

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-typu-f-1000x120mm-t00592-tvardy-p-48544.html>

Ścisk zapadkowy kuty typu F 1000x120mm T00592 Tvardy

Cena brutto	131,28 zł
Cena netto	106,73 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00592
Kod producenta	T00592
Kod EAN	5901477191909
Producent	Tvardy

Opis produktu

Ścisk zapadkowy kuty typu F 1000x120mm Tvardy T00592

Ścisk stolarski z mechanizmem zapadkowym wykonany ze stali kutej matrycowo. Narzędzie przeznaczone do unieruchamiania i dociskania elementów podczas prac stolarskich, montażowych i klejenia.

Rozwarcie maksymalne 1000 mm

Szerokość szczęki 120 mm

Siła docisku 500 kg

Mechanizm Zapadkowy

Charakterystyka techniczna

Stal kuta matrycowo

Proces kucia matrycowego zagęszcza strukturę stali, zwiększając jej wytrzymałość mechaniczną. Konstrukcja wytrzymuje długotrwałe obciążenia robocze bez odkształceń, co zapewnia powtarzalność i precyzję docisku przez cały okres użytkowania.

Warstwa chromu na powierzchni

Chromowanie galwaniczne zabezpiecza metalowe elementy przed korozją. Powłoka chromu utrzymuje sprawność mechanizmu nawet przy pracy w wilgotnych warunkach warsztatowych, wydłużając żywotność narzędzia.

Mechanizm zapadkowy

System zapadkowy umożliwia szybkie dociskanie i regulację jedną ręką. Mechanizm blokuje szczękę w wybranej pozycji bez konieczności ciągłego trzymania uchwytu, co przyspiesza pracę przy wielokrotnym mocowaniu elementów.

Plastikowe nakładki ochronne

Nakładki na szczękach eliminują ryzyko uszkodzenia powierzchni materiałów. Rozwiązanie przydatne przy pracy z lakierowanym drewnem, fornirami, płytami meblowymi i innymi elementami wymagającymi zachowania estetyki.

Specyfikacja techniczna

Marka	Tvardy
Model	T00592
Typ konstrukcji	Ścisk typu F
Materiał wykonania	Stal kuta matrycowo
Wykończenie powierzchni	Warstwa chromu
Maksymalne rozwarście	1000 mm
Szerokość szczęki	120 mm
Siła docisku	500 kg
Nakładki ochronne	Plastikowe
System regulacji	Zapadkowy

Co oznacza siła docisku 500 kg?

Parametr określa maksymalną siłę, jaką ścisk wywiera na dociskany materiał. Wartość 500 kg wystarcza do stabilnego unieruchomienia elementów podczas klejenia, wiercenia czy cięcia. Przy pracach precyzyjnych można regulować siłę docisku, aby nie uszkodzić delikatnych materiałów.

Zastosowanie

- Unieruchamianie drewna podczas cięcia piłą ręczną lub elektryczną
- Dociskanie elementów przy klejeniu płyt, fornirów i litego drewna

-
- Montaż i składanie konstrukcji mebli oraz ram
 - Przytrzymywanie materiału podczas wiercenia otworów
 - Stabilizacja elementów przy szlifowaniu i obróbce powierzchni
 - Prace remontowe wymagające tymczasowego mocowania elementów drewnianych
 - Dociskanie elementów konstrukcyjnych w stolarstwie budowlanym
 - Mocowanie detali podczas wykańczania i lakierowania

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy sprawdzić stan nakładek ochronnych i mechanizmu zapadkowego. Docisk należy ustawiać stopniowo, równomiernie rozkładając siłę na całej szerokości szczęki. Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie resztek kleju lub zanieczyszczeń z powierzchni ścisku.

Mechanizm zapadkowy wymaga okresowego czyszczenia z pyłu i wiórów. W przypadku pracy w wilgotnych warunkach warto okresowo sprawdzać stan powłoki chromowej. Przechowywanie w suchym pomieszczeniu wydłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy stolarskiej warto rozważyć zestawy ścisków o różnych rozwarach oraz dodatkowe nakładki ochronne. Przydatne mogą być również ściski kątowe do montażu ram oraz listwy prowadzące do precyzyjnego cięcia.