

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-typ-c-nylonowy-75-mm-yt-64184-yato-p-48822.html>

## Ścisk typ c nylonowy 75 mm YT-64184 YATO

Cena brutto	<b>13,27 zł</b>
Cena netto	<b>10,79 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-64184</b>
Kod producenta	<b>YT-64184</b>
Kod EAN	<b>5906083081828</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Ścisk typ C nylonowy 75 mm YATO YT-64184

Ścisk typu C z korpusem nylonowym do zaciskania elementów w pracach stolarskich, ślusarskich i montażowych. Rozwarcie szczęk 75 mm, system szybkiej regulacji oraz miękkie nakładki ochronne na powierzchniach dociskowych.

Rozstaw szczęk **75 mm**

Głębokość **70 mm**

Materiał korpusu **Nylon**

Szybka regulacja **Tak**

### Charakterystyka ścisku typu C

#### Konstrukcja nylonowa

Korpus wykonany z wytrzymałego nylonu o grubości profilu 15 mm. Materiał zapewnia odporność na uszkodzenia mechaniczne przy jednoczesnej redukcji masy narzędzia w porównaniu do stalowych odpowiedników. Konstrukcja zachowuje sztywność przy naprężeniach dociskowych.

#### System szybkiego przesuwu

Mechanizm umożliwia płynne przesuwanie ruchomej szczęki bez konieczności obracania śruby dociskowej na całej długości. Skraca czas dostosowania rozwarcia do wymiaru obrabianego elementu, zwiększając wydajność pracy przy wielokrotnej zmianie pozycji zacisku.

### Talerz dociskowy na przegubie

Ruchomy talerz dociskowy dostosowuje się do nierównych powierzchni i materiałów o zmiennej grubości. Przegub kompensuje niewielkie odchylenia kątowe, zapewniając równomierne rozłożenie siły docisku na całej powierzchni styku.

### Nakładki ochronne

Miękkie nakładki na płaszczyznach dociskających chronią powierzchnię materiału przed zadrapaniami i wgnieceniami. Rozwiązanie szczególnie istotne przy pracy z drewnem, tworzywami sztucznymi i elementami lakierowanymi wymagającymi zachowania estetyki powierzchni.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-64184
Producent	YATO
Typ ścisku	C
Maksymalny rozstaw szczęk	75 mm
Głębokość zacisku	70 mm
Materiał korpusu	Nylon
Grubość profilu	15 mm
Materiał rękojeści	PP, TPR (polipropylen z elastomerem termoplastycznym)
Szybka regulacja	Tak
Nakładki ochronne	Tak

## Zastosowanie

- Zaciskanie elementów podczas klejenia w stolarstwie
- Mocowanie detali przy montażu mebli i konstrukcji drewnianych
- Przytrzymywanie elementów podczas wiercenia i frezowania
- Prace ślusarskie wymagające tymczasowego unieruchomienia detali
- Łączenie elementów w modelarstwie i pracach precyzyjnych
- Dociskanie laminatów i fornirów podczas aplikacji
- Naprawy stolarskie i renowacja mebli
- Montaż ram obrazów i konstrukcji ramowych

---

## Parametry użytkowe

---

### Rozstaw szczęk 75 mm

Maksymalne rozwarście określa największą grubość materiału, jaki można zacisnąć między szczękami. Parametr 75 mm odpowiada typowym wymiarom desek, płyt i profili stosowanych w pracach warsztatowych. Przy wyborze ścisku należy uwzględnić, że efektywna siła docisku maleje wraz ze zwiększaniem rozwarcia szczęk.

### Głębokość 70 mm

Głębokość zacisku określa, jak daleko od krawędzi materiału można umieścić punkt docisku. Parametr 70 mm umożliwia dociskanie elementów w środkowej części szerszych płyt i desek, nie tylko przy krawędziach. Przydatne przy klejeniu powierzchniowym i montażu elementów wymagających docisku w oddaleniu od brzegu.

### Rękojeść PP/TPR

Połączenie polipropylenu (PP) z elastomerem termoplastycznym (TPR) zapewnia antypoślizgową powierzchnię uchwytu śruby dociskowej. Materiał TPR zwiększa komfort obsługi przy dłuższej pracy i zapewnia pewny chwyt nawet przy wilgotnych dłoniach. Konstrukcja rękojeści redukuje zmęczenie dłoni przy wielokrotnym dokręcaniu.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed użyciem należy sprawdzić, czy nakładki ochronne są prawidłowo zamocowane i nie wykazują uszkodzeń. Przy zaciskaniu elementów należy stopniowo zwiększać siłę docisku, unikając gwałtownego dokręcania, które może uszkodzić materiał lub odkształcić ścisk.

Śrubę dociskową należy okresowo smarować smarem technicznym w celu zachowania płynności ruchu i zapobiegania zacieraniu się gwintów. Po zakończeniu pracy zaleca się czyszczenie ścisku z pyłu i wiórów, które mogą gromadzić się w mechanizmie szybkiego przesuwu.

Nylonowy korpus jest odporny na wilgoć, jednak długotrwałe przechowywanie w warunkach wysokiej wilgotności może wpływać na właściwości mechaniczne tworzywa. Ścisk należy przechowywać w suchym miejscu, z rozwarciem szczęk ustawionym na minimum w celu odciążenia mechanizmu.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas użytkowania ścisku zaleca się stosowanie rękawic ochronnych, szczególnie przy pracy z materiałami o ostrych krawędziach. Nie należy przekraczać maksymalnego rozwarcia szczęk ani stosować nadmiernej siły docisku, która może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub obrabianego elementu. Ścisk nie jest przeznaczony do zastosowań dynamicznych ani jako element konstrukcji nośnej.

