

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-500-x-120-mm-yt-63955-yato-p-7175.html>

Ścisk zapadkowy, kuty, 500 x 120 mm YT-63955 YATO

Cena brutto	99,75 zł
Cena netto	81,10 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-63955
Kod producenta	YT-63955
Kod EAN	5906083639555
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Typ ścisku	Stolarski kuty zapadkowy
Rozmiar [mm]	500x120

Opis produktu

Ścisk zapadkowy kuty 500 x 120 mm YT-63955 YATO

Ścisk stolarski z mechanizmem zapadkowym wykonany w technologii kucia stali. Narzędzie przeznaczone do mocowania elementów podczas obróbki, montażu oraz spawania, z możliwością użycia jako rozpierak.

Rozpiętość szczęk 500 mm

Głębokość docisku 120 mm

Konstrukcja Stal kuta

Mechanizm Zapadkowy

Charakterystyka ścisku zapadkowego

Kuta konstrukcja stalowa

Proces kucia zwiększa gęstość materiału i wytrzymałość mechaniczną w porównaniu do odlewów czy elementów prasowanych. Konstrukcja ta zapewnia odporność na deformacje pod obciążeniem oraz stabilność podczas mocowania ciężkich elementów.

Mechanizm zapadkowy

System zapadek pozwala na stopniowane zwiększanie siły docisku i utrzymanie jej bez konieczności ciągłego trzymania uchwytu. Mechanizm blokuje szczęki w wybranej pozycji, co umożliwia pracę oburącz podczas montażu lub klejenia.

Profilowana prowadnica

Odkuwana prowadnica o przekroju zapewniającym odporność na skręcanie pod obciążeniem. Profil prowadnicy współpracuje z mechanizmem zapadkowym, umożliwiając przekształcenie ścisku w rozpierek do rozsuwania elementów.

Rozpiętość 500 mm

Maksymalna odległość między szczękami pozwala na mocowanie elementów o szerokości do 50 cm. Głębokość docisku 120 mm określa, jak daleko od krawędzi można umieścić punkt mocowania, co ma znaczenie przy dociskaniu środkowych części elementów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-63955
Producent	YATO
Typ ścisku	Zapadkowy stolarski
Rozpiętość szczęk	500 mm
Głębokość docisku	120 mm
Materiał konstrukcji	Stal kuta
Typ mechanizmu	Zapadkowy
Funkcja rozpieraka	Tak

Zastosowanie ścisku

- Klejenie elementów drewnianych — utrzymanie równomiernego docisku podczas schnięcia kleju
- Montaż konstrukcji stolarskich — stabilizacja elementów podczas wkręcania łączników
- Spawanie elementów metalowych — pozycjonowanie i unieruchomienie spawanych części
- Dociskanie płyt i tarcic — wyrównywanie powierzchni podczas łączenia
- Prace montażowe w budownictwie — tymczasowe mocowanie profili i belek
- Rozsuwanie elementów — funkcja rozpieraka przy użyciu odwróconego mechanizmu
- Obróbka drewna — stabilizacja materiału podczas cięcia czy szlifowania
- Naprawy stolarskie — dociskanie naprawianych połączeń

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie siły docisku

Mechanizm zapadkowy działa stopniowo — każde kliknięcie oznacza zwiększenie siły. Nie należy przekraczać możliwości materiału mocowanego. W przypadku drewna miękiego zbyt duża siła może pozostawić wgniecenia, w przypadku metalu — spowodować deformację cienkich elementów.

Konserwacja prowadnicy

Prowadnica wymaga okresowego czyszczenia z pyłu i wiórów, które mogą zakłócać płynność przesuwu szczęki. Lekkie nasmarowanie prowadnicy olejem maszynowym zapobiega korozji i zmniejsza tarcie. Mechanizm zapadkowy należy chronić przed dostaniem się zanieczyszczeń.

Użycie jako rozpierak

Aby przekształcić ścisk w rozpierak, należy odwrócić ruchomą szczękę na prowadnicy. W tej konfiguracji mechanizm zapadkowy działa w przeciwnym kierunku, rozsuwając elementy zamiast je dociskać. Funkcja przydatna przy montażu ram czy rozłączaniu sklejonnych elementów.

Produkty powiązane

Do pracy ze ściskami stojarskimi przydatne mogą być: podkładki ochronne drewniane lub gumowe (zabezpieczają powierzchnię przed śladami szczęk), dodatkowe ściski o różnych rozpiętościach (kompleksowe mocowanie dużych konstrukcji), kątowniki montażowe (pozycjonowanie elementów pod kątem prostym).

...