

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/scisk-zapadkowy-kuty-typu-f-160x80mm-t00580-tvardy-p-48517.html>

Ścisk zapadkowy kuty typu F 160x80mm T00580 Tvardy

Cena brutto	60,19 zł
Cena netto	48,93 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	T00580
Kod producenta	T00580
Kod EAN	5901477191787
Producent	Tvardy

Opis produktu

Ścisk zapadkowy kuty typu F 160x80mm Tvardy

Ścisk stolarski z mechanizmem zapadkowym wykonany ze stali kutej matrycowo. Model T00580 przeznaczony do unieruchamiania elementów podczas obróbki, klejenia i montażu w warsztacie stolarskim oraz przy pracach budowlanych.

Maksymalne rozwarcie 160 mm

Szerokość szczęki 80 mm

Siła docisku 500 kg

Materiał Stal kuta

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja ze stali kutej matrycowo

Proces kucia matrycowego zagęszcza strukturę stali i zwiększa jej wytrzymałość mechaniczną. Zapewnia to odporność na odkształcenia przy długotrwałym obciążeniu siłą 500 kg oraz stabilność podczas pracy z twardymi materiałami.

Mechanizm zapadkowy

System zapadkowy umożliwia szybkie dosuwanie ruchomej szczęki bez konieczności ciągłego obracania śruby. Pozwala to na

obsługę ścisku jedną ręką – druga pozostaje wolna do pozycjonowania obrabianego elementu.

Chromowana powierzchnia

Warstwa chromu zabezpiecza stal przed korozją elektrochemiczną w wilgotnym środowisku warsztatowym. Chromowanie zwiększa również twardość powierzchni, co zmniejsza ryzyko uszkodzeń mechanicznych podczas intensywnej eksploatacji.

Plastikowe nakładki na szczękach

Nakładki z tworzywa sztucznego chronią powierzchnię obrabianego materiału przed odciskami i zarysowaniami. Rozpraszają nacisk na większej powierzchni, co ma znaczenie przy delikatnych elementach fornirowanych lub lakierowanych.

Specyfikacja techniczna

Producent	Tvardy
Model	T00580
Typ konstrukcji	F (jednoszyny)
Materiał korpusu	Stal kuta matrycowo
Wykończenie powierzchni	Chromowane
Maksymalne rozwarście szczęk	160 mm
Szerokość szczęki	80 mm
Siła docisku	500 kg
System dociskania	Zapadkowy
Nakładki ochronne	Plastikowe

Parametr: Maksymalne rozwarście 160 mm

Określa maksymalną grubość materiału, jaki można zamocować między szczękami. Rozwarście 160 mm wystarcza do większości zastosowań stolarskich – od klejenia desek o grubości 30-40 mm po montaż ram o szerokości do 150 mm.

Parametr: Siła docisku 500 kg

Wartość ta określa maksymalny nacisk, jaki ścisk może wyrzeć na materiał. Siła 500 kg zapewnia skuteczne unieruchomienie podczas klejenia twardych gatunków drewna oraz stabilizację przy obróbce mechanicznej bez ryzyka przesunięcia elementu.

Zastosowanie

- Klejenie elementów drewnianych – unieruchamianie desek, listew i płyt podczas schnięcia kleju
- Montaż konstrukcji stolarskich – przytrzymywanie ram okiennych, drzwiowych i mebli szkieletowych
- Obróbka mechaniczna drewna – stabilizacja elementów podczas cięcia, frezowania i szlifowania
- Składanie mebli – dociskanie elementów podczas skręcania korpusów szaf i regałów
- Naprawa konstrukcji drewnianych – tymczasowe mocowanie podczas wymiany uszkodzonych fragmentów
- Laminowanie płyt – równomierne rozłożenie nacisku przy klejeniu forniru lub laminatu
- Prace budowlane – mocowanie belek, łat i desek podczas montażu więźby dachowej
- Renowacja mebli – stabilizacja elementów podczas naprawy połączeń klejonych

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan nakładek plastikowych – uszkodzone nakładki mogą pozostawić ślady na obrabianym materiale. Śrubę dociskową warto okresowo smarować olejem maszynowym, co zmniejsza opór przy obracaniu i wydłuża żywotność gwintu.

Po zakończeniu pracy ścisk należy odprężyć – pozostawienie narzędzia pod długotrwałym napięciem może prowadzić do odkształceń sprężystych. W przypadku pracy z materiałami wilgotnymi lub świeżo klejonych, zaleca się wytarcie ścisku z resztek kleju przed jego stwardnieniem.

Chromowana powierzchnia nie wymaga specjalnej konserwacji, jednak w środowisku o wysokiej wilgotności warto okresowo sprawdzać, czy nie pojawiły się oznaki korozji punktowej. Mechanizm zapadkowy należy czyścić z pyłu drzewnego, który może utrudniać płynne przesuwanie szczęki.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia warsztatu stolarskiego warto rozważyć ściski o różnych rozmiarach – mniejsze modele 100-120 mm do prac detali oraz większe 200-300 mm do montażu konstrukcji. Uzupełnieniem mogą być ściski kątowe do łączenia elementów pod kątem prostym oraz listwy prowadzące do montażu kilku ścisków w jednej linii.