

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-200-x-100-mm-yt-63951-yato-p-7171.html>

## Ścisk zapadkowy, kuty, 200 x 100 mm YT-63951 YATO

Cena brutto	<b>79,12 zł</b>
Cena netto	<b>64,33 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-63951</b>
Kod producenta	<b>YT-63951</b>
Kod EAN	<b>5906083639517</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Typ ścisku	<b>Stolarski kuty zapadkowy</b>
Rozmiar [mm]	<b>200x100</b>

### Opis produktu

#### Ścisk zapadkowy kuty 200 x 100 mm YATO YT-63951

Ścisk zapadkowy z kutej stali o rozwarciu 200 mm i głębokości szczęk 100 mm. Narzędzie przeznaczone do mocowania i dociskania elementów w pracach stolarskich, spawalniczych oraz konstrukcyjnych.

Rozwarcie szczęk 200 mm

Głębokość szczęk 100 mm

Konstrukcja Kuta stal

Mechanizm Zapadkowy

### Charakterystyka techniczna ścisku zapadkowego

#### Mechanizm zapadkowy z dociskiem stopniowanym

System zapadkowy umożliwia precyzyjne ustawienie siły docisku w określonych odstępach. Mechanizm blokuje szczęki w wybranej pozycji, eliminując samoczynne rozluźnianie się podczas pracy. Rozwiązanie zapewnia powtarzalność mocowania i stabilność elementów pod obciążeniem.

### Kuta konstrukcja stalowa

Proces kucia zagęszcza strukturę stali, zwiększając odporność na pękanie i odkształcenia trwałe. Kuta konstrukcja wytrzymuje obciążenia dynamiczne występujące przy spawaniu i obróbce mechanicznej. Materiał zachowuje parametry wytrzymałościowe przy długotrwałym użytkowaniu.

### Profilowana prowadnica szczęk

Prowadnica z profilem zapobiega luznemu bocznyemu szczęk podczas dociskania. Konstrukcja prowadnicy redukuje tarcie przy przesuwaniu ruchomej szczęki, ułatwiając regulację rozwarcia. Profilowanie zwiększa sztywność całego układu przy pełnym obciążeniu.

### Funkcja rozpieraka

Odwrócenie pozycji szczęk umożliwia wykorzystanie narzędzia jako rozpieraka. Mechanizm zapadkowy w trybie rozpierania działa analogicznie jak przy dociskaniu, blokując szczęki w wybranej pozycji. Funkcja przydatna przy montażu ram, demontażu elementów lub kontrolowanych operacjach rozprężania.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-63951
Producent	YATO
Maksymalne rozwarcie szczęk	200 mm
Głębokość szczęk	100 mm
Materiał konstrukcji	Stal kuta
Typ mechanizmu	Zapadkowy
Dodatkowa funkcja	Rozpierak

## Zastosowanie ścisku zapadkowego 200 mm

- Klejenie elementów drewnianych – docisk podczas schnięcia kleju stolarskiego
- Spawanie konstrukcji stalowych – stabilizacja elementów przed i podczas procesu spawania
- Montaż ram okiennych i drzwiowych – pozycjonowanie i docisk przy łączeniu narożników
- Obróbka mechaniczna – mocowanie detali na stole warsztatowym
- Łączenie blach – docisk przy nitowaniu, klejeniu lub przygotowaniu do spawania
- Naprawa mebli – stabilizacja elementów podczas montażu okuć i wklejania elementów
- Rozpieranie elementów – demontaż, montaż wciskowy, kontrolowane rozprężanie

- 
- Prace budowlane – tymczasowe mocowanie elementów wykończeniowych

### **Parametry rozwarcia i głębokości szczęk**

Rozwarcie 200 mm określa maksymalną szerokość elementu, jaki można umieścić między szczękami. Głębokość 100 mm wskazuje, jak daleko od krawędzi materiału można zastosować docisk – parametr istotny przy mocowaniu środka szerokiej płyty lub przy dostępie w ograniczonej przestrzeni. Przy wyborze ścisku należy uwzględnić wymiary typowo obrabianych elementów z zapasem około 20-30 mm.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić płynność przesuwu szczęki ruchomej i działanie mechanizmu zapadkowego. Prowadnicę zaleca się okresowo oczyścić z zanieczyszczeń i nałożyć cienką warstwę smaru, unikając nadmiaru, który przyciąga pyły. Mechanizm zapadkowy wymaga kontroli zużycia zębów – nadmierne wyrobienie objawia się trudnością w zablokowaniu szczęk lub samoczynnym ich rozluźnianiem.

Podczas pracy należy rozłożyć siłę docisku równomiernie na powierzchnię elementu, stosując w razie potrzeby podkładki ochronne. Nie należy zwiększać siły docisku poprzez dodatkowe dźwignie lub młotkowanie – mechanizm zapadkowy ma określoną maksymalną siłę, której przekroczenie może uszkodzić zęby lub prowadnicę. Po zakończeniu pracy ścisk należy rozluźnić i przechowywać w miejscu zabezpieczonym przed wilgocią.

### **Kontrola stanu technicznego**

Regularna kontrola obejmuje sprawdzenie prostoliniowości prowadnicy, stanu powierzchni szczęk oraz zużycia zębów zapadki. Pęknięcia lub deformacje kutej konstrukcji dyskwalifikują narzędzie z dalszego użytku ze względów bezpieczeństwa. Zużyte elementy zapadkowe można w niektórych modelach wymienić – dostępność części zamiennych zależy od producenta.