

Dane aktualne na dzień: 03-04-2026 11:50

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-typ-c-nylonowy-50-mm-yt-64183-yato-p-48821.html>



Ścisk typ c nylonowy 50 mm YT-64183 YATO

Cena brutto	7,65 zł
Cena netto	6,22 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-64183
Kod producenta	YT-64183
Kod EAN	5906083081811
Producent	YATO

Opis produktu

Ścisk typ C nylonowy 50 mm YATO YT-64183

Ścisk śrubowy typu C z konstrukcją nylonową przeznaczony do precyzyjnego zaciskania elementów w pracach modelarskich, montażowych i stolarskich. Wyposażony w system szybkiego przesuwu i miękkie nakładki ochronne.

Rozstaw szczęk 50 mm

Głębokość zaciskania 45 mm

Materiał korpusu Nylon

Szybka regulacja Tak

Charakterystyka ścisku typu C

Konstrukcja nylonowa odporność na korozję

Korpus wykonany z tworzywa nylonowego eliminuje ryzyko rdzy i zapewnia długotrwałą eksploatację w warunkach wilgotnych. Materiał ten charakteryzuje się odpornością chemiczną i nie wymaga konserwacji antykorozyjnej, w przeciwieństwie do ścisków stalowych.

System szybkiego przesuwu

Mechanizm szybkiego przesuwu pozwala na błyskawiczne ustawienie wstępne rozwarcia szczęk bez konieczności wielokrotnego obracania śruby dociskowej. Rozwiązanie to znacząco skraca czas przygotowania narzędzia do pracy, szczególnie przy zaciskaniu elementów o różnych wymiarach.

Talerz dociskowy na przegubie

Ruchomy talerz dociskowy automatycznie dopasowuje się do kąta powierzchni zaciskanego materiału, zapewniając równomierne rozłożenie siły docisku. Rozwiązanie to jest kluczowe przy pracy z elementami o nieregularnych kształtach lub przy zaciskaniu pod kątem.

Miękkie nakładki ochronne

Powierzchnie dociskowe wyposażono w miękkie nakładki, które chronią delikatne materiały przed uszkodzeniem mechanicznym, zadrapaniem lub wgnieceniem. Szczególnie istotne przy pracy z lakierowanym drewnem, tworzywami sztucznymi czy metalami o miękkich powłokach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-64183
Producent	YATO
Typ ścisku	C
Maksymalny rozstaw szczęk	50 mm
Głębokość zaciskania	45 mm
Grubość profilu	15 mm
Materiał korpusu	Nylon
Materiał rękojeści	PP, TPR (antypoślizgowy)
System szybkiej regulacji	Tak
Nakładki ochronne	Tak

Zastosowanie ścisku nylonowego 50 mm

- Klejenie elementów drewnianych w modelarstwie i stolarstwie hobbystycznej
- Montaż mebli i łączenie płyt meblowych
- Zaciskanie elementów podczas spawania lub lutowania
- Tymczasowe mocowanie detali przy obróbce ręcznej
- Praca z tworzywami sztucznymi wymagającymi delikatnego docisku
- Pozycjonowanie elementów przy szlifowaniu lub lakierowaniu
- Montaż ram obrazów i konstrukcji ramowych

-
- Zaciskanie materiałów kompozytowych i laminatów

Parametry pracy i dobór ścisku

Rozstaw szczęk 50 mm

Maksymalne rozwarście 50 mm określa grubość lub szerokość materiału, jaki można zacisnąć. Parametr ten mierzy się jako odległość między wewnętrznymi powierzchniami szczęk przy pełnym otwarciu ścisku. Przy wyborze ścisku należy uwzględnić margines bezpieczeństwa – materiał powinien zajmować około 70-80% maksymalnego rozwarścia dla zapewnienia stabilnego docisku.

Głębokość zaciskania 45 mm

Głębokość 45 mm to odległość od osi śruby dociskowej do wewnętrznej krawędzi ramienia ścisku. Parametr ten określa, jak daleko od krawędzi materiału można umieścić punkt docisku. W praktyce pozwala to na zaciskanie elementów w odległości do 45 mm od brzegu, co ma znaczenie przy montażu konstrukcji ramowych czy łączeniu elementów w ich środkowej części.

Grubość profilu 15 mm

Grubość profilu ramienia ścisku wpływa na jego sztywność i odporność na ugięcie pod obciążeniem. Profil 15 mm zapewnia wystarczającą stabilność dla typowych zastosowań modelarskich i montażowych przy materiałach o małej i średniej twardości. Zbyt cienki profil mógłby się wyginać pod naciskiem, powodując nierównomierny docisk.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan nakładek ochronnych i ich prawidłowe osadzenie na powierzchniach dociskowych. Zużyte lub uszkodzone nakładki mogą powodować ślady na materiałach.

System szybkiego przesuwu wymaga okresowego czyszczenia z pyłu i zanieczyszczeń, które mogą blokować mechanizm. Wystarczy przedmuchiwanie sprężonym powietrzem lub wytarcie suchą szmatką.

Śrubę dociskową należy okresowo kontrolować pod kątem zużycia gwintu. Luz w gwincie zmniejsza precyzję docisku i może prowadzić do poluzowania się materiału podczas pracy.

Nylonowy korpus nie wymaga smarowania ani zabezpieczania antykorozyjnego. Należy jednak unikać długotrwałego narażenia na bezpośrednie działanie promieni UV, które mogą powodować kruchość tworzywa.

Ścisk należy przechowywać w miejscu suchym, z dala od źródeł ciepła przekraczających 60°C. Wyższe temperatury mogą prowadzić do deformacji elementów nylonowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy z ściskami warto rozważyć dodatkowe akcesoria: podkładki dystansowe do precyzyjnego ustawienia równoległości docisków, listwy dociskowe do rozłożenia siły na większej powierzchni oraz zestawy wymiennych nakładek ochronnych o różnej twardości, dopasowanych do specyfiki zaciskanych materiałów.