprawdza się przy pracach wymagających mocowania elementów z dala od krawędzi. Przy wyborze ścisku należy uwzględnić grubość materiału (maksymalnie 63 mm) oraz wymagany zasięg od brzegu detalu. Dla cieńszych elementów montowanych blisko krawędzi wystarczą ściszczyki o mniejszej głębokości.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu stolarskiego przydatne mogą być ściszczyki szybkomocujące, imadła stołowe oraz zestawy listew dociskowych do obróbki większych powierzchni. Dla prac wymagających większej siły docisku warto rozważyć ściszczyki o sile nacisku powyżej 5 kN.