

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-typ-f-300kg-150-x-50-mm-kd10717-p-61870.html>



Ścisk stolarski typ F 300kg - 150 x 50 mm KD10717

Cena brutto	15,00 zł
Cena netto	12,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD10717
Kod producenta	KD10717
Kod EAN	5903175339003
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Ścisk stolarski typ F 300 kg — 150 x 50 mm (KD10717)

Ścisk typu F przeznaczony do dociskania i łączenia elementów drewnianych podczas klejenia, montażu i obróbki stolarskiej. Konstrukcja oparta na prowadnicy szynowej z ruchomą szczęką umożliwia szybkie ustawienie rozstawu, a śruba dociskowa zapewnia równomierne przyłożenie siły do materiału.

Maksymalny rozstaw szczęk 150 mm
Głębokość gardła 50 mm
Udźwig 300 kg
Model KD10717

Charakterystyka narzędzia

Udźwig 300 kg

Siła docisku na poziomie 300 kg pozwala na pewne sprasowanie połączeń klejonych w drewnie litego, sklejkę i materiałach drewnopochodnych. Wysoka wartość udźwigu eliminuje konieczność stosowania dodatkowych ścisków przy szerszych spoinach.

Nakładki ochronne na szczęki

Szczęki wyposażone są w nakładki, które rozpraszają nacisk na większej powierzchni i chronią ściskany materiał przed wgnieceniami oraz śladami metalu. Szczególnie istotne przy pracy z miękkimi gatunkami drewna i kleinowanymi powierzchniami.

System szybkiego przesuwu

Ruchoma szczeka przesuwa się swobodnie wzdłuż szyny bez konieczności obracania śruby, co skraca czas ustawiania narzędzia. Po wstępnym ustawieniu rozstawu docisk realizowany jest wyłącznie przez śrubę.

Głębokość gardła 50 mm

Parametr określa, jak daleko od krawędzi materiału można przyłożyć ścisk. Głębokość 50 mm umożliwia pracę przy standardowych złączach i spoinach, gdzie punkt docisku nie jest odsunięty daleko od brzegu elementu.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10717
Typ	Ścisk stolarski typ F
Maksymalny rozstaw szczęk	150 mm
Głębokość gardła	50 mm
Udźwig	300 kg
Nakładki ochronne	tak
System szybkiego przesuwu	tak
Marka	Kraft&Dele

Zastosowanie

- Klejenie elementów drewnianych — docisk spoin podczas wiązania kleju
- Montaż ram i skrzyń stolarskich
- Łączenie desek i paneli drewnianych na płasko
- Przytrzymywanie elementów podczas wiercenia i frezowania
- Naprawa mebli — docisk rozwarstwionych lub pękniętych części
- Prace modelarskie i ciesielskie wymagające precyzyjnego docisku

Na co zwrócić uwagę przy doborze ścisku typu F

Rozstaw szczęk (150 mm) określa maksymalną grubość ściskanego materiału lub pakietu elementów. Głębokość gardła (50 mm) wyznacza, jak daleko od krawędzi można umieścić punkt docisku — przy elementach wymagających docisku w środku płyty konieczny jest ścisk o większej głębokości gardła. Do pracy przy jednym złączu zazwyczaj stosuje się co najmniej dwa ściski rozmieszczone równomiernie, co zapobiega wypaczaniu łączonych elementów.