

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-stolarski-typ-f-300kg-300-x-80-mm-kd10718-kraftdele-p-61871.html>

## Ścisk stolarski typ F 300kg - 300 x 80 mm KD10718 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>20,57 zł</b>
Cena netto	<b>16,72 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>KD10718</b>
Kod producenta	<b>KD10718</b>
Kod EAN	<b>5903175339010</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Ścisk stolarski typ F 300 kg – KD10718 Kraft&Dele

Ścisk stolarski w kształcie litery F przeznaczony do dociskania i łączenia elementów drewnianych podczas klejenia, montażu oraz obróbki stolarskiej. Umożliwia generowanie siły zacisku do 300 kg przy rozstawie szczęk 300 mm i głębokości gardła 80 mm.

Typ Ścisk F

Udźwig 300 kg

Rozstaw szczęk 300 mm

Głębokość gardła 80 mm

### Charakterystyka

#### **Siła zacisku 300 kg**

Wysoka siła docisku pozwala na pewne łączenie elementów drewnianych podczas klejenia spoinowego, montażu ram czy sklejenia paneli — bez ryzyka rozejścia się złącza przed związaniem kleju.

### Nakładki ochronne na szczęki

Miękkie nakładki na obu szczękach chronią powierzchnię materiału przed wgnieceniami i śladami metalowych krawędzi. Istotne przy pracy z drewnem lakierowanym, fornirowanym lub miękkim.

### System szybkiego przesuwu

Ruchoma szczeka przesuwa się swobodnie wzdłuż prowadnicy bez konieczności kręcenia śrubą — docisk ustawia się szybko na żądany wymiar, a dokręcenie śrubą następuje dopiero w końcowej fazie.

### Głębokość gardła 80 mm

Parametr określa, jak głęboko ścisk może sięgnąć od krawędzi materiału. Wartość 80 mm umożliwi dociśnięcie złącz i spoin oddalonych od brzegu deski lub płyty o maksymalnie 80 mm.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD10718
Marka	Kraft&Dele
Typ	Ścisk stolarski F
Maksymalna siła zacisku	300 kg
Rozstaw szczęk (otwarcie)	300 mm
Głębokość gardła	80 mm
Nakładki ochronne na szczęki	tak
System szybkiego przesuwu	tak

## Zastosowanie

- Klejenie spoinowe desek i listew drewnianych
- Montaż i sklejenie ram meblowych oraz drzwiowych
- Dociskanie oklein i fornirów podczas klejenia
- Łączenie elementów skrzyniowych (szuflady, korpusy mebli)
- Tymczasowe unieruchamianie elementów podczas wiercenia i frezowania
- Naprawa i rekonstrukcja mebli drewnianych
- Prace stolarskie wymagające precyzyjnego docisku w pobliżu krawędzi materiału

---

## **Dobór ścisku do materiału**

Przed wyborem ścisku należy sprawdzić dwa kluczowe wymiary: rozstaw szczęk (musi być równy lub większy niż grubość lub szerokość ściskanego elementu) oraz głębokość gardła (musi być większa niż odległość planowanego miejsca docisku od krawędzi materiału). W przypadku modelu KD10718 są to odpowiednio 300 mm i 80 mm.