

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-typ-f-300kg-300-x-80-mm-kd10718-p-61871.html>



Ścisk stolarski typ F 300kg - 300 x 80 mm KD10718

Cena brutto	21,08 zł
Cena netto	17,14 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD10718
Kod producenta	KD10718
Kod EAN	5903175339010
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Ścisk stolarski typ F 300 kg – KD10718 Kraft&Dele

Ścisk stolarski w kształcie litery F przeznaczony do dociskania i łączenia elementów drewnianych podczas klejenia, montażu oraz obróbki stolarskiej. Umożliwia generowanie siły zacisku do 300 kg przy rozstawie szczęk 300 mm i głębokości gardła 80 mm.

Typ Ścisk F
Udźwig 300 kg
Rozstaw szczęk 300 mm
Głębokość gardła 80 mm

Charakterystyka

Siła zacisku 300 kg

Wysoka siła docisku pozwala na pewne łączenie elementów drewnianych podczas klejenia spoinowego, montażu ram czy sklejania paneli — bez ryzyka rozejścia się złącza przed związaniem kleju.

Nakładki ochronne na szczęki

Miękkie nakładki na obu szczękach chronią powierzchnię materiału przed wgnieceniami i śladami metalowych krawędzi. Istotne przy pracy z drewnem lakierowanym, fornirowanym lub miękkim.

System szybkiego przesuwu

Ruchoma szczeka przesuwu się swobodnie wzdłuż prowadnicy bez konieczności kręcenia śrubą — docisk ustawia się szybko na żądany wymiar, a dokręcenie śrubą następuje dopiero w końcowej fazie.

Głębokość gardła 80 mm

Parametr określa, jak głęboko ścisk może sięgnąć od krawędzi materiału. Wartość 80 mm umożliwia dociśnięcie złącz i spoin oddalonych od brzegu deski lub płyty o maksymalnie 80 mm.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10718
Marka	Kraft&Dele
Typ	Ścisk stolarski F
Maksymalna siła zacisku	300 kg
Rozstaw szczęk (otwarcie)	300 mm
Głębokość gardła	80 mm
Nakładki ochronne na szczęki	tak
System szybkiego przesuwu	tak

Zastosowanie

- Klejenie spoinowe desek i listew drewnianych
- Montaż i sklejanie ram meblowych oraz drzwiowych
- Dociskanie oklein i fornirów podczas klejenia
- Łączenie elementów skrzyniowych (szuflady, korpusy mebli)
- Tymczasowe unieruchamianie elementów podczas wiercenia i frezowania
- Naprawa i rekonstrukcja mebli drewnianych
- Prace stolarskie wymagające precyzyjnego docisku w pobliżu krawędzi materiału

Dobór ścisku do materiału

Przed wyborem ścisku należy sprawdzić dwa kluczowe wymiary: rozstaw szczęk (musi być równy lub większy niż grubość lub szerokość ściskanego elementu) oraz głębokość gardła (musi być większa niż odległość planowanego miejsca docisku od krawędzi materiału). W przypadku modelu KD10718 są to odpowiednio 300 mm i 80 mm.