

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-200-x-100-mm-yt-63951-yato-p-7171.html>

Ścisk zapadkowy, kuty, 200 x 100 mm YT-63951 YATO

Cena brutto	79,12 zł
Cena netto	64,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-63951
Kod producenta	YT-63951
Kod EAN	5906083639517
Producent	YATO
Typ ścisku	Stolarski kuty zapadkowy
Jednostka	SZT
Rozmiar [mm]	200x100

Opis produktu

Ścisk zapadkowy kuty 200 x 100 mm YATO YT-63951

Ścisk zapadkowy z kutej stali o rozwarciu 200 mm i głębokości szczęk 100 mm. Narzędzie przeznaczone do mocowania i dociskania elementów w pracach stolarskich, spawalniczych oraz konstrukcyjnych.

Rozwarcie szczęk 200 mm

Głębokość szczęk 100 mm

Konstrukcja Kuta stal

Mechanizm Zapadkowy

Charakterystyka techniczna ścisku zapadkowego

Mechanizm zapadkowy z dociskiem stopniowanym

System zapadkowy umożliwia precyzyjne ustawienie siły docisku w określonych odstępach. Mechanizm blokuje szczęki w wybranej pozycji, eliminując samoczynne rozluźnianie się podczas pracy. Rozwiązanie zapewnia powtarzalność mocowania i stabilność elementów pod obciążeniem.

Kuta konstrukcja stalowa

Proces kucia zagęszcza strukturę stali, zwiększając odporność na pękanie i odkształcenia trwałe. Kuta konstrukcja wytrzymuje obciążenia dynamiczne występujące przy spawaniu i obróbce mechanicznej. Materiał zachowuje parametry wytrzymałościowe przy długotrwałym użytkowaniu.

Profilowana prowadnica szczęk

Prowadnica z profilem zapobiega luznemu bocznyemu szczęk podczas dociskania. Konstrukcja prowadnicy redukuje tarcie przy przesuwaniu ruchomej szczęki, ułatwiając regulację rozwarcia. Profilowanie zwiększa sztywność całego układu przy pełnym obciążeniu.

Funkcja rozpieraka

Odwrócenie pozycji szczęk umożliwia wykorzystanie narzędzia jako rozpieraka. Mechanizm zapadkowy w trybie rozpierania działa analogicznie jak przy dociskaniu, blokując szczęki w wybranej pozycji. Funkcja przydatna przy montażu ram, demontażu elementów lub kontrolowanych operacjach rozprężania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-63951
Producent	YATO
Maksymalne rozwarcie szczęk	200 mm
Głębokość szczęk	100 mm
Materiał konstrukcji	Stal kuta
Typ mechanizmu	Zapadkowy
Dodatkowa funkcja	Rozpierak

Zastosowanie ścisku zapadkowego 200 mm

- Klejenie elementów drewnianych – docisk podczas schnięcia kleju stolarskiego
- Spawanie konstrukcji stalowych – stabilizacja elementów przed i podczas procesu spawania
- Montaż ram okiennych i drzwiowych – pozycjonowanie i docisk przy łączeniu narożników
- Obróbka mechaniczna – mocowanie detali na stole warsztatowym
- Łączenie blach – docisk przy nitowaniu, klejeniu lub przygotowaniu do spawania
- Naprawa mebli – stabilizacja elementów podczas montażu okuć i wklejania elementów
- Rozpieranie elementów – demontaż, montaż wciskowy, kontrolowane rozprężanie

-
- Prace budowlane – tymczasowe mocowanie elementów wykończeniowych

Parametry rozwarcia i głębokości szczęk

Rozwarcie 200 mm określa maksymalną szerokość elementu, jaki można umieścić między szczękami. Głębokość 100 mm wskazuje, jak daleko od krawędzi materiału można zastosować docisk – parametr istotny przy mocowaniu środka szerokiej płyty lub przy dostępie w ograniczonej przestrzeni. Przy wyborze ścisku należy uwzględnić wymiary typowo obrabianych elementów z zapasem około 20-30 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić płynność przesuwu szczęki ruchomej i działanie mechanizmu zapadkowego. Prowadnicę zaleca się okresowo oczyścić z zanieczyszczeń i nałożyć cienką warstwę smaru, unikając nadmiaru, który przyciąga pyły. Mechanizm zapadkowy wymaga kontroli zużycia zębów – nadmierne wyrobienie objawia się trudnością w zablokowaniu szczęk lub samoczynnym ich rozluźnianiem.

Podczas pracy należy rozłożyć siłę docisku równomiernie na powierzchnię elementu, stosując w razie potrzeby podkładki ochronne. Nie należy zwiększać siły docisku poprzez dodatkowe dźwignie lub młotkowanie – mechanizm zapadkowy ma określoną maksymalną siłę, której przekroczenie może uszkodzić zęby lub prowadnicę. Po zakończeniu pracy ścisk należy rozluźnić i przechowywać w miejscu zabezpieczonym przed wilgocią.

Kontrola stanu technicznego

Regularna kontrola obejmuje sprawdzenie prostoliniowości prowadnicy, stanu powierzchni szczęk oraz zużycia zębów zapadki. Pęknięcia lub deformacje kutej konstrukcji dyskwalifikują narzędzie z dalszego użytku ze względów bezpieczeństwa. Zużyte elementy zapadkowe można w niektórych modelach wymienić – dostępność części zamiennych zależy od producenta.