

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-300-x-100-mm-yt-63953-yato-p-7173.html>

Ścisk zapadkowy, kuty, 300 x 100 mm YT-63953 YATO

Cena brutto	79,76 zł
Cena netto	64,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-63953
Kod producenta	YT-63953
Kod EAN	5906083639531
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Typ ścisku	Stolarski kuty zapadkowy
Rozmiar [mm]	300x100

Opis produktu

Ścisk zapadkowy kuty 300 x 100 mm YATO YT-63953

Ścisk stolarski z mechanizmem zapadkowym, wykonany metodą kucia ze stali. Rozstaw szczęk 300 mm przy głębokości 100 mm umożliwia mocowanie elementów o znacznych gabarytach w pracach warsztatowych, stolarskich i spawalniczych.

Rozstaw szczęk **300 mm**

Głębokość ścisku **100 mm**

Materiał **Kuta stal**

Mechanizm **Zapadkowy**

Charakterystyka techniczna ścisku zapadkowego

Kuta konstrukcja stalowa

Proces kucia zapewnia zwartą strukturę materiału, co przekłada się na zwiększoną wytrzymałość mechaniczną i odporność na

odkształcenia pod obciążeniem. Szczęki zachowują równoległy docisk nawet przy dużych siłach mocujących.

Mechanizm zapadkowy

System zapadkowy pozwala na stopniowane ustawienie siły docisku poprzez zapadanie w kolejne pozycje. Mechanizm ten uniemożliwia samoczynne rozluźnienie się ścisku podczas pracy, zapewniając stałe, kontrolowane mocowanie.

Profilowana prowadnica

Prowadnica o specjalnym profilu eliminuje luz poprzeczny i zapewnia płynne przesuwanie szczęki ruchomej. Konstrukcja ta zwiększa precyzję ustawienia oraz stabilność mocowania, szczególnie przy niesymetrycznych obciążeniach.

Funkcja rozpieraka

Odwroćcie ustawienia szczęk pozwala wykorzystać ścisk jako rozpierak. Funkcja przydatna przy montażu elementów wymagających rozparcia, takich jak ramy okienne czy drzwiowe, a także przy demontażu połączeń wciskowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-63953
Producent	YATO
Maksymalny rozstaw szczęk	300 mm
Głębokość ścisku	100 mm
Materiał konstrukcji	Kuta stal
Typ mechanizmu	Zapadkowy
Dodatkowa funkcja	Rozpierak

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Klejenie elementów drewnianych – stabilizacja podczas wiązania kleju
- Montaż połączeń stolarskich – docisk wpustów, czopów, połączeń na wczepy
- Spawalnictwo – unieruchomienie elementów metalowych przed i podczas spawania
- Obróbka metali – mocowanie detali podczas wiercenia, pilowania, szlifowania
- Montaż konstrukcji budowlanych – tymczasowe łączenie profili, belek, elementów ram
- Renowacja mebli – docisk fornirów, okładzin, naprawy połączeń
- Prace modelarskie – precyzyjne mocowanie małych elementów przy użyciu podkładek

-
- Rozpieranie elementów – montaż ram, rozłączanie połączeń wciskowych

Dobór ścisku do zadania

Rozstaw szczęk 300 mm wystarcza do większości typowych prac warsztatowych. Głębokość 100 mm określa maksymalną odległość od krawędzi elementu, w której można umieścić punkt docisku – parametr istotny przy mocowaniu szerszych płyt czy profili. Przed zakupem należy zmierzyć wymiary najczęściej mocowanych elementów.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić płynność ruchu szczęki ruchomej oraz działanie mechanizmu zapadkowego. Prowadnicę warto oczyścić z zabezpieczenia fabrycznego i nałożyć cienką warstwę oleju maszynowego.

Podczas pracy należy unikać przekraczania maksymalnego rozstawu szczęk oraz stosowania dodatkowych przedłużaczy ramienia dźwigni, co może prowadzić do uszkodzenia mechanizmu zapadkowego lub odkształcenia prowadnicy.

Po zakończeniu pracy warto usunąć zanieczyszczenia z prowadnicy oraz sprawdzić stan szczęk. Elementy ruchome należy okresowo smarować, aby zapobiec korozji i zapewnić płynność działania. Ścisk powinien być przechowywany w suchym miejscu, w pozycji z lekko rozsuniętymi szczękami.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze ściskiem przydatne mogą być: podkładki ochronne zabezpieczające powierzchnię materiału przed śladami szczęk, ściernice do okresowego czyszczenia prowadnicy oraz środki smarne do konserwacji mechanizmu zapadkowego.