

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-250-x-100-mm-yt-63952-yato-p-7172.html>

Ścisk zapadkowy, kuty, 250 x 100 mm YT-63952 YATO

Cena brutto	78,38 zł
Cena netto	63,72 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-63952
Kod producenta	YT-63952
Kod EAN	5906083639524
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	250x100
Typ ścisku	Stolarski kuty zapadkowy
Jednostka	SZT

Opis produktu

Ścisk zapadkowy kuty 250 x 100 mm YATO YT-63952

Ścisk stolarski z zapadkowym mechanizmem dociskającym i funkcją rozpierania. Wykonany z kutej stali, przeznaczony do mocowania elementów podczas prac stolarskich, spawalniczych i montażowych.

Rozstaw szczęk 250 mm

Głębokość mocowania 100 mm

Materiał Stal kuta

Typ mechanizmu Zapadkowy

Charakterystyka ścisku zapadkowego YATO

Konstrukcja z kutej stali

Kucie zwiększa wytrzymałość materiału w porównaniu z odlewem, eliminując mikropęknięcia i zapewniając większą odporność na

odkształcenia pod dużym obciążeniem. Proces kucia zagęszcza strukturę metalu, co przekłada się na długotrwałą pracę narzędzia bez utraty parametrów dociskowych.

Zapadkowy mechanizm dociskowy

System zapadkowy umożliwia stopniowe zaciskanie z możliwością precyzyjnego ustalenia siły docisku. Mechanizm blokuje się automatycznie w wybranej pozycji, utrzymując stały nacisk bez konieczności ciągłego trzymania uchwytu. Przycisk odblokowujący pozwala na szybkie zwolnienie docisku.

Profilowana prowadnica

Prowadnica z profilem zapobiega skręcaniu ścisku podczas mocowania, co jest kluczowe przy pracy z elementami o dużej powierzchni. Profil zwiększa sztywność konstrukcji i równomiernie rozdziela siły, eliminując punktowe naprężenia, które mogłyby uszkodzić materiał.

Funkcja rozpierania

Odwroćcie kierunku pracy ścisku pozwala na rozpieranie elementów konstrukcyjnych. Funkcja przydatna przy montażu ram, rozłączaniu klejonych połączeń lub wyrównywaniu elementów wymagających kontrolowanego rozstawienia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-63952
Producent	YATO
Maksymalny rozstaw szczęk	250 mm
Głębokość mocowania	100 mm
Materiał konstrukcji	Stal kuta
Typ mechanizmu	Zapadkowy z przyciskiem odblokowującym
Typ prowadnicy	Profilowana
Funkcje dodatkowe	Rozpieranie elementów

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Mocowanie elementów drewnianych podczas klejenia forniru, łączenia na wczepy i montażu konstrukcji meblarskich
- Stabilizacja materiału przy cięciu, frezowaniu i wierceniu w warunkach warsztatowych
- Tymczasowe łączenie profili stalowych podczas spawania i nitowania konstrukcji metalowych

-
- Mocowanie paneli, płyt i listew podczas montażu stolarki budowlanej
 - Rozpieranie ram okiennych i drzwiowych przy regulacji kątów i wymiarów
 - Utrzymywanie elementów w pozycji podczas schnięcia kleju w pracach modelarskich i prototypowych
 - Dociskanie oklein i laminatów do podłoża przy renowacji mebli
 - Stabilizacja detali przy obróbce ręcznej strugiem, dłutem i piłą

Jak sprawdzić odpowiedni rozmiar ścisku?

Rozstaw szczęk 250 mm oznacza maksymalną szerokość mocowanego elementu. Głębokość 100 mm określa, jak daleko od krawędzi można zamocować materiał. Przy wyborze ścisku należy uwzględnić zarówno wymiary obrabianego elementu, jak i odległość punktu mocowania od krawędzi, szczególnie przy pracy z płytami i ramami o dużej powierzchni.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić płynność przesuwu szczęki ruchomej i działanie mechanizmu zapadkowego. Prowadnicę warto okresowo czyścić z zanieczyszczeń i zabezpieczać cienką warstwą oleju maszynowego, aby zapobiec korozji i zapewnić płynne działanie.

Podczas mocowania należy ustawić szczęki prostopadle do powierzchni materiału, aby uniknąć nierównomiernego rozłożenia sił. Przy pracy z miękkim drewnem zaleca się stosowanie podkładek ochronnych, które zapobiegną odciskom szczęk na powierzchni.

Mechanizm zapadkowy wymaga okresowej kontroli czystości — nagromadzony pył i wióry mogą utrudniać blokowanie. Po zakończeniu pracy warto zwolnić docisk i lekko rozsunąć szczęki, aby odciążyć sprężynę mechanizmu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy warsztatowej warto rozważyć uzupełnienie zestawu o ściski o różnych rozstawach szczęk oraz imadło stołowe do mocowania elementów podczas obróbki mechanicznej. Przy pracach wymagających większej siły docisku przydatne będą ściski śrubowe typu F lub ściski dźwigniowe.