

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-600-x-120-mm-yt-63956-yato-p-7176.html>

Ścisk zapadkowy, kuty, 600 x 120 mm YT-63956 YATO

Cena brutto	100,07 zł
Cena netto	81,36 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-63956
Kod producenta	YT-63956
Kod EAN	5906083639562
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	600x120
Jednostka	SZT
Typ ścisku	Stolarski kuty zapadkowy

Opis produktu

Ścisk zapadkowy kuty 600 x 120 mm YATO YT-63956

Ścisk stolarski z mechanizmem zapadkowym, wykonany z kutej stali, przeznaczony do mocowania i dociskania elementów podczas prac stolarskich, spawalniczych oraz montażowych. Rozstaw szczęk 600 mm zapewnia możliwość pracy z większymi elementami.

Rozstaw szczęk 600 mm

Głębokość zacisku 120 mm

Materiał Kuta stal

Model YT-63956

Charakterystyka ścisku zapadkowego YATO

Mechanizm zapadkowy

System zapadkowy umożliwia stopniowe regulowanie siły docisku bez konieczności ciągłego trzymania uchwytu. Po ustawieniu wymaganego nacisku szczęki pozostają zablokowane w pozycji, co pozwala na pracę obiema rękami przy montażu lub klejeniu.

Kuta konstrukcja stalowa

Kucie stali zwiększa jej gęstość i wytrzymałość mechaniczną w porównaniu do odlewów. Konstrukcja kuta zapewnia odporność na odkształcenia pod obciążeniem oraz długotrwałą eksploatację przy intensywnym użytkowaniu warsztatowym.

Profilowana prowadnica

Specjalnie ukształtowana szyna prowadząca zapewnia płynne przesuwanie ruchomej szczęki bez luzów bocznych. Profil prowadnicy eliminuje skręcanie się szczęki podczas mocowania, co przekłada się na równomierny rozkład siły docisku.

Funkcja rozpierania

Odwrócenie ustawienia szczęk pozwala wykorzystać ścisk jako rozpornik. Funkcja przydatna przy montażu ram, oddzielaniu sklejonnych elementów czy ustawianiu równoległości powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-63956
Producent	YATO
Maksymalny rozstaw szczęk	600 mm
Głębokość zacisku	120 mm
Materiał konstrukcji	Kuta stal
Typ mechanizmu	Zapadkowy
Funkcje dodatkowe	Mocowanie, rozpieranie

Zastosowanie ścisku stolarskiego

- Mocowanie elementów drewnianych podczas klejenia i schnięcia kleju
- Stabilizacja detali przy montażu konstrukcji drewnianych
- Utrzymywanie elementów metalowych podczas spawania
- Dociskanie szalunków betonowych w pracach budowlanych
- Precyzyjne łączenie profili stalowych przed trwałym połączeniem
- Montaż mebli i stolarki budowlanej

-
- Rozpieranie ram okiennych i drzwiowych przy montażu
 - Tymczasowe mocowanie elementów w pracach warsztatowych

Jak sprawdzić odpowiedni rozmiar ścisku?

Rozstaw szczęk 600 mm oznacza maksymalną szerokość elementu, jaki można zamocować. Głębokość zacisku 120 mm określa, jak daleko od krawędzi materiału można zastosować docisk. Przy wyborze ścisku należy uwzględnić wymiary typowych elementów, z którymi pracuje się najczęściej, dodając margines około 50-100 mm do maksymalnej szerokości.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem warto sprawdzić płynność przesuwu szczęki na prowadnicy oraz działanie mechanizmu zapadkowego. Regularne czyszczenie prowadnicy z pyłu drzewnego i wiórów zapewnia precyzyjne prowadzenie szczęki.

Przycisk odblokowujący mechanizm zapadkowy należy obsługiwać z kontrolowaną siłą, unikając gwałtownego zwalniania nacisku przy mocno dociśniętych elementach. Okresowe smarowanie prowadnicy olejem maszynowym lub smarem grafitowym wydłuża żywotność narzędzia.

Po zakończeniu pracy ścisk należy rozluźnić, pozostawiając niewielki luz między szczękami. Przechowywanie narzędzia pod stałym napięciem może prowadzić do deformacji prowadnicy. W przypadku pracy w warunkach narażenia na wilgoć, elementy stalowe warto zabezpieczyć preparatem antykorozyjnym.