

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-typ-c-gleboki-63-x-130-mm-zeliwny-yt-64190-yato-p-46819.html>

## ŚCISK STOLARSKI TYP C GŁĘBOKI 63 x 130 mm ŻELIWNY YT-64190 Yato

Cena brutto	<b>17,05 zł</b>
Cena netto	<b>13,86 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-64190</b>
Kod producenta	<b>YT-64190</b>
Kod EAN	<b>5906083070921</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski typ C głęboki 63 x 130 mm żeliwny YT-64190 Yato

Ścisk stolarski typu C z żeliwa ciągliwego przeznaczony do mocowania elementów podczas prac stolarskich, montażowych i warsztatowych. Konstrukcja głęboka umożliwia zaciskanie detali w odległości do 130 mm od krawędzi materiału.

Głębokość ścisku 130 mm

Rozwarcie szczęk 63 mm

Siła nacisku 3 kN

Materiał korpusu Żeliwo ciągliwe

### Charakterystyka ścisku stolarskiego typu C

#### Konstrukcja z żeliwa ciągliwego

Korpus wykonany z żeliwa ciągliwego zapewnia odporność na uszkodzenia mechaniczne przy zachowaniu odpowiedniej elastyczności materiału. Powłoka proszkowa zabezpiecza przed korozją podczas pracy w warunkach warsztatowych.

### Głębokość ścisku 130 mm

Parametr określa maksymalną odległość od krawędzi materiału, w której można zaciskać element. Umożliwia pracę z większymi płaszczyznami bez konieczności przesuwania obrabianego detalu.

### Siła nacisku 3 kN

Wartość 3 kN (około 300 kg) pozwala na stabilne mocowanie drewna podczas klejenia, łączenia na wkręty czy obróbki ręcznej. Wystarczająca dla większości zastosowań warsztatowych i stolarskich.

### Ruchomy talerzyk dociskowy

Stalowy talerzyk osadzony na przegubie dostosowuje się do powierzchni materiału, równomiernie rozkładając siłę nacisku nawet przy nieregularnych lub skośnych elementach.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-64190
Producent	Yato
Typ ścisku	C głęboki
Rozwarcie szczęk (wysokość)	63 mm
Głębokość ścisku	130 mm
Siła nacisku	3 kN
Materiał korpusu	Żeliwo ciągliwe
Materiał śruby	Stal ocynkowana
Zabezpieczenie powierzchni	Powłoka proszkowa

## Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych podczas wytwarzania mebli i konstrukcji stolarskich
- Mocowanie detali podczas frezowania, szlifowania lub cięcia materiałów drewnopochodnych
- Łączenie płyt wiórowych, sklejek i MDF przy montażu szafek oraz regałów
- Stabilizacja elementów podczas wiercenia otworów pod kołki lub wkręty
- Tymczasowe mocowanie elementów metalowych podczas spawania lub lutowania
- Montaż ram okiennych i drzwiowych w warunkach warsztatowych
- Dociskanie laminatów i oklein podczas klejenia powierzchni płaskich
- Prace naprawcze wymagające stabilnego unieruchomienia detalu

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Sprawdzanie stanu technicznego**

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan gwintu śruby oraz powierzchni dociskowych. Uszkodzenia mogą prowadzić do nierównomiernego rozłożenia siły nacisku i uszkodzenia materiału. Śrubę należy okresowo smarować smarem maszynowym, aby zapewnić płynność ruchu i ochronę przed korozją.

## **Dobór ścisku do zadania**

Głębokość 130 mm sprawdza się przy pracach wymagających mocowania elementów z dala od krawędzi. Przy wyborze ścisku należy uwzględnić grubość materiału (maksymalnie 63 mm) oraz wymagany zasięg od brzegu detalu. Dla cieńszych elementów montowanych blisko krawędzi wystarczą ściszczyki o mniejszej głębokości.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu stolarskiego przydatne mogą być ściszczyki szybkomocujące, imadła stołowe oraz zestawy listew dociskowych do obróbki większych powierzchni. Dla prac wymagających większej siły docisku warto rozważyć ściszczyki o sile nacisku powyżej 5 kN.