

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-typ-c-100x50mm-system-szybkiego-przesuwu-yt-64262-yato-p-46822.html>

ŚCISK TYP C 100x50mm SYSTEM SZYBKIEGO PRZESUWU YT-64262 Yato

Cena brutto	21,91 zł
Cena netto	17,81 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-64262
Kod producenta	YT-64262
Kod EAN	5906083070891
Producent	YATO

Opis produktu

Ścisk stolarski typ C 100x50mm z systemem szybkiego przesuwu Yato YT-64262

Ścisk stolarski typu C z mechanizmem szybkiego przesuwu, przeznaczony do mocowania i dociskania elementów podczas prac stolarskich, montażowych oraz warsztatowych. Konstrukcja z żeliwa ciągliwego z ocynkowaną śrubą dociskową zapewnia stabilność i trwałość w codziennym użytkowaniu.

Rozwarcie szczęk 100 mm

Głębokość ścisku 50 mm

Siła nacisku 6 kN (~600 kg)

Materiał korpusu Żeliwo ciągliwe

Charakterystyka ścisku stolarskiego Yato

System szybkiego przesuwu

Mechanizm szybkiego ustawiania pozwala na błyskawiczne dostosowanie rozwarcia szczęk bez konieczności wielokrotnego przekręcania śruby. Przycisk zwalniający umożliwia swobodne przesuwanie ruchomej szczęki, co znacząco skraca czas przygotowania ścisku do pracy i jego zdejmowania po zakończeniu operacji.

Korpus z żeliwa ciągliwego

Żeliwo ciągliwe charakteryzuje się lepszą odpornością na uderzenia i pęknięcia w porównaniu do standardowego żeliwa szarego. Materiał ten zapewnia stabilność geometryczną pod obciążeniem oraz długotrwałą żywotność narzędzia w warunkach warsztatowych, gdzie ścisk może być narażony na przypadkowe uderzenia.

Ocynkowana śruba dociskowa

Śruba wykonana ze stali ocynkowanej zapewnia odporność na korozję i płynną pracę mechanizmu. Ocynkowanie chroni gwint przed działaniem wilgoci i zapobiega zakleszczeniu śruby, co jest istotne przy długotrwałym użytkowaniu w środowisku warsztatowym o zmiennej wilgotności.

Powłoka proszkowa korpusu

Malowanie proszkowe tworzy równomierną, odporną na zarysowania warstwę ochronną na powierzchni żeliwa. Powłoka ta zabezpiecza korpus przed korozją i ułatwia utrzymanie czystości narzędzia, co ma znaczenie przy pracy z materiałami wydzielającymi wilgoć, takimi jak świeżo klejone drewno.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-64262
Producent	Yato
Typ ścisku	C (stolarski)
Rozwarcie maksymalne	100 mm
Głębokość ścisku	50 mm
Siła nacisku	6 kN (około 600 kg)
Materiał korpusu	Żeliwo ciągliwe z powłoką proszkową
Materiał śruby	Stal ocynkowana
System przesuwu	Szybki przesuw z przyciskiem zwalniającym
Wymiary orientacyjne	85 mm (głębokość) × 150 mm (wysokość)

Co oznacza siła nacisku 6 kN

Wartość 6 kN (kiloniutonów) odpowiada sile około 600 kg. W praktyce oznacza to maksymalny nacisk, jaki ścisk może wywrzeć na dociskane elementy. Parametr ten jest istotny przy klejeniu drewna – odpowiednia siła docisku zapewnia równomierne rozprowadzenie kleju i trwałe połączenie bez ryzyka uszkodzenia materiału.

Zastosowanie ścisku typu C

- Klejenie elementów drewnianych – deski, listwy, blaty
- Mocowanie detali podczas obróbki ręcznej i mechanicznej
- Tymczasowe łączenie elementów przy montażu mebli
- Dociskanie oklein i fornirów podczas aplikacji
- Stabilizacja materiału podczas cięcia, wiercenia, szlifowania
- Prace spawalnicze – mocowanie blach i profili
- Naprawa i renowacja mebli
- Montaż konstrukcji drewnianych i metalowych

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić płynność działania mechanizmu szybkiego przesuwu oraz stan gwintu śruby dociskowej. Podczas pracy ścisk powinien być ustawiony na stabilnej powierzchni lub zamocowany do blatu warsztatowego, aby zapobiec przechyleniu pod wpływem siły docisku.

Rozwarcie szczęk dostosowuje się poprzez naciśnięcie przycisku zwalniającego i przesunięcie ruchomej szczęki do żądanej pozycji. Ostateczny docisk uzyskuje się przez dokręcenie śruby dociskowej za pomocą rękojeści. Przy dociskaniu elementów delikatnych lub o miękkiej powierzchni zaleca się stosowanie podkładek ochronnych, które zapobiegą pozostawieniu śladów przez szczęki ścisku.

Konserwacja obejmuje okresowe czyszczenie gwintu śruby z pyłu i wiórów oraz smarowanie mechanizmu lekkim olejem maszynowym. Korpus ścisku należy utrzymywać w czystości, usuwając zabrudzenia miękką szmatką. W przypadku pojawienia się śladów korozji na śrubie, należy oczyścić powierzchnię szczotką drucianą i zabezpieczyć środkiem antykorozyjnym.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu stolarskiego warto rozważyć dodatkowe ściski o różnych rozmiarach rozwarcia (150 mm, 200 mm) oraz ściski śrubowe i dźwigniowe. Przydatne będą również podkładki ochronne z drewna lub tworzywa sztucznego oraz imaki stolarskie do mocowania elementów na większych powierzchniach.

...